

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 27.06.2024 17:37:49
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация программы практики

Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности)

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.01- Машиностроение

профиль: Системы автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства

1. Цель прохождения практики:
формирование профессиональных компетенций в области машиностроительного производства, инновационной деятельности промышленных предприятий и развитие опыта самостоятельной профессиональной деятельности.
2. Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы.
Практика относится к Блоку Б.2. Практики учебного плана.
3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности: ПК-5, ПК-6; ПК-7, ПК-10; ПК-14; ПК-16; ПК-19
4. — Требования к результатам освоения практики
В результате освоения практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности обучающиеся должны:
Знать:
 - основы конструирования и техническую механику;
 - основы конструирования и техническую механику, компьютерную графику и основы САПР;
 - ЕСКД, ЕСТД, нормирование точности;
 - метрологию и нормирование точности; надежность технологических систем;
 - основы подготовки производства, технологии испытаний и эксплуатации изделий;
 - технику безопасности и безопасность жизнедеятельности;
 - основы метрологического обеспечения технологических процессовУметь:
 - применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения;
 - рассчитывать и проектировать детали и узлы машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования;
 - разрабатывать рабочую, проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы;
 - применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности;
 - проектировать технологическую подготовку производства, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и готовить к сдаче в эксплуатацию новую продукцию;
 - проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний;
 - применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукцииВладеть:
 - приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий;
 - стандартными методиками расчетов с использованием средств автоматизации проектирования;
 - методиками разработки рабочей, проектной и технической документации;
 - проведением анализа причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разработкой мероприятий по их предупреждению;
 - способами доводки и освоения технологических процессов, методами контроля качества испытаний и сдачи в эксплуатацию;
 - приемами контроля соблюдения экологической безопасности проводимых работ;
 - средствами измерения для проведения контроля качества выпускаемой продукции
5. Общая трудоемкость дисциплины
практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности составляет 216 час., в том числе контактная работа – 4 часа.
6. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет, 4 семестр.

Рабочую программу разработал Некрасов Р.Ю., к.т.н., доцент кафедры

Заведующий кафедрой ТМ _____



Р.Ю.Некрасов