

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
Должность: и.о. ректора  
Дата подписания: 15.04.2024 16:49:36  
Уникальный программный ключ:  
4e7c4ea90328ec8e65c5d80f58549a2538d7400d1

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**Современные методы расчета и проектирования оборудования**  
**программы аспирантуры научной специальности**  
**2.3.5. Технология и оборудование механической и физико-технической обработки**

1. Цель дисциплины – обучение методам расчета и проектирования оборудования, подготовки документации для изготовления оборудования, изучение этапов постановки техники на производство.

Задачи дисциплины:

- изучить содержание и последовательность работ при конструировании, методологию, структуру и этапы проектирования оборудования, руководящие нормативно-технические материалы, применяемые при проектировании, выполнять функциональный анализ разрабатываемого проекта;
- освоить детерминированные и вероятностные методы расчета прочности и долговечности агрегатов, машин, механизмов и сооружений с применением ЭВМ, методологию оценки качества промышленных изделий и расчеты показателей качества разрабатываемого оборудования на всех стадиях проектирования.

**2. Место дисциплины в структуре программы аспирантуры**

Дисциплина относится к дисциплинам обязательной части учебного плана.

**3. Результаты освоения дисциплины:**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование у выпускников способностей к критическому анализу и оценке современных научных достижений, генерированию новых идей при решении исследовательских и практических задач, в том числе в изучение связей (механических, гидро и электро-механических, физико-технических процессов, а также размерных, информационных, экономических и др) и закономерностей этой области науки осуществляется с целью создания новых и совершенствования существующих технологических процессов обработки и соответствующего оборудования, агрегатов, механизмов и других технических средств, обеспечивающих высокую конкурентоспособность за счет качества формируемых деталей, низкой себестоимости, повышенной производительности, надежности, безопасности, экологичности и т.п

**4. Общая трудоемкость дисциплины**

Составляет 4 зачетных единиц, 144 часа.

**5. Форма промежуточной аттестации**

Очная форма обучения: зачет - 1 семестр.

**Рабочую программу разработал:**


Е.В. Артамонов, профессор, д.т.н., профессор

  
\_\_\_\_\_

(подпись)

**Заведующий кафедрой «Станки и инструменты»**

Е.В. Артамонов, профессор, д.т.н., профессор

  
\_\_\_\_\_

(подпись)