

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 27.07.2026 17:27:09
Уникальный программный ключ:
3beb265d5d589e7ff4c954946f3ad99a1e70ac12

ПРИЛОЖЕНИЕ 1.1
к ОПОП-П по профессии
15.01.38 Оператор-наладчик
металлообрабатывающих станков

Рабочая программа профессионального модуля
«ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ»

Форма обучения	<u>очная</u>
Курс	<u>2</u>
Семестр	<u>3</u>

2026 г.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденного Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023 г. № 862, зарегистрированного в Минюсте России 15.12.2023 № 76434, и на основе примерной образовательной программы «Профессионалитет» по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, зарегистрированной в государственном реестре от 13.10.2025, № 28/2025.

Рабочая программа рассмотрена
на заседании ЦК ТМиРПО
Протокол № 8 от 24.03.2026 г.
Председатель ЦК
Т. Ю. Ежижанская

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий отделением
О.А. Крылов

Рабочую программу разработал:
Ануфриев Ю.С., преподаватель высшей квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика профессионального модуля	4
1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы	4
1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля	4
2. Структура и содержание профессионального модуля	10
2.1. Трудоемкость освоения модуля	10
2.2. Структура профессионального модуля	10
2.3. Тематический план и содержание профессионального модуля	11
2.4. Практическая подготовка	16
3. Условия реализации профессионального модуля	19
3.1. Материально-техническое обеспечение	19
3.2. Учебно-методическое обеспечение	19
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	21
Приложение 1. Перечень мероприятий в рамках текущего контроля и промежуточной аттестации	
Приложение 2. Комплект контрольно-оценочных средств по модулю	

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ «ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Изготовление различных деталей на токарных станках».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы по направленности «токарные работы».

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для	определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат	

выполнения задач профессиональной деятельности	информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач.	оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств.	
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования	содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования; основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством,	психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности;	

	клиентами в ходе профессиональной деятельности	основы проектной деятельности	
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе	особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений	
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	описывать значимость своей профессии; применять стандарты антикоррупционного поведения	сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по профессии; стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения	-
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы бережливого производства; основные направления изменения климатических условий региона.	
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной	использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни;	

деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии	условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; средства профилактики перенапряжения	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности	
ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках	осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с техническим регламентом, с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности	устройства и принципа действия универсальных токарных станков; правила подготовки к работе и содержания рабочего места токаря, технического регламента, требований охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности	выполнения подготовительных работ и обслуживание рабочего места токаря
ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием	выбирать и подготавливать к работе технологическую оснастку, в т.ч. универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент	конструктивных особенностей, правил управления, наладки и проверки на точность токарных станков различных типов; устройство, правил применения, проверки на точность технологической оснастки, в т.ч. универсальных и специальных	использования инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием

		приспособлений, режущего инструмента, контрольно- измерительных инструментов	
ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием	рассчитывать и устанавливать последовательность и оптимальный режим токарной обработки в соответствии с требованиями чертежа	основы теории резания металлов; правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;	определения последовательности и оптимальных режимов обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием
ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	осуществлять токарную обработку заготовок простых деталей: с точностью размеров по 10–14-му качеству; с точностью по 7–9-му качеству; по 5-му, 6-му качеству; осуществлять токарную обработку заготовок деталей средней сложности: с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству; по 12–14-му качеству; по 7–9-му качеству; осуществлять токарную обработку заготовок сложных деталей по 10-му, 11-му качеству нарезать наружную и внутреннюю резьбу на заготовках деталей метчиком и плашкой; нарезать наружную и внутреннюю однозаходной треугольного профиля, прямоугольную и трапецеидальную резьбу на заготовках деталей резцами и вихревыми головками; нарезать и накатывать наружные и внутренние двухзаходные резьбы на заготовках деталей осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 10–14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12–14-му	технология выполнения токарных работ; правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ	осуществления технологического процесса обработки и доводки изделий на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией

	квалитету, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб; осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 7–9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству и сложных деталей – по 12–14-му качеству, а также наружных и внутренних однозаходных резьб; осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 5- му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7–9-му качеству и сложных с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, а также наружных и внутренних двухзаходных резьб		
--	---	--	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Лекции	11	
Практические занятия	30	30
Лабораторные занятия	-	
Консультации	2	
Курсовая работа (проект)	-	
Самостоятельная работа	3	
Практика, в т.ч.:	180	180
учебная (токарная универсальная)	72	72
производственная (токарная универсальная)	108	108
Промежуточная аттестация, в том числе:	7	-
МДК.01.01 в форме экзамена	3	-
УП.01.01 в форме защиты отчета по практике	-	-
ПП.01.01 в форме защиты отчета по практике	-	-
ПМ.01 в форме экзамена	4	-
Всего	235	210

2.2. Структура профессионального модуля

№ п/п	Наименования разделов/ МДК	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Лекционные занятия	Практические занятия	Лабораторные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа	Консультации	Промежуточная аттестация	Форма промежуточной аттестации
1	<u>3</u> СЕМЕСТР										
1.1	МДК.01.01 Технология изготовления деталей на токарных станках	49	30	11	30	-	-	3	2	3	Экзамен
1.2	Учебная практика (токарная универсальная)	72	72	-	-	-	-	-	-		Защита отчета по практике
1.3	Производственная практика (токарная универсальная)	108	108	-	-	-	-	-	-		Защита отчета по практике
3	Промежуточная аттестация по ПМ	6	-	-	-	-	-	-	2	4	Экзамен по модулю
4	ВСЕГО:	235	210	11	30			3	2	7	

2.3. Тематический план и содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
3 семестр	ВСЕГО	235/210	
МДК.01.01 Технология изготовления деталей на токарных станках		49/30	
Тема 1. Основные сведения о токарной обработке	Содержание учебного материала	6/2	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ПК 1.1, ПК 1.3
	Сущность токарной обработки. Устройство токарно-винторезного станка. Понятие о процессе образования стружки. Токарные резцы. Материалы рабочей части резцов. Износ и заточка резцов, правила пользования резцами. Понятие о режиме резания при точении. Организация рабочего места токаря. Правила безопасной работы на токарных станках		
	В том числе:		
	Лекция №1. Сущность токарной обработки	2/0	
	Лекция №2. Токарные резцы. Материалы рабочей части резцов	2/0	
	Практическое занятие №1. Определение нужных резцов на определенные операции	2/2	
Тема 2. Устройство, принцип работы и кинематика станков токарной группы	Содержание учебного материала	6/4	ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 08, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Типы станков токарной группы. Передачи, используемые в токарных станках. Детали, используемые в токарных станках. Понятие о кинематических схемах. Типовые механизмы, используемые в конструкции станков. Токарно-винторезные станки. Диагностические неисправности токарно-винторезного станка. Приводы токарных станков (гидроприводы, пневмоприводы, Электрические приводы).		
	В том числе:		
	Лекция №3. Токарно-винторезные станки. Приводы токарных станков	2/0	

	Практическое занятие №2. Определение частей токарно-винторезных станков	2/2	
	Практическое задание №3. Построение кинематической схемы токарно-винторезного станка	2/2	
Тема 3. Оснастка токарных станков	Содержание учебного материала	2/0	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ПК 1.1, ПК 1.2
	Патроны, планшайбы, оправки, хомутики, центы, люнеты		
	В том числе:		
	Лекция №4 Оснастка токарных станков	2/0	
Тема 4. Обработка наружных цилиндрических поверхностей	Содержание учебного материала	6/4	ОК 01-04, ОК 06-08, ПК 1.1, ПК 1.3
	Общие сведения о цилиндрических поверхностях. Способы установок и закрепления заготовок при обработке. Резцы для обработки наружных цилиндрических и торцевых поверхностей		
	В том числе:		
	Лекция №5. Обработка наружных цилиндрических поверхностей	2/0	
	Практическое занятие №4. Обработка гладких наружных цилиндрических поверхностей	2/2	
	Практическое занятие №5. Вытачивание наружных канавок (прорезание) и отрезание	2/2	
Тема 5. Обработка цилиндрических отверстий	Содержание учебного материала	10/10	ОК 01-07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.4
	Общие сведения о деталях с отверстиями. Способы обработки отверстий. Сверление и рассверливание. Элементы режима резания при сверлении.		
	В том числе:		
	Практическое задание №6. Последовательность обработки детали с отверстиями	2/2	
	Практическое задание №7. Зенкерование отверстий	2/2	
	Практическое задание №8. Растачивание отверстий	2/2	

	Практическое задание №9. Развертывание отверстий	2/2	
	Практическое занятие №10. Проверка погрешности диаметра отверстия после операции растачивания	2/2	
Тема 6. Технология нарезания резьб	Содержание учебного материала	10/10	ОК 01, ОК 02-06, ОК 08, ПК 1.2, ПК 1.4
	Общие сведения о резьбах. Инструменты, используемые при изготовлении резьбы. Технология нарезания крепежных резьб. Виды дефектов резьбовой поверхности.		
	В том числе:		
	Практическое занятие №11. Нарезание резьбы плашками	2/2	
	Практическое занятие №12. Нарезание резьбы метчиками	2/2	
	Практическое занятие №13. Нарезание резьбы резьбонарезными головками	2/2	
	Практическое занятие №14. Технология нарезания резьб резцами	2/2	
	Практическое занятие №15. Устранение дефектов при нарезании резьбы резцами	2/2	
Тема 7. Обработка конических и фасонных поверхностей	Содержание учебного материала	1/0	ОК 01, ОК 02-06, ОК 08, ПК 1.3, ПК 1.4
	Общие сведения о конических поверхностях. Способы получения конических поверхностей Дефекты возникающие при обработке конических поверхностей.		
	Общие сведения о фасонных поверхностях. Инструмент, используемый при обработке фасонных поверхностей Технология обработки фасонных поверхностей. Контроль фасонных поверхностей		
	В том числе:		
	Лекция №6 Обработка конических поверхностей	1/0	
Самостоятельная работа №1. Эссе на тему «Обработка заготовки наружных торцевых поверхностей»		1	ОК 01, ОК 02-06, ОК 08, ПК 1.3, ПК 1.4

Самостоятельная работа №2. Презентация «Установка и закрепление инструментов на токарном станке»	2	ОК 01, ОК 02-06, ОК 08, ПК 1.2
Консультация	2	
Промежуточная аттестация в форме экзамена	3	
Учебная практика (токарная универсальная) Виды работ: Проверка исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу. Подготовка контрольно-измерительного, нарезного, шлифовального инструмента, универсальных приспособлений, технологической оснастки и оборудования. Установка, снятие крупногабаритных деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации с использованием специализированного подъемного оборудования. Смазка механизмов станка и приспособлений в соответствии с инструкцией, контроль наличия смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ). Установка, закрепление и снятие заготовки при обработке. Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки. Установка резцов (в том числе со сменными режущими пластинами), сверл. Управление токарными станками с высотой центров до 650. Обработка деталей по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках без применения и с применением универсальных приспособлений. Обработка деталей по 8 - 11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций. Сверление отверстий глубиной до 5 диаметров сверла. Нарезка наружной, внутренней треугольной и прямоугольной резьбы (метрической, трубной, упорной) диаметром до 24 мм метчиком или плашкой.	72/72	ОК 01 – ОК 09 ПК 1.1 – ПК 1.4
Производственная практика (токарная универсальная) Виды работ: Обработка конусных поверхностей под притирку. Нарезка профилей многозаходных червяков под шлифование, окончательная нарезка профилей однозаходных червяков. Обработка длинных валов и винтов с применением подвижного и неподвижного люнетов, выполнение глубокого сверления и растачивания отверстий пушечными сверлами и другим специальным инструментом. Навивка пружины на токарном станке из проволоки диаметром более 15 мм в горячем состоянии. Выполнение давяльных операций роликами	108/108	ОК 01 – ОК 09 ПК 1.1 – ПК 1.4

(закатка, раскатка, зигование). Обработка деталей, требующих точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки. Обработка тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной свыше 200 мм. Обработка деталей из легированных сталей и твердых сплавов. Обработка детали из графитовых изделий для производства твердых сплавов. Обработка новых и перетачивание выработанных прокатных валков с калиброванием простых и средней сложности профилей. Строповка и увязка грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.		
<i>Консультация</i>	2	
<i>Промежуточная аттестация в форме экзамена по модулю</i>	4	
Всего	235/210	

2.4. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации профессионального модуля Изготовление различных деталей на токарных станках организуется путем проведения практических занятий, иных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ/ видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы.

Распределение часов практической подготовки

№	№ темы	Вид учебной деятельности	Количество часов в форме практической подготовки	Особенности проведения вида учебной деятельности в форме практической подготовки
1	В помещениях Подразделения, Университета, предназначенных для проведения практической подготовки			
1.1	1	Практическое занятие №1. Определение нужных резцов на определенные операции	2	Определяют нужные резцы на заданные операции с использованием справочников по данным технологической документации предприятия.
1.2	2	Практическое занятие №2. Определение частей токарно-винторезных станков	2	Экскурсия в мастерские колледжа для ознакомления с частями токарно-винторезных станков
1.3	2	Практическое задание №3. Построение кинематической схемы токарно-винторезного станка	2	Выполняют построение кинематической схемы токарно-винторезного станка с использованием справочной литературы.
1.4	3	Практическое занятие №4. Обработка гладких наружных цилиндрических поверхностей	2	Разрабатывают технологический процесс обработки гладких наружных цилиндрических поверхностей с использованием специального оборудования.
1.5	3	Практическое занятие №5. Вытачивание наружных канавок	2	Разрабатывают технологический маршрут по вытачиванию наружных канавок (прорезание) и отрезанию с применением соответствующего оборудования.

		(прорезание) и отрезание		
1.6	4	Практическое задание №6. Последовательность обработки детали с отверстиями	2	Выполняют определение последовательности обработки детали с отверстиями с применением справочников технологической документации предприятия.
1.7	4	Практическое задание №7. Зенкерование отверстий	2	Разрабатывают технологический маршрут зенкерования отверстий.
1.8	4	Практическое задание №8. Растачивание отверстий	2	Разрабатывают последовательность растачивания отверстий
1.9	4	Практическое задание №9. Развертывание отверстий	2	Разрабатывают последовательность развертывания отверстий
1.10	4	Практическое занятие №10. Проверка погрешности диаметра отверстия после операции растачивания	2	Выполняют проверку погрешности диаметра отверстия после операции растачивания с использованием измерительных инструментов.
1.11	5	Практическое занятие №11. Нарезание резьбы плашками	2	Разрабатывают последовательность действий при нарезании резьбы плашками
1.12	5	Практическое занятие №12. Нарезание резьбы метчиками	2	Разрабатывают последовательность действий при нарезании резьбы метчиками
1.13	5	Практическое занятие №13. Нарезание резьбы резьбонарезными головками	2	Разрабатывают последовательность действий при нарезании резьбы резьбонарезными головками
1.14	5	Практическое занятие №14. Технология	2	Разрабатывают последовательность действий при нарезании резьбы резцами с использованием специальных приспособлений.

		нарезания резьб резцами		
1.15	5	Практическое занятие №15. Устранение дефектов при нарезании резьбы резцами	2	Разрабатывают последовательность действий по устранению дефектов при нарезании резьбы резцами с применением соответствующего оборудования.
1.16		Учебная практика (токарная универсальная)	36	Получение первичных навыков по виду деятельности «Изготовление различных деталей на токарных станках»
2	В помещениях и на территории предприятия-партнера на основании договора о практической подготовки/сетевой форме реализации образовательной программы			
2.1		Учебная практика (токарная универсальная)	36	Получение первичных навыков по виду деятельности «Изготовление различных деталей на токарных станках»
2.2		Производственная практика (токарная универсальная)	108	Выполнение токарных работ на предприятиях реального сектора экономики
	Всего, час	-	210	-

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Для реализации образовательного процесса (всех видов учебной деятельности) по междисциплинарному курсу используются следующие специальные помещения, оснащенные в соответствии с Приложением 3 ОПОП-П СПО:

- учебная аудитория общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей;
- мастерская токарная универсальная.

Учебная практика может быть реализована как непосредственно в Подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки, так и в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, в том числе в структурных подразделениях организаций, предназначенных для проведения практической подготовки.

Производственная практика реализуется в организациях машиностроительного профиля, обеспечивающего деятельность обучающихся в профессиональной области 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные электронные издания

1. Гуртяков, А. М. Металлорежущие станки. Расчет и проектирование : учебник для среднего профессионального образования / А. М. Гуртяков. – 2-е изд. – Москва : Издательство Юрайт, 2025. – 135 с. – Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/561887> (дата обращения: 09.03.2026)..

2. Мирошин, Д. Г. Технология обработки на токарных станках : учебник для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин, Э. Э. Агаева ; под общей редакцией И. Н. Тихонова. — Москва : Издательство Юрайт, 2026. – 314 с. – Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/588686> (дата обращения: 09.03.2026).

3. Фещенко, В. Н. Токарная обработка : учебник / В. Н. Фещенко, Р. Х. Махмутов. - Электрон. дан. (1 файл)col. - Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. - 460 с. – Текст : электронный // ЭБС "IPR BOOKS" – URL: <https://www.iprbookshop.ru/124154.html> (дата обращения : 09.03.2026).

3.2.2. Дополнительные источники

1. Изготовление различных деталей на токарных станках : методические указания к практическим занятиям и организации самостоятельной работы для обучающихся по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков очной формы обучения / ТИУ ; сост. Ю. С. Ануфриев. - Тюмень : ТИУ, 2025. - 48 с. - Текст : электронный // БИК ТИУ [сайт]. – URL : https://jirbis.tyuiu.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&view=irbis&Itemid=423&task=set_st

[atic_req&bl_id_string=1&req_irb=<.>I=%D0%A3%D0%94%D0%9A%20621%2E9%2807%29%2F%D0%98%20358%2D160388843<.>](http://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?id_dec=19916) (дата обращения : 09.03.2026).

2. Основы теории резания металлов. – Текст : электронный // Мой колледж : цифровой образовательный контент. – URL : https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?id_dec=19916 (дата обращения : 15.03.2026).

3. Силы, действующие на режущий инструмент. – Текст : электронный // Мой колледж : цифровой образовательный контент. – URL : https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?id_dec=20498 (дата обращения : 15.03.2026).

4. Элементы конструкции и геометрические параметры режущей части инструмента. – Текст : электронный // Мой колледж : цифровой образовательный контент. – URL : https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?id_dec=20499 (дата обращения : 15.03.2026).

5. Износ и стойкость резцов. Рациональные режимы резания. – Текст : электронный // Мой колледж : цифровой образовательный контент. – URL : https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?id_dec=20500 (дата обращения : 15.03.2026).

6. Токарные станки. – Текст : электронный // Мой колледж : цифровой образовательный контент. – URL : https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?id_dec=20770 (дата обращения : 15.03.2026).

7. Основные узлы и органы управления токарно-винторезных станков. – Текст : электронный // Мой колледж : цифровой образовательный контент. – URL : https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?id_dec=21391 (дата обращения : 15.03.2026).

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках ОК 01 – ОК 09	осуществляет подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с техническим регламентом, с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности выполняет подготовительные работы и обслуживание рабочего места токаря	Письменный опрос № 1 Практическая работа № 1 Практическая работа № 2 Практическая работа № 3 Письменный опрос № 2 Практическая работа № 4 Практическая работа № 5 Практическая работа № 6 Практическая работа № 7 Практическая работа № 8 Практическая работа № 9 Практическая работа № 10 Практическая работа № 11 Практическая работа № 12 Практическая работа № 13 Практическая работа № 14 Практическая работа № 15
ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием ОК 01 – ОК 09	выбирает и подготавливает к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент и оснастку использует инструмент и оснастку для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием	
ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием ОК 01 – ОК 09	рассчитывает и устанавливает последовательность и оптимальный режим токарной обработки в соответствии с требованиями чертежа определяет последовательность и оптимальный режим обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием	
ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией ОК 01 – ОК 09	осуществляет технологический процесс обработки и доводки изделий на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией	

Перечень мероприятий, подлежащих оценке в рамках текущего контроля и промежуточной аттестации, и комплект контрольно-оценочных средств приведен в Приложениях 1,2 к рабочей программе профессионального модуля.

Лист согласования

Внутренний документ "ПМ.01_2026_15.01.38_ОМСтр"

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат	Дата	Комментарий
	Заведующий отделением		Крылов Олег Александрович	Согласовано	29.04.2026	
	Методист (высшая квалификационная категория)		Ежижанская Татьяна Юрьевна	Согласовано	29.04.2026	
	Директор		Какюкова Дарья Хрисановна	Согласовано	05.05.2026	
	Главный специалист		Плакшина Алла Алексеевна	Согласовано	06.05.2026	