

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич

Должность: и.о. ректора «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов»

Дата подписания: 27.06.2024 17:26:04

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

## **Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**

«Системы автоматизированного проектирования технологических процессов»

### **основной профессиональной образовательной программы**

**по направлению подготовки 15.03.01-Машиностроение**

**профиль: «Системы автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства»**

#### **1. Цели изучения дисциплины**

Формирование навыка понимания общих принципов автоматизированного и автоматического управления технологическими процессами при подготовке бакалавров, призванных расширить автоматизацию проектно-конструкторских и научно-исследовательских работ с применением электронно-вычислительной техники для решения актуальнейшей проблемы отечественного машиностроения - сокращение сроков технологической подготовки производства, повышение ее мобильности и гибкости.

#### **2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов» относится к вариативной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины студенты должны знать следующие дисциплины: «Математика», «Физика», «Химия», «Сопротивление материалов», «Материаловедение», «Основы САПР», «Техническая диагностика промышленного оборудования и систем».

Знания по дисциплине «САПР ТП» необходимы студентам данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: «Проектирование технологических процессов и систем», «Проектирование машиностроительного производства», «Технологические основы гибкого автоматизированного производства».

#### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:** ПК-6, ПК-12.

#### **4. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основы конструирования и техническую механику, компьютерную графику и основы САПР; основы инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации;

уметь: рассчитывать и проектировать детали и узлы машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования; использовать инструментальные средства для разработки технологической и производственной документации;

владеть: стандартными методиками расчетов с использованием средств автоматизации проектирования; инструментальными средствами для разработки технологической и производственной документации.

#### **5. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет 144 часа, из них аудиторные занятия – 42 час., самостоятельная работа – 102 часа.

#### **6. Вид промежуточной аттестации: зачет – 7 семестр.**

**7. Рабочую программу разработал О.Ю. Теплоухов, доцент, к.т.н. кафедры «Технология машиностроения»**

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов