

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич

«Компьютерный инженерный анализ»

Должность: и.о. ректора

Дата подписания: 27.06.2024 17:26:44

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a255807400d1

основной профессиональной образовательной программы

по направлению подготовки 15.03.01- Машиностроение

профиль: системы автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства

1. Цели изучения дисциплины

Дисциплина «Компьютерный инженерный анализ» относится к части «ФТД. Факультативы» учебного плана и имеет своей целью ознакомление с достижениями науки и практики в области применения компьютерных технологий при выполнении инженерного анализа в машиностроении при подготовке бакалавров, которые способны применять электронно-вычислительную технику для выполнения проектно-конструкторских и научно-исследовательских работ и решения актуальных проблем отечественного машиностроения.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Компьютерный инженерный анализ» вариативной части дисциплин по выбору студентов.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Б1.Б.04- «Математика», Б1.Б.12- «Физика», Б1.Б.07-«Цифровая культура», Б1.Б.24-«Основы САПР в WS», Б1.В.15-«Основы инженерного проектирования», Б1.Б.27-«Цифровая инженерия».

Знания по дисциплине «Компьютерный инженерный анализ» необходимы обучающимся данного направления подготовки для успешного выполнения выпускной квалификационной работы.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины: ПК-5.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основы конструирования и техническую механику;

уметь: применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения;

владеть: приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 36 часов, из них аудиторные занятия – 14 час., самостоятельная работа – 22 часа.

6. Вид промежуточной аттестации: зачет – 7 семестр.

7. Рабочую программу разработал М. О. Чернышов, к. т. н., доцент кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов