Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 12.11.2026 16:50:44
Уникальный программный ключ:
3beb265d5d589e7ff4c954946f3ad99a1e70ac12

Приложение 4.2
к ОПОП-П по профессии
18.01.27 Машинист технологических
насосов и компрессоров

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.01 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПРЕССОРОВ И НАСОСОВ, КОМПРЕССОРНЫХ И НАСОСНЫХ УСТАНОВОК, ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ОСУШКИ ГАЗА, НЕФТЕПРОДУКТОПЕРЕКАЧИВАЮЩЕЙ СТАНЦИИ, А ТАКЖЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПМ.02 ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПРЕССОРОВ И НАСОСОВ, КОМПРЕССОРНЫХ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК, ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ОСУШКИ ГАЗА, НЕФТЕПРОДУКТОПЕРЕКАЧИВАЮЩЕЙ СТАНЦИИ, А ТАКЖЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 16085 ОПЕРАТОР ТОВАРНЫЙ

Форма обучения	очная
	(очная, заочная)
Курс	2
Семестр	4

2026 г.

Рабочая программа рассмотрена на заседании ЦК БНГС
Протокол № 9 от 01.04.2026 г.
Председатель ЦК
Александрова Н.М.

УТВЕРЖДАЮ
И.о. заведующего отделением НГО
Чепик А.А.

Рабочую программу разработал:
Старикова А.В.
Преподаватель первой квалификационной категории
Квалификация по диплому: инженер-педагог

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая характеристика производственной практики
2. Структура и содержание производственной практики
3. Условия реализации производственной практики
4. Контроль и оценка результатов производственной практики

Приложение 1. Перечень мероприятий в рамках текущего контроля и промежуточной аттестации
Приложение 2. Комплект контрольно-оценочных средств по практике

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Рабочая программа производственной практики разработана на основе ФГОС СПО по профессии 18.01.27 Машинист технологических насосов и компрессоров, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 20.09.2022 г. № 854, зарегистрированного в Минюсте России 26.10.2022 г., № 70703 и на основании ПОП-П по профессии 18.01.27 Машинист технологических насосов и компрессоров.

Рабочая программа разработана с учетом требований профессионального стандарта (при наличии) (далее - ПС) Машинист насосных установок, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 6 июля 2015 года №429н, Машинист компрессорных установок, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 июля 2020 года №442н, а также по итогам квалификационных запросов со стороны предприятий/организаций регионального рынка труда профессиональной области: 19 Добыча, переработка, транспортировка нефти и газа, 26 Химическое, химико-технологическое производство, 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Рабочая программа производственной практики определяет структуру, объем и содержание, планируемые результаты освоения основных видов деятельности, условия ее реализации, контроль и оценку освоения компетенций.

1.1. Цель и место производственной практики в структуре образовательной программы

Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих, профессиональных, дополнительных компетенций, приобретение практического опыта.

Производственная практика направлена на закрепление профессиональных навыков и подготовку к самостоятельной профессиональной деятельности.

Производственная практика включена в обязательную часть профессионального цикла образовательной программы часть образовательной программы.

По запросу работодателя трудоемкость производственной практики увеличена за счет часов вариативной части.

1.2. Планируемые результаты производственной практики

Результаты производственной практики соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

В результате производственной практики обучающийся должен:

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Эксплуатация технологических компрессоров и насосов, компрессорных и насосных установок, оборудования для очистки и осушки газа, нефтепродуктоперекачивающей станции, а также вспомогательного оборудования	ПК 1.1 Проверять техническое состояние оборудования и установок, оборудования и сооружений нефтепродуктоперекачивающей станции	**Иметь практический опыт в:** – ведении процесса транспортировки жидкостей и газов в соответствии с установленным режимом
		Уметь: – проводить прием-сдачу смены с ознакомлением о текущем состоянии работающего и резервного насосного оборудования; – выявлять неисправности в работе насосно-силового оборудования; – проводить визуальный осмотр оборудования и систем на предмет герметичности соединений, отсутствия

		механических повреждений, посторонних шумов и других дефектов в работе; – обнаруживать утечки рабочего агента и технологических жидкостей; – информировать непосредственных руководителей и специалистов станции о состоянии, работе и замечаниях в работе оборудования
		Знать: – устройство, назначение, инструкции по эксплуатации, принцип действия, виды неисправностей основного и вспомогательного оборудования, устройств и коммуникаций; – физико-химические свойства рабочего агента и технологических жидкостей, порядок их утилизации; – значения предельно допустимых концентраций вредных веществ и загазованности в рабочей зоне установок
	ПК 1.2 Контролировать и регулировать режимы работы технологического оборудования с использованием средств автоматизации и контрольно-измерительных приборов, а также вести технологический процесс по перекачке нефти и нефтепродуктов на нефтепродуктоперекачивающей станции	**Иметь практический опыт в:** – эксплуатации автоматизированных систем управления (АСУТП)
		Уметь: – контролировать выход на режим; – обеспечивать соблюдение режимов работы технологических установок, с записями в оперативный журнал; – определять параметры работы оборудования насосно-силового оборудования, по показаниям КИПиА; – проводить сверку показаний КИПиА, установленных на оборудовании, с показаниями вторичных приборов, выведенных на автоматизированное рабочее место (АРМ), и в станциях управления насосными агрегатами и установками, с заполнением режимного листа; – обеспечивать соблюдение параметров технологического процесса; – поддерживать заданные параметры перекачиваемых жидкостей (газа), контролировать бесперебойную работу компрессоров, насосов, приводных двигателей и арматуры; – эксплуатировать оборудование для транспортировки жидкости, газа и осушки газа; – пользоваться персональным компьютером, программным обеспечением (автоматизированными системами управления технологическим процессом) на уровне пользователя
		Знать: – схемы насосных и компрессорных установок, правила пользования ими;

		– схемы установок очистки и осушки газа; – режимы работы оборудования и систем; – карты режимов работы и карты переходных режимов; – возможные нарушения режима, причины и способы устранения, предупреждение; – технологические параметры процессов, правила их измерения; – назначение, устройство и принцип действия средств автоматизации; – метрологический контроль
	ПК 1.3 Вести учет расхода газов, рабочих агентов, электроэнергии, горюче-смазочных материалов	**Иметь практический опыт в:** – регулировании параметров процесса транспортировки жидкостей и газов на обслуживаемом участке
		Уметь: – осуществлять контроль расхода транспортируемых продуктов по показаниям КИП; – вести учет расхода продукции, эксплуатируемых и горюче-смазочных материалов, энергоресурсов; – вести отчетно-техническую документацию
		Знать: – правила и способы отбора проб и методов при выполнении работ в соответствии с нормативными документами; – основные закономерности технологии транспортировки жидкости, газа; – ведение отчетно-технической документации о работе оборудования и установок
	ПК 1.4 Вести технологические процессы очистки и осушки газа	**Иметь практический опыт в:** – ведения процесса очистки и осушки газа
		Уметь: – обеспечивать соблюдение параметров технологического процесса
		Знать: – основные закономерности технологии очистки и осушки газа
	ПК 1.5 Контролировать выход и качество газа	**Иметь практический опыт в:** – регулирования технологического режима очистки и осушки газа
		Уметь: – отбирать пробы на анализ
		Знать: – правила и способы отбора проб
	ПК 1.6 Обеспечивать соблюдение требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности	**Иметь практический опыт в:** – обеспечения безопасной эксплуатации производства
		Уметь: – соблюдать требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности; – выполнять правила экологической

		безопасности
		Знать: – охрану труда; – основы промышленной и пожарной безопасности; – промышленную экологию
Обслуживание и ремонт технологических компрессоров и насосов, компрессорных насосных установок, оборудования для очистки и осушки газа, нефтепродуктоперекачивающей станции, а также вспомогательного оборудования	ПК 2.1 Готовить основное и вспомогательное оборудование, установку к пуску о остановке при нормальных условиях	**Иметь практический опыт в:** – подготовке к запуску основного и вспомогательного оборудования, его пуска (остановки); – контроле характеристик пусковых (нестационарных) режимов работы основного и вспомогательного оборудования; – контроле выхода на стационарный режим работы
		Уметь: – производить подготовку к пуску, пуск (остановку) оборудования и установок; – производить технологические подключения резервного оборудования
		Знать: – принципиальные схемы компрессорных и насосных установок и инструкции по их эксплуатации; – мероприятия по подготовке к пуску (остановке) основного и вспомогательного технологического оборудования; – порядок пуска (останова) оборудования, установок, резервного оборудования
	ПК 2.2 Выполнять техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования, а также регистрировать выполнение ремонтных и наладочных работ на нефтепродуктоперекачивающей станции	**Иметь практический опыт в:** – техническом обслуживании и текущем ремонте основного и вспомогательного оборудования НППС; – регистрации выполненных ремонтных работ и работ по техническому обслуживанию основного и вспомогательного оборудования НППС
		Уметь: – выявлять и устранять неисправности в работе технологических компрессоров и насосного оборудования; – выполнять нормы ведения технического учета и отчетности о работе компрессорных и насосных установок; – выполнять техническое обслуживание и текущий ремонт основного и вспомогательного оборудования НППС в соответствии с требованиями нормативных и эксплуатационных документов
		Знать: – правила проведения технического обслуживания, текущего ремонта основного и вспомогательного оборудования и перечень работ; – нормативные сроки обслуживания и

		текущего ремонта оборудования согласно паспорту завода изготовителя и нормативных и эксплуатационных документов
	ПК 2.3 Проводить испытания вновь вводимого основного и вспомогательного оборудования	**Иметь практический опыт в:** – участии в работах по подготовке к испытаниям и испытаниям вновь вводимого основного и вспомогательного оборудования
		Уметь: – читать и собирать технологические схемы; – пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией; – выполнять требования технологических регламентов проведения испытаний технологических установок; – оформлять техническую документацию; – пользоваться стационарными и переносными измерительными приборами, средствами связи
		Знать: – технологический регламент проведения испытаний технологических установок; – схемы технологического процесса установок; – схемы расположения трубопроводов цеха и межцеховых коммуникаций; – трубопроводы и трубопроводную арматуру; – правила ведения технической документации; – правила, инструкции по эксплуатации стационарных и переносных измерительных приборов, средств связи
	ПК 2.4 Подготавливать к выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию после ремонта основное и вспомогательное оборудование, установку в целом, а также основное и вспомогательное оборудование нефтепродуктоперекачивающей станции и систем автоматики дистанционного пульта управления	**Иметь практический опыт в:** – подготовке к выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию (резерв) после ремонта основного и вспомогательного оборудования НППС и систем автоматики
		Уметь: – готовить оборудование и установки к ремонту; – выполнять методики пробных пусков и устранять отмеченные дефекты после сборки
		Знать: – правила подготовки к ремонту и ремонт оборудования, установок; – способы предупреждения и устранения неисправностей в работе оборудования и установок
	ПК 2.5 Соблюдать требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при обслуживании и ремонте основного и вспомогательного	**Иметь практический опыт в:** – обеспечении безопасных условий труда
		Уметь: – применять средства индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения;

	оборудования	– применять требования охраны труда, промышленной, пожарной, электрической и экологической безопасности при обслуживании и ремонте оборудования и установок; – осуществлять контроль за образующимися при производстве работ отходами, сточными водами, выбросами в атмосферу, методами утилизации и переработки; – оценивать соответствие требованиям безопасности мероприятия по подготовке и проведению работ по техническому обслуживанию и ремонту основного и вспомогательного оборудования, состояние техники безопасности, экологии на установках
		Знать: – правила и инструкции по производству огневых и газоопасных работ; – правила охраны труда при ремонте
Выполнение работ по профессии 16085 Оператор товарный	*ДК3.1* Выполнение вспомогательных и подготовительных работ при приеме, размещении, хранении, перекачке и отпуске товарных продуктов, операций по движению тарных товарных продуктов на промышленных объектах	**Иметь практический опыт в:** – обходе по установленному маршруту и визуальном осмотре применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; – регистрации рабочих параметров применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; – удалении осадков с покрытий вертикальных резервуаров, емкостей, цистерн, лестниц, переходов; – очистке наружных поверхностей трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры от замазученности; – проверке креплений, герметичности уплотнений и соединений применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; – проверке технического состояния защитных и вспомогательных устройств и их элементов, в том числе шарниров крышек люков, лазов, трапов, переходных мостиков, противооткатных устройств, заглушек патрубков нижних сливных приборов; – оценке степени загрязнения наружной поверхности резервуаров, емкостей, цистерн

		трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; – выявлении и устранении мелких неисправностей запорной и регулирующей арматуры, в том числе набивка сальниковых уплотнений, подтяжка резьбовых соединений, на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; – пропарке, продувке, промывке применяемого для приема, размещения, хранения и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – подготовке применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования к выводу из эксплуатации и вводу в эксплуатацию; – зачистке внутренних поверхностей резервуаров, емкостей, цистерн в период проведения ремонтных работ; – контроле работ по ремонту (опрессовке) применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; – проверке работоспособности используемых при авариях и инцидентах оборудования и приспособлений, в том числе штанг, тросов, передвижных насосов; – проверке состояния пожарных водоемов и используемого при пожарах оборудования, в том числе задвижек, гидрантов, колодцев, автоматической системы пожаротушения; – проверке наличия и исправности заземляющих устройств, молниеотводов; – отсоединении заглушками факельной системы от технологических установок и продувке ее азотом перед проведением ремонтных работ; – зажигании и гашении факела, в том числе дистанционно; – ограждении и очистке территории вокруг факельного ствола; – выполнении работ по непрерывной подаче газа в факельную систему, своевременному опорожнению технических устройств для сбора конденсата; – контроле отсутствия подсос воздуха в факельной системе и образования в ней взрывоопасных смесей, а также

		предупреждение гидратообразования в факельной системе; – поддержании порядка на закрепленной территории промышленного объекта в соответствии с требованиями нормативно-технической документации; – информировании непосредственного руководителя о результатах выполненных действий; – ведении установленной документации по обслуживанию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта.
		Уметь: – читать техническую документацию общего и специального назначения; – определять механические повреждения применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – фиксировать параметры состояния, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; – определять состояние креплений, герметичность уплотнений и соединений применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки отпуска товарного продукта технологического оборудования; – определять утечки товарных продуктов по внешним признакам; – оценивать степень загрязнения наружной поверхности резервуаров, емкостей, трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры; – оценивать техническое состояние защитных и вспомогательных устройств и их элементов; – устранять мелкие неисправности запорной и регулирующей арматуры; – производить набивку сальниковых уплотнений, подтяжку резьбовых соединений; – применять ручной слесарный инструмент; – производить установку (снятие) заглушек на трубопроводах, резервуарах, емкостях, цистернах; – осуществлять отключение (подключение) применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного

		продукта технологического оборудования с помощью трубопроводной арматуры при выводе из эксплуатации вводе в эксплуатацию; – определять исправность дыхательной и предохранительной арматуры, уровнемеров, электро-и пароподогревателей в резервуарах, емкостях, цистернах; – крепить растяжки факельного ствола; – подавать газ в факельную систему; – определять степень наполнения вспомогательных емкостей для своевременного их опорожнения; – производить зажигание и гашение факела; – применять средства контроля и автоматизации при управлении факельной системой; – проверять наличие ограждения территории вокруг факельного ствола; – использовать ручной, механизированный инструмент, устройства и средства для пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – применять инвентарь и технические средства для поддержания чистоты и порядка на закрепленной территории промышленного объекта; – оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях; – применять средства индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения; – работать с персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой; оформлять документацию по обслуживанию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования.
		Знать: – физико-химические свойства товарных продуктов и реагентов; – назначение, устройство, принципы действия и порядок эксплуатации применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – схемы размещения, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования,

		резервуаров, емкостей, цистерн; – маршруты обхода, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; – виды неисправностей применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; – критерии оценки пригодности резервуаров, емкостей, цистерн для использования; – порядок очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – составы растворов и средств для очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – основы слесарного дела; – правила применения и инструкции по эксплуатации ручного, механизированного инструмента, устройств и приспособлений для очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – порядок открытия, закрытия запорной и регулирующей арматуры; – требования по подготовке к выводу из эксплуатации и вводу в эксплуатацию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; – схема, устройство и технологический регламент работы факельных систем; – способы зажигания и гашения факела; – условия гидратообразования в факельных системах; – правила эксплуатации факельных систем; – схема расположения и порядок применения оборудования, используемого при авариях, инцидентах и пожарах; – виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения; – планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте; – требования к содержанию закрепленной

		территории промышленного объекта; – правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение по направлению деятельности; – виды, назначение, порядок ведения установленной документации по обслуживанию, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; – требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.
	ДК 3.2 Обеспечение приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах	**Иметь практический опыт в:** – визуальном осмотре состояния сооружений на предмет готовности к ведению приема, размещения, хранения, перекачке и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах с малыми объемами поставки (реализации) товарного продукта; – подготовке технологических схем приема/отпуска, перекачки товарного продукта (переключение резервуаров, емкостей, цистерн и технологических трубопроводов) на промышленных объектах с малыми объемами поставки (реализации) товарного продукта; – проверке правильности собранной технологической схемы приема/отпуска, перекачки на предмет готовности к проведению приема, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах с малыми объемам и поставки (реализации) товарного продукта; – проверке отсутствия посторонних предметов, отложений, льда или воды в резервуарах, емкостях, цистернах; – замере остатка товарного продукта и подтоварной воды в резервуарах, емкостях, цистернах перед приемом/отпуском, перекачкой; – проверке остаточного давления в резервуарах, емкостях, цистернах; – проверке готовности защитных и вспомогательных устройств и их элементов, в том числе шарниров крышек люков, лазовлюков, трапов, переходных мостиков, противооткатных устройств, заглушек патрубков нижних сливных приборов, к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарного продукта; – проверке целостности обвалований, наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений,

		блокировочных и сигнализирующих устройств, средств индивидуальной и коллективной защиты; – подготовке (освобождение, дренирование, продувка) резервуаров, емкостей, цистерн и трубопроводов к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарного продукта; – контроле работы газоуравнительной системы резервуаров, емкостей, цистерн; – информировании непосредственного руководителя о результатах выполненных действий; - ведении установленной документации по обслуживанию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта.
		Уметь: – читать техническую документацию общего и специального назначения; – определять готовность сооружений к ведению приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов; – производить сборку технологической схемы приема/отпуска, перекачки товарного продукта; – осуществлять переключение резервуаров, емкостей, цистерн и технологических трубопроводов; – открывать и закрывать запорную и регулирующую арматуру; – применять приборы для замеров уровня товарного продукта в резервуарах, емкостях, цистернах; – производить расчеты массы (объема) товарных продуктов; – оценивать готовность защитных и вспомогательных устройств и их элементов к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарного продукта; – выявлять наличие в резервуарах, емкостях, цистернах посторонних предметов, отложений, льда или воды; – производить работы по освобождению резервуаров, емкостей, цистерн от остатка товарного продукта, дренированию, продувке; – определять целостность обвалований, наличие и исправность ограждений, предохранительных приспособлений, блокировочных и сигнализирующих устройств, средств индивидуальной и

		коллективной защиты; – оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях; – применять средства индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения; – работать с персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой; – оформлять документацию по подготовке сооружений к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов.
		Знать: – физико-химические свойства товарных продуктов и реагентов; – назначение, устройство, принципы действия и порядок эксплуатации применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – схемы размещения, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – технологические схемы приема/отпуска, перекачки товарного продукта; – порядок переключения резервуаров, емкостей, цистерн и технологических трубопроводов; – порядок открытия, закрытия запорной и регулирующей арматуры; – назначение, порядок применения мерников, их полная емкость и цена деления шкалы; – устройство, характеристики и классификация, правила эксплуатации замерных, измерительных приборов и приспособлений; – порядок проверки остаточного давления в резервуарах, емкостях, цистернах; – порядок расчета массы (объема) товарных продуктов; – устройство газоуравнительной и газораспределительной систем; – порядок производства работ по освобождению резервуаров, емкостей, цистерн от остатка товарного продукта, дренированию, продувке; – виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения; – планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их

		последствий на промышленном объекте; – правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение по направлению деятельности; – виды, назначение, порядок ведения установленной документации по подготовке сооружений к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов; – требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.
	ДК 3.3 Обеспечение приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах со средними объемами поставки (реализации) товарного продукта	**Иметь практический опыт в:** – контроле определения параметров товарного продукта (плотности, температуры, давления, массы, объема); – контроле отбора проб товарного продукта из резервуара, емкости, цистерны, в том числе из перфорированной колонны резервуара с понтоном или плавающей крышей, упаковки и маркировки пробы товарного продукта; – подключении к резервуарам, емкостям, цистернам применяемого при приеме/отпуске товарного продукта технологического оборудования и его отключение; – пуске и остановке насосного оборудования, предназначенного для перекачки товарных продуктов; – контроле исправности технологического оборудования при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; – контроле наполнения резервуаров, емкостей, цистерн при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта с целью недопущения перелива (недолива), разлива, смешения сверх нормативных потерь; – ведении работ по приему/отпуску, перекачке товарного продукта с учетом его физико-химических свойств на промышленных объектах с малыми, средним и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; – подогреве вязких и застывающих товарных продуктов; – зачистке (освобождение) резервуаров, емкостей, цистерн и трубопроводов от остатков товарного продукта при сливе; – проверке открытия/закрытия задвижек, запорной арматуры на резервуарах, емкостях, цистерн, трубопроводах при приеме/отпуске,

		перекачке товарного продукта на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; – замере уровня товарного продукта в резервуарах, емкостях, цистернах после приема/отпуска, при перекачке, хранении; – расчете количества товарного продукта в резервуарах, емкостях, цистернах с учетом регламентированных параметров в объемных единицах и единицах массы; – контроле подачи и расстановки транспортных средств, оборудованных емкостями для перевозки товарного продукта, под сливоналивные устройства железнодорожных и автомобильных эстакад причалов, наливных пунктов; – взвешивании транспортных средств, оборудованных емкостями для перевозки товарного продукта; – закрытии резервуаров, емкостей, цистерн после приема/отпуска, перекачки товарного продукта; – подготовке пломб, пломбировка резервуаров емкостей, цистерн, автоцистерн, запорной и регулирующей арматуры; – инвентаризации товарного продукта; – обеспечении количественной и качественной сохранности товарных продуктов и реагентов; – контроле загазованности воздуха рабочей зоны с применением переносных измерительных приборов; – занесении данных по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта в специализированную программу; – информировании непосредственного руководителя о результатах выполненных действий; - ведении установленной документации по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта.
		Уметь: – читать техническую документацию общего и специального назначения; – производить расчет количества товарных продуктов для приема, размещения, хранения, перекачки, отпуска по калибровочным/градуировочным таблицам резервуаров, емкостей, цистерн;

		– применять приборы для замеров уровня товарного продукта в резервуарах, цистернах, емкостях; – определять параметры товарного продукта (плотность, температура, давление, масса, объем); – определять удельный объем товарных продуктов в резервуарах, емкостях, цистернах; – определять наличие механических примесей и воды в товарных продуктах; – открывать и закрывать запорную и регулирующую арматуру; – отбирать пробы товарного продукта для проведения химических анализов; – расставлять транспортные средства под сливоналивные устройства; – подключать применяемое при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта технологическое оборудование к резервуарам, емкостям, цистернам отключать его; – определять исправность технологического оборудования при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта; – производить пуск и остановку насосного оборудования; – определять исправность насосного оборудования; – оценивать степень наполнения резервуаров, емкостей, цистерн при приеме/отпуске, перекачке товарных продуктов; – определять параметры подогрева товарных продуктов; – применять оборудование для подогрева товарных продуктов; – производить зачистку (освобождение) резервуаров, емкостей, цистерн от остатка товарного продукта; – производить герметичное закрытие резервуаров, емкостей, цистерн; – производить инвентаризацию товарных продуктов; – применять оборудование для взвешивания транспортных средств, оборудованных емкостями для перевозки товарного продукта; – подготавливать пломбы; – учитывать количество товарного продукта при приеме, размещении, хранении, перекачке и отпуске; – принимать меры по сокращению потерь товарного продукта и реагентов; – применять переносные приборы для

		замера уровня загазованности рабочей зоны; – оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях; – применять средства индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения; – работать с персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой; – оформлять документацию по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов.
		– **Знать:** – - физико-химические свойства товарных продуктов и реагентов; – назначение, устройство, принципы действия и порядок эксплуатации применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки отпуска оварного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – устройство, принцип работы, технические характеристики работы, порядок пуска и остановки насосного оборудования; – схемы размещения, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; – порядок переключения резервуаров, емкостей, цистерн и технологических трубопроводов; – порядок открытия, закрытия запорной и регулирующей арматуры; – классификация товарных продуктов, относящихся к вредным веществам; – причины потерь и порчи товарных продуктов, методы их предотвращения; – нормы естественных потерь товарных продуктов; – виды неисправностей применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; – требования локальных нормативных актов и распорядительных документов по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарного продукта; – технологические процессы приема, размещения, хранения, перекачки, отпуска товарных продуктов; – правила и установленные сроки слива/налива железнодорожных цистерн, нефтеналивных судов по договорам с железной дорогой и пароходством; – правила перекачивания горячих, вязких и

		парафинистых товарных продуктов; – порядок расчета массы (объема) товарных продуктов; – порядок работы с калибровочными/градуировочными таблицами; – правила и порядок отбора проб товарного продукта; – назначение, порядок применения мерников, их полная емкость и цена деления шкалы; – устройство, характеристики и классификация, правила эксплуатации замерных, измерительных приборов и приспособлений; – способы пломбирования резервуаров, емкостей, цистерн, автоцистерн, запорной и регулирующей арматуры; – способы и правила подогрева товарных продуктов; – порядок проведения инвентаризации товарных продуктов; – порядок зачистки (освобождения) резервуаров, емкостей, цистернотостатка товарного продукта; – порядок взвешивания транспортных средств, оборудованных емкостями для перевозки товарного продукта; – правила эксплуатации технические характеристики приборов, предназначенных для определения концентрации метана, тяжелых углеводородов, метанола; – виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения; – планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте; – правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение по направлению деятельности; – виды, назначение, порядок ведения установленной документации по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов; – требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Трудоемкость освоения программы производственной практики

Код, наименование ПМ	Семестр	Кол-во часов	Кол-во недель	Форма промежуточной аттестации
ПМ.01 Эксплуатация технологических компрессоров и насосов, компрессорных и насосных установок, оборудования для очистки и осушки газа, нефтепродуктоперекачивающей станции, а также вспомогательного оборудования	4	108	3	Защита отчета
ПМ.02 Обслуживание и ремонт технологических компрессоров и насосов, компрессорных насосных установок, оборудования для очистки и осушки газа, нефтепродуктоперекачивающей станции, а также вспомогательного оборудования	4	144	4	Защита отчета
ПМ.03 Выполнение работ по профессии 16085 Оператор товарный	4	36	1	Защита отчета

2.2 Тематический план и содержание производственной практики

Виды работ	Наименование разделов, тем производственной практики	Количество часов
4 семестр	**ВСЕГО**	**108**
ПМ.01 Эксплуатация технологических компрессоров и насосов, компрессорных и насосных установок, оборудования для очистки и осушки газа, нефтепродуктоперекачивающей станции, а также вспомогательного оборудования		**108**
Тема 1.1. Введение Инструктаж по технике безопасности. Организация рабочего места	Тема 1. Требования охраны труда, техники безопасности, безопасности жизнедеятельности, правила и нормы пожарной безопасности, в том числе отраслевые, правила внутреннего трудового распорядка. Тема 2. Инструкция по технике безопасности и пожаробезопасности. Схемы аварийных проходов и выходов. Пожарный инвентарь.	6
	Тема 3. Правила внутреннего распорядка. Распределение по рабочим местам. Знакомство с рабочим местом и руководителем практики от предприятия	6
Тема 1.2. Эксплуатация насосных установок	Тема 4. Подготовка насосной установки к пуску. Пуск насосной установки	6
	Тема 5. Контроль за работой насосной установки	6
	Тема 6. Вибрационный контроль насосных установок	6
	Тема 7. Ведение процесса транспортировки жидкостей в соответствии с установленным режимом	6
	Тема 8. Контроль параметров по показаниям КИП	6

	Тема 9. Розлив, затаривание и транспортировка продукции на склад	6
	Тема 10. Учет расхода продукции, эксплуатируемых и горюче-смазочных материалов, энергоресурсов	6
	Тема 11. Регулирование параметров процесса транспортировки жидкостей	6
	Тема 12.Вывод насосов из рабочего режима в резерв	6
	Тема 13. Аварийная остановка насоса. Участие в работе по ремонту насосов	3
Тема 1.3. Эксплуатация компрессорных установок	Тема 14. Подготовка компрессора к пуску. Пуск компрессора в работу	3
	Тема 15. Ведение процесса транспортировки газов в соответствии с установленным режимом	3
	Тема 16. Регулирование параметров процесса транспортировки газов на обслуживаемом участке	3
	Тема 17. Контроль работы компрессорной установки по показаниям КИП. Отбор проб на анализ	3
	Тема 18. Ведение процесса перекачки и оперативной документации	3
Тема 1.4 Вывод в ремонт и из ремонта механо-технологического оборудования	Тема 19. Порядок вывода в ремонт и из ремонта электрооборудования	3
	Тема 20. Порядок вывода в ремонт и из ремонта оборудования АСУТП	3
	Тема 21. Основные операции и приемы работ по ремонту технологических емкостей	3
	Тема 22. План ликвидации возможных аварий.	3
	Тема 23. Алгоритмы управления нефтеперекачивающей станцией	3
	Тема 24. Действия по управлению перекачкой нефти при аварийной ситуации	3
	Заполнение документации по ПП.01.01	**4**
	Защита отчета по практике	**2**
4 семестр	**ВСЕГО**	**144**
ПМ.02 Обслуживание и ремонт технологических компрессоров и насосов, компрессорных и насосных установок, оборудования для очистки и осушки газа, нефтепродуктоперекачивающей станции, а также вспомогательного оборудования		**108**
Тема 2.1. Введение Инструктаж по технике безопасности. Организация рабочего места	Тема 1. Требования охраны труда, техники безопасности, безопасности жизнедеятельности, правила и нормы пожарной безопасности, в том числе отраслевые, правила внутреннего трудового распорядка.	6
	Тема 2. Правила безопасности на предприятии	
	Тема 3. Инструктаж по промышленной безопасности при работе с технологическими компрессорами.	
Тема 2.2. Техническое обслуживание насосов и компрессоров	Тема 4. Ежесменное обслуживание насосов	6
	Тема 5. Техническое обслуживание насоса	6
	Тема 6. Техническое обслуживание компрессоров	6
	Тема 7. Техническое обслуживание трубопроводов и трубопроводной арматуры	6
Тема 2.3. Ремонт технологических компрессоров и насосов	Тема 8. Подготовка оборудования к сдаче в ремонт	6
	Тема 9. Разборка оборудования и коммуникаций	12
	Тема 10. Дефектация деталей оборудования	
	Тема 11. Текущий ремонт центробежного насоса	12
	Тема 12. Текущий ремонт поршневого насоса	
	Тема 13. Текущий ремонт компрессора	6
	Тема 14.Средний ремонт центробежного насоса	12
	Тема 15. Средний ремонт поршневого насоса	
	Тема 16. Ревизия вала поршневого насоса	
	Тема 17. Капитальный ремонт центробежного насоса	12
	Тема 18. Разборка и сборка ротора центробежного насоса	

	Тема 19. Капитальный ремонт поршневого насоса	12
	Тема 20. Капитальный ремонт компрессора	
	Тема 21. Ежесменное ТО подшипниковых узлов	6
	Тема 22. Смазка подшипников	6
	Тема 23. Техническое обслуживание подшипниковых узлов качения	
	Тема 24. Техническое обслуживание подшипниковых узлов скольжения	6
	Тема 25. Техническое обслуживание подшипников компрессорных установок	
	Тема 26. Консервация подшипников	12
	Тема 27. Разборка подшипниковых узлов качения	
	Тема 28. Ревизия подшипникового узла	
	Тема 29. Сдача подшипниковых узлов в ремонт	
	Тема 30. Ремонт подшипникового узла качения	6
	Тема 31. Ремонт подшипникового узла скольжения	
	Тема 32. Ведение технической документации	
	Заполнение документации по ПП.02.01	**4**
	Защита отчета по практике	**2**
4 семестр	**ВСЕГО**	**36**
ПМ.03 Выполнение работ по профессии 16085 Оператор товарный		**36**
Тема 3.1 Прием, размещение, хранение, перекачка и отпуск товарных продуктов на промышленных объектах с различными объемами поставки	Тема 1. Требования охраны труда, техники безопасности, безопасности жизнедеятельности, правила и нормы пожарной безопасности, в том числе отраслевые, правила внутреннего трудового распорядка.	2
	Тема 2. Контроль газо-воздушной среды в резервуарном парке. Безопасный отбор пробы из резервуара. Организационные работы на территории склада ГСМ, в том числе с приборами КИП и А	2
	Тема 3. Организация слива-налива нефти с эстакады железнодорожных путей.	2
	Тема 4. Подготовка резервуара к капитальному ремонту.	2
	Тема 5. Устройство территории резервуарного парка или вашего участка; обозначение, оборудования.	2
	Тема 6. Безопасная эксплуатация реагентных и ингибиторных хозяйств. Защита, автоматика.	2
	Тема 7. Подготовка железнодорожной цистерны к заполнению. Испытание резервуара на прочность и плотность. Безопасность работы.	2
	Тема 8. Замер уровней товарного продукта в резервуарах с помощью рулетки ЛОТ-2	2
	Тема 9. Ревизия ПРУ (приемо-раздаточного устройства)	2
	Тема 10. Мероприятия по борьбе с потерями нефти и нефтепродуктов. Сбор потерь.	2
	Тема 11. Организация работ на объектах «Резервуарный парк»: пломбирование задвижек на узлах переключений. Проверке открытия/закрытия задвижек, запорной арматуры на резервуарах, емкостях, цистерн, трубопроводах при приеме/отпуске	2
	Тема 12. Перекачка товарного продукта на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта	2
	Тема 13. Обслуживание клапанов предохранительных, обратных на трубах, насосах, аппаратах. Настройка дыхательных клапанов на резервуарах	2
	Тема 14. Порядок запуска центробежного насоса; его автоматическое отключение. Организация работы с насосами марки «Д», «ЦНС	2
	Тема 15. Предупреждение, локализация и ликвидация аварий,	2

	инцидентов и их последствий на промышленном объекте	
	Тема 16. Эксплуатация оборудования очистных сооружений.	1
	Тема 17. Ведение установленной документации по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта.	1
	Заполнение документации по ПП.03.01	**2**
	Защита отчета по практике	**2**
	Итого	**288**

2.3 Тематика индивидуальных заданий на производственную практику

Профессиональный модуль	Тематика индивидуальных заданий
ПМ.01 Эксплуатация технологических компрессоров и насосов, компрессорных и насосных установок, оборудования для очистки и осушки газа, нефтепродуктоперекачивающей станции, а также вспомогательного оборудования	1. Подготовка насосной установки к пуску 2. Пуск насосной установки 3. Контроль за работой насосной установки 4. Вибрационный контроль насосных установок 5. Ведение процесса транспортировки жидкостей в соответствии с установленным режимом 6. Контроль параметров по показаниям КИП 7. Розлив, затаривание и транспортировка продукции на склад 8. Учет расхода продукции, эксплуатируемых и горюче-смазочных материалов, энергоресурсов 9. Регулирование параметров процесса транспортировки жидкостей 10. Вывод насосов из рабочего режима в резерв 11. Аварийная остановка насоса 12. Подготовка компрессора к пуску 13. Пуск компрессора в работу 14. Ведение процесса транспортировки газов в соответствии с установленным режимом 15. Регулирование параметров процесса транспортировки газов на обслуживаемом участке 16. Контроль работы компрессорной установки по показаниям КИП 17. Отбор проб на анализ 18. Подготовительные мероприятия 19. Ведение процесса перекачки и оперативной документации 20. Участие в работе по ремонту насосов 21. Порядок вывода в ремонт и из ремонта механо-технологического оборудования 22. Порядок вывода в ремонт и из ремонта электрооборудования 23. Порядок вывода в ремонт и из ремонта оборудования АСУТП 24. Обучение основным операциям и приемам работ по ремонту трубопроводов и трубопроводной арматуры 25. Обучение основным операциям и приемам работ по ремонту технологических емкостей 26. План ликвидации возможных аварий. Учебно-тренировочные занятия 27. Управление объектами НПС с АРМ оператора в качестве стажера 28. Управление объектами НПС с АРМ оператора самостоятельно под руководством инструктора (наставника) 29. Алгоритмы управления нефтеперекачивающей станцией 30. Действия по управлению перекачкой нефти при аварийной ситуации

ПМ.02 Обслуживание и ремонт технологических компрессоров и насосов, компрессорных насосных установок, оборудования для очистки и осушки газа, нефтепродуктоперекачивающей станции, а также вспомогательного оборудования	1. Правила безопасности на предприятии 2. Ежесменное обслуживание насосов 3. Техническое обслуживание насоса 4. Техническое обслуживание компрессоров 5. Техническое обслуживание трубопроводов и трубопроводной арматуры 6. Подготовка оборудования к сдаче в ремонт 7. Разборка оборудования и коммуникаций 8. Дефектация деталей оборудования 9. Текущий ремонт центробежного насоса 10. Текущий ремонт поршневого насоса 11. Текущий ремонт компрессора 12. Средний ремонт центробежного насоса 13. Средний ремонт поршневого насоса 14. Ревизия вала поршневого насоса 15. Капитальный ремонт центробежного насоса 16. Разборка и сборка ротора центробежного насоса 17. Капитальный ремонт поршневого насоса 18. Капитальный ремонт компрессора 19. Ежесменное ТО подшипниковых узлов 20. Смазка подшипников 21. Техническое обслуживание подшипниковых узлов качения 22. Техническое обслуживание подшипниковых узлов скольжения 23. Техническое обслуживание подшипников компрессорных установок 24. Консервация подшипников 25. Разборка подшипниковых узлов качения 26. Ревизия подшипникового узла 27. Сдача подшипниковых узлов в ремонт 28. Ремонт подшипникового узла качения 29. Ремонт подшипникового узла скольжения 30. Ведение технической документации
ПМ.03 Выполнение работ по профессии 16085 Оператор товарный	1. Безопасный отбор пробы из резервуара. 2. Подготовка резервуара к капитальному ремонту. 3. Испытание резервуара на прочность и плотность. Безопасность работы. 4. Организация слива-налива нефти с эстакады железнодорожных путей. 5. Эксплуатация оборудования очистных сооружений. 6. Эксплуатация клапана КДС и степень его опасности при эксплуатации. 7. Организационные работы на территории склада ГСМ. 8. Приборы КИП и А, применяемые при обслуживании объектов склада ГСМ. 9. Обслуживание клапанов предохранительных, обратных на трубах, насосах, аппаратах. 10. Мероприятия по борьбе с потерями нефти и нефтепродуктов. Сбор потерь. 11. Порядок запуска центробежного насоса; его автоматическое отключение. 12. Принцип работы «хлопуш» в резервуарах и колодцах. Дистанционное управление «хлопушей». 13. Безопасная эксплуатация реагентных и ингибиторных хозяйств. Защита, автоматика. 14. Организация работы с насосами марки «Д». Принцип работы, автоматика, защита.

	15. Подготовка объектов склада ГСМ, цеха к паводку. 16. Организация работы с насосами марки «ЦНС». Принцип работы, автоматика, защита. 17. Подготовка аварийного участка трубы к ремонту. 18. Технологическая схема подготовки нефти с последующей безрезервуарной сдачей. 19. Устройство территории резервуарного парка или вашего участка; обозначение, оборудования. 20. Организация работ на объектах «Резервуарный парк». Пломбирование задвижек на узлах переключений. 21. Эксплуатация объектов резервуарного парка. Рабочее место; виды инструкций. 22. Технологическая схема цеха или склада ГСМ; обозначения. Электроснабжение склада ГСМ. 23. Проведение работ повышенной опасности на нефтебазе (в цехе). 24. Использование вентиляции искусственной и естественной на складах ГСМ. 25. Обслуживание системы пожаротушения резервуарного парка

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Материально-техническое обеспечение производственной практики

Производственная практика реализуется в организациях нефтегазового сектора, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области: 19 Добыча, переработка, транспортировка нефти и газа, 26 Химическое, химико-технологическое производство, 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Для организации и проведения производственной практики налажено взаимодействие с предприятиями - партнерами, которые соответствуют профилю профессиональной деятельности и дают возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренным ОПОП-П, с использованием современных технологий, материалов и оборудования, в т.ч.:

-АО "Газпром нефть",

-ООО "Газпромнефть - Заполярье"

3.2 Учебно-методическое обеспечение производственной практики

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Арабов, М. Ш. Насосы, компрессоры и вентиляторы. Ч.1. Насосы : учебное пособие / М. Ш. Арабов. — Астрахань : Астраханский государственный архитектурно-строительный университет, ЭБС АСВ, 2024. — 132 с. — ISBN 978-5-93026-224-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа IPR CMAPT : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/books/142835/details (дата обращения: 09.09.2026).

2. Арбузов, В. Н. Геология. Технология добычи нефти и газа. Практикум : практическое пособие для среднего профессионального образования / В. Н. Арбузов, Е. В. Курганова. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 67 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-00819-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/513148

3. Дмитриев, А. Ю. Ремонт нефтяных и газовых скважин : учебное пособие / А. Ю. Дмитриев, В. С. Хорев. — 2-е изд. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2024. — 271 с. — ISBN 978-5-4497-1226-4. Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/147292.html — Режим доступа: для авторизир. Пользователей.

4. Тетельмин, В. В. Нефтегазовое дело. Полный курс. В двух томах. Т.1 : учебник / В. В. Тетельмин. — 3-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2024. — 416 с. — ISBN 978-5-9729-2023-5, 978-5-9729-2021-1 (т.1). — Текст : электронный // Образовательная платформа IPR CMAPT : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/books/144683/details (дата обращения: 11.09.2026). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

5. Тетельмин, В. В. Нефтегазовое дело. Полный курс. В двух томах. Т.2 : учебник / В. В. Тетельмин. — 3-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2024. — 400 с. — ISBN 978-5-9729-2023-5, 978-5-9729-2022-8 (т.2). — Текст : электронный // Образовательная платформа IPR CMAPT : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/books/144684/details (дата обращения: 11.09.2026). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

6. Рыльков, С. А. Основы технологии добычи нефти и газа : учебное пособие для СПО / С. А. Рыльков. — 2-е изд. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2026. — 268 с. — ISBN 978-5-4488-1764-9, 978-5-4497-2261-4. — Текст :

электронный // Образовательная платформа IPR CMAPT : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/books/162979/details — Режим доступа: для авторизир. Пользователей.

7. Толстых, А. В. Насосы, вентиляторы и компрессоры в системах теплогазоснабжения и вентиляции : учебное пособие / А. В. Толстых, Ю. Н. Дорошенко, В. В. Пенявский. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 176 с. — ISBN 978-5-9729-0936-0. — Текст : электронный // Образовательная платформа IPR CMAPT : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/books/124179/details (дата обращения: 11.09.2026). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей

3.2.2. Дополнительные источники

1. Мартюшев, Д. А. Эксплуатация и обслуживание объектов добычи нефти и газа : учебное пособие / Д. А. Мартюшев, А. В. Лекомцев. — 2-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2024. — 340 с. — ISBN 978-5-9729-2171-3. — Текст : электронный // Образовательная платформа IPR CMAPT : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/books/144697/details (дата обращения: 09.09.2026).

2. Рыльков, С. А. Основы технологии добычи нефти и газа : учебное пособие для СПО / С. А. Рыльков. — 2-е изд. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2026. — 268 с. — ISBN 978-5-4488-1764-9, 978-5-4497-2261-4. — Текст : электронный // Образовательная платформа IPR CMAPT : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/books/162979/details (дата обращения: 11.09.2026). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
ПМ.01 Эксплуатация технологических компрессоров и насосов, компрессорных и насосных установок, оборудования для очистки и осушки газа, нефтепродуктоперекачивающей станции, а также вспомогательного оборудования		
ПК 1.1 Проверять техническое состояние оборудования и установок, оборудования и сооружений нефтепродуктоперекачивающей станции	- Умеет вести процесс транспортировки жидкостей и газов в соответствии с установленным режимом - Умеет проводить прием-сдачу смены с ознакомлением о текущем состоянии работающего и резервного насосного оборудования; - Умеет выявлять неисправности в работе насосно-силового оборудования; - Умеет проводить визуальный осмотр оборудования и систем на предмет герметичности соединений, отсутствия механических повреждений, посторонних шумов и других дефектов в работе; - Умеет обнаруживать утечки рабочего агента и технологических жидкостей; - Умеет информировать непосредственных руководителей и специалистов станции о состоянии, работе и замечаниях в работе оборудования - Знает устройство, назначение, инструкции по эксплуатации, принцип действия, виды неисправностей основного и вспомогательного оборудования, устройств и коммуникаций; - Знает физико-химические свойства рабочего агента и технологических жидкостей, порядок их утилизации; значения предельно допустимых концентраций вредных веществ и загазованности в рабочей зоне установок	Экспертная оценка заполненной документации, защиты отчета по ПП.01.01
ПК 1.2 Контролировать и регулировать режимы работы технологического оборудования с использованием средств автоматизации и контрольно-измерительных приборов, а также вести технологический процесс по перекачке нефти и нефтепродуктов на нефтепродуктоперекачивающей станции	- имеет опыт эксплуатации автоматизированных систем управления (АСУТП) - Умеет контролировать выход на режим; - Умеет обеспечивать соблюдение режимов работы технологических установок, с записями в оперативный журнал; - Определяет параметры работы оборудования насосно-силового оборудования, по показаниям КИПиА;	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	- Проводит сверку показаний КИПиА, установленных на оборудовании, с показаниями вторичных приборов, выведенных на автоматизированное рабочее место (АРМ), и в станциях управления насосными агрегатами и установками, с заполнением режимного листа; - Обеспечивает соблюдение параметров технологического процесса; - Поддерживает заданные параметры перекачиваемых жидкостей (газа), контролировать бесперебойную работу компрессоров, насосов, приводных двигателей и арматуры; - Умеет эксплуатировать оборудование для транспортировки жидкости, газа и осушки газа; - Умеет пользоваться персональным компьютером, программным обеспечением (автоматизированными системами управления технологическим процессом) на уровне пользователя - Знает схемы насосных и компрессорных установок, правила пользования ими; - Знает схемы установок очистки и осушки газа; - Знает режимы работы оборудования и систем; - Знает карты режимов работы и карты переходных режимов; - Знает возможные нарушения режима, причины и способы устранения, предупреждение; - Знает технологические параметры процессов, правила их измерения; - Знает назначение, устройство и принцип действия средств автоматизации; - Знает метрологический контроль	
ПК 1.3 Вести учет расхода газов, рабочих агентов, электроэнергии, горюче-смазочных материалов	- Умеет регулировать параметры процесса транспортировки жидкостей и газов на обслуживаемом участке - Умеет осуществлять контроль расхода транспортируемых продуктов по показаниям КИП; - Умеет вести учет расхода продукции, эксплуатируемых и горюче-смазочных материалов, энергоресурсов; - Умеет вести отчетно-техническую документацию - Знает правила и способы отбора	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	проб и методов при выполнении работ в соответствии с нормативными документами; - Знает основные закономерности технологии транспортировки жидкости, газа; - Знает принципы ведения отчетно-технической документации о работе оборудования и установок	
ПК 1.4 Вести технологические процессы очистки и осушки газа	– Имеет практический опыт ведения процесса очистки и осушки газа – Умеет обеспечивать соблюдение параметров технологического процесса Знает основные закономерности технологии очистки и осушки газа	
ПК 1.5 Контролировать выход и качество газа	- Имеет опыт регулирования технологического режима очистки и осушки газа - Умеет отбирать пробы на анализ - Знает правила и способы отбора проб	
ПК 1.6 Обеспечивать соблюдение требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности	- Имеет опыт обеспечения безопасной эксплуатации производства - Соблюдает требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности; - Выполняет правила экологической безопасности, охраны труда; - Знает основы промышленной и пожарной безопасности;	
ПМ.02 Обслуживание и ремонт технологических компрессоров и насосов, компрессорных насосных установок, оборудования для очистки и осушки газа, нефтепродуктоперекачивающей станции, а также вспомогательного оборудования		
ПК 2.1 Готовить основное и вспомогательное оборудование, установку к пуску о остановке при нормальных условиях	- Имеет опыт в подготовке к запуску основного и вспомогательного оборудования, его пуска (остановки); - Имеет опыт в контроле характеристик пусковых (нестационарных) режимов работы основного и вспомогательного оборудования; - Имеет опыт контроле выхода на стационарный режим работы - Умеет производить подготовку к пуску, пуск (остановку) оборудования и установок; - Умеет производить технологические подключения резервного оборудования Знает принципиальные схемы компрессорных и насосных установок и инструкции по их эксплуатации; - Знает мероприятия по подготовке к пуску (остановке) основного и вспомогательного технологического оборудования; - Знает порядок пуска (останова)	Экспертная оценка заполненной документации, защиты отчета по ПП.02.01

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	оборудования, установок, резервного оборудования	
ПК 2.2 Выполнять техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования, а также регистрировать выполнение ремонтных и наладочных работ на нефтепродуктоперекачивающей станции	- Имеет опыт работы техническом обслуживании и текущем ремонте основного и вспомогательного оборудования НППС; - Имеет опыт регистрации выполненных ремонтных работ и работ по техническому обслуживанию основного и вспомогательного оборудования НППС - Умеет выявлять и устранять неисправности в работе технологических компрессоров и насосного оборудования; - Умеет выполнять нормы ведения технического учета и отчетности о работе компрессорных и насосных установок; - Умеет выполнять техническое обслуживание и текущий ремонт основного и вспомогательного оборудования НППС в соответствии с требованиями нормативных и эксплуатационных документов; - Знает правила проведения технического обслуживания, текущего ремонта основного и вспомогательного оборудования и перечень работ; - Знает нормативные сроки обслуживания и текущего ремонта оборудования согласно паспорту завода изготовителя и нормативных и эксплуатационных документов	
ПК 2.3 Проводить испытания вновь вводимого основного и вспомогательного оборудования	- Имеет опыт участия в работах по подготовке к испытаниям и испытаниям вновь вводимого основного и вспомогательного оборудования - Умеет читать и собирать технологические схемы; - Умеет пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией; - Умеет выполнять требования технологических регламентов проведения испытаний технологических установок; - Умеет оформлять техническую документацию; - Умеет пользоваться стационарными и переносными измерительными приборами, средствами связи; - Знает технологический регламент проведения испытаний	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	технологических установок; - Знает схемы технологического процесса установок; - Знает схемы расположения трубопроводов цеха и межцеховых коммуникаций; - Знает виды трубопроводов и трубопроводной арматуры; - Знает правила ведения технической документации; - Знает правила, инструкции по эксплуатации стационарных и переносных измерительных приборов, средств связи.	
ПК 2.4 Подготавливать к выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию после ремонта основное и вспомогательное оборудование, установку в целом, а также основное и вспомогательное оборудование нефтепродуктоперекачивающей станции и систем автоматики дистанционного пульта управления	- Имеет опыт в подготовке к выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию (резерв) после ремонта основного и вспомогательного оборудования НППС и систем автоматики - Умеет готовить оборудование и установки к ремонту; - Умеет выполнять методики пробных пусков и устранять отмеченные дефекты после сборки; - Знает правила подготовки к ремонту и ремонт оборудования, установок; - Знает способы предупреждения и устранения неисправностей в работе оборудования и установок	
ПК 2.5 Соблюдать требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при обслуживании и ремонте основного и вспомогательного оборудования	- Имеет обеспечении безопасных условий труда; - Умеет применять средства индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения; - Умеет применять требования охраны труда, промышленной, пожарной, электрической и экологической безопасности при обслуживании и ремонте оборудования и установок; - Умеет осуществлять контроль за образующимися при производстве работ отходами, сточными водами, выбросами в атмосферу, методами утилизации и переработки; - Умеет оценивать соответствие требованиям безопасности мероприятия по подготовке и проведению работ по техническому обслуживанию и ремонту основного и вспомогательного оборудования, состояние техники безопасности, экологии на установках	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	- Знает правила и инструкции по производству огневых и газоопасных работ; - Знает правила охраны труда при ремонте.	
ПМ.03 Выполнение работ по профессии 16085 Оператор товарный		
ДК3.1 Выполнение вспомогательных и подготовительных работ при приеме, размещении, хранении, перекачке и отпуске товарных продуктов, операций по движению тарных товарных продуктов на промышленных объектах	Имеет практический опыт в обходе по установленному маршруту и визуальном осмотре применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; Имеет практический опыт регистрации рабочих параметров применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; Имеет практический опыт в удалении осадков с покрытий вертикальных резервуаров, емкостей, цистерн, лестниц, переходов; Имеет практический опыт в чистке наружных поверхностей трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры от замазученности; Имеет практический опыт в проверке креплений, герметичности уплотнений и соединений применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; Имеет практический опыт в проверке технического состояния защитных и вспомогательных устройств и их элементов, в том числе шарниров крышек люков, лазов, трапов, переходных мостиков, противооткатных устройств, заглушек патрубков нижних сливных приборов; Имеет практический опыт в оценке степени загрязнения наружной поверхности резервуаров, емкостей, цистерн трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры на промышленных объектах с малыми,	Экспертная оценка заполненной документации, защиты отчета по ПП.01.01

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; Имеет практический опыт в выявлении и устранении мелких неисправностей запорной и регулирующей арматуры, в том числе набивка сальниковых уплотнений, подтяжка резьбовых соединений, на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; Имеет практический опыт в пропарке, продувке, промывке применяемого для приема, размещения, хранения и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; Имеет практический опыт в подготовке применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования к выводу из эксплуатации и вводу в эксплуатацию; Имеет практический опыт в зачистке внутренних поверхностей резервуаров, емкостей, цистерн в период проведения ремонтных работ; Имеет практический опыт в контроле работ по ремонту (опрессовке) применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; Имеет практический опыт в проверке работоспособности используемых при авариях и инцидентах оборудования и приспособлений, в том числе штанг, тросов, передвижных насосов; Имеет практический опыт в проверке состояния пожарных водоемов и используемого при пожарах оборудования, в том числе задвижек, гидрантов, колодцев, автоматической системы пожаротушения; Имеет практический опыт в проверке наличия и исправности заземляющих устройств, молниеотводов; Имеет практический опыт в отсоединении заглушками факельной системы от технологических установок и продувке ее азотом перед	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	проведением ремонтных работ; Имеет практический опыт в зажигании и гашении факела, в том числе дистанционно; Имеет практический опыт в ограждении и очистке территории вокруг факельного ствола; Имеет практический опыт в выполнении работ по непрерывной подаче газа в факельную систему, своевременному опорожнению технических устройств для сбора конденсата; Имеет практический опыт в контроле отсутствия подсос воздуха в факельной системе и образования в ней взрывоопасных смесей, а также предупреждение гидратообразования в факельной системе; Имеет практический опыт в поддержании порядка на закрепленной территории промышленного объекта в соответствии с требованиями нормативно-технической документации; Имеет практический опыт в информировании непосредственного руководителя о результатах выполненных действий; Имеет практический опыт в ведении установленной документации по обслуживанию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта. Умеет читать техническую документацию общего и специального назначения; Умеет определять механические повреждения применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; Умеет фиксировать параметры состояния, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования;	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	Умеет определять состояние креплений, герметичность уплотнений и соединений применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки отпуска товарного продукта технологического оборудования; Умеет определять утечки товарных продуктов по внешним признакам; Умеет оценивать степень загрязнения наружной поверхности резервуаров, емкостей, трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры; Умеет оценивать техническое состояние защитных и вспомогательных устройств и их элементов; Умеет устранять мелкие неисправности запорной и регулирующей арматуры; Умеет производить набивку сальниковых уплотнений, подтяжку резьбовых соединений; Умеет применять ручной слесарный инструмент; Умеет производить установку (снятие) заглушек на трубопроводах, резервуарах, емкостях, цистернах; Умеет осуществлять отключение (подключение) применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования с помощью трубопроводной арматуры при выводе из эксплуатации вводе в эксплуатацию; Умеет определять исправность дыхательной и предохранительной арматуры, уровнемеров, электро-и пароподогревателей в резервуарах, емкостях, цистернах; Умеет крепить растяжки факельного ствола; Умеет подавать газ в факельную систему; Умеет определять степень наполнения вспомогательных емкостей для своевременного их опорожнения; Умеет производить зажигание и гашение факела; Умеет применять средства контроля и автоматизации при управлении факельной системой; Умеет проверять наличие ограждения территории вокруг факельного ствола; Умеет использовать ручной, механизированный инструмент,	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	устройства и средства для пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; Умеет применять инвентарь и технические средства для поддержания чистоты и порядка на закрепленной территории промышленного объекта; Умеет оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях; Умеет применять средства индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения; Умеет работать с персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой; Умеет оформлять документацию по обслуживанию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования. Знает физико-химические свойства товарных продуктов и реагентов; Знает порядок очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; Знает маршруты обхода, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; Знает виды неисправностей применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; Знает критерии оценки пригодности резервуаров, емкостей, цистерн для использования; Знает составы растворов и средств для очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн;	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	Знает основы слесарного дела; Знает правила применения и инструкции по эксплуатации ручного, механизированного инструмента, устройств и приспособлений для очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; Знает порядок открытия, закрытия запорной и регулирующей арматуры; Знает требования по подготовке к выводу из эксплуатации и вводу в эксплуатацию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; Знает схема, устройство и технологический регламент работы факельных систем; Знает способы зажигания и гашения факела; Знает условия гидратообразования в факельных системах; Знает правила эксплуатации факельных систем; Знает схема расположения и порядок применения оборудования, используемого при авариях, инцидентах и пожарах; Знает виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения; Знает планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте; Знает требования к содержанию закрепленной территории промышленного объекта; Знает правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение по направлению деятельности; Знает виды, назначение, порядок ведения установленной документации по обслуживанию, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования;	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	Знает требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности. Знает схемы размещения, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; Знает назначение, устройство, принципы действия и порядок эксплуатации применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн;	
ДК 3.2 Обеспечение приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах	Имеет практический опыт в визуальном осмотре состояния сооружений на предмет готовности к ведению приема, размещения, хранения, перекачке и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах с малыми объемами поставки (реализации) товарного продукта; Имеет практический опыт в проверке правильности собранной технологической схемы приема/отпуска, перекачки на предмет готовности к проведению приема, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах с малыми объемам и поставки (реализации) товарного продукта; Имеет практический опыт в проверке отсутствия посторонних предметов, отложений, льда или воды в резервуарах, емкостях, цистернах; Имеет практический опыт в замере остатка товарного продукта и подтоварной воды в резервуарах, емкостях, цистернах перед приемом/отпуском, перекачкой; Имеет практический опыт в проверке остаточного давления в резервуарах, емкостях, цистернах; Имеет практический опыт в проверке готовности защитных и вспомогательных устройств и их элементов, в том числе шарниров крышек люков, лазовлюков, трапов, переходных мостиков, противооткатных устройств, заглушек патрубков нижних сливных приборов, к приему, размещению, хранению,	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	перекачке и отпуску товарного продукта; Имеет практический опыт в проверке целостности обвалований, наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений, блокировочных и сигнализирующих устройств, средств индивидуальной и коллективной защиты; Имеет практический опыт в подготовке (освобождение, дренирование, продувка) резервуаров, емкостей, цистерн и трубопроводов к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарного продукта; Имеет практический опыт в контроле работы газоуравнительной системы резервуаров, емкостей, цистерн; Имеет практический опыт в информировании непосредственного руководителя о результатах выполненных действий; Имеет практический опыт в ведении установленной документации по обслуживанию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта. Имеет практический опыт в подготовке технологических схем приема/отпуска, перекачки товарного продукта (переключение резервуаров, емкостей, цистерн и технологических трубопроводов) на промышленных объектах с малыми объемами поставки (реализации) товарного продукта; Умеет читать техническую документацию общего и специального назначения; Умеет производить сборку технологической схемы приема/отпуска, перекачки товарного продукта; Умеет осуществлять переключение резервуаров, емкостей, цистерн и технологических трубопроводов; Умеет открывать и закрывать запорную и регулирующую арматуру; Умеет применять приборы для замеров уровня товарного продукта в	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	резервуарах, емкостях, цистернах; Умеет производить расчеты массы (объема) товарных продуктов; Умеет оценивать готовность защитных и вспомогательных устройств и их элементов к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарного продукта; Умеет выявлять наличие в резервуарах, емкостях, цистернах посторонних предметов, отложений, льда или воды; Умеет производить работы по освобождению резервуаров, емкостей, цистерн от остатка товарного продукта, дренированию, продувке; Умеет определять целостность обвалований, наличие и исправность ограждений, предохранительных приспособлений, блокировочных и сигнализирующих устройств, средств индивидуальной и коллективной защиты; Умеет оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях; Умеет применять средства индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения; Умеет работать с персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой; Умеет оформлять документацию по подготовке сооружений к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов. Умеет определять готовность сооружений к ведению приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов; Знает физико-химические свойства товарных продуктов и реагентов; Знает назначение, устройство, принципы действия и порядок эксплуатации применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; Знает схемы размещения, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн;	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	Знает технологические схемы приема/отпуска, перекачки товарного продукта; Знает порядок переключения резервуаров, емкостей, цистерн и технологических трубопроводов; Знает порядок открытия, закрытия запорной и регулирующей арматуры; Знает назначение, порядок применения мерников, их полная емкость и цена деления шкалы; Знает устройство, характеристики и классификация, правила эксплуатации замерных, измерительных приборов и приспособлений; Знает порядок расчета массы (объема) товарных продуктов; Знает порядок проверки остаточного давления в резервуарах, емкостях, цистернах; Знает устройство газоуравнительной и газораспределительной систем; Знает порядок производства работ по освобождению резервуаров, емкостей, цистерн от остатка товарного продукта, дренированию, продувке; Знает виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения; Знает планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте; Знает правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение по направлению деятельности; Знает виды, назначение, порядок ведения установленной документации по подготовке сооружений к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов; Знает требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.	
ДК 3.3 Обеспечение приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах со средними объемами поставки (реализации) товарного продукта	Иметь практический опыт в контроле определения параметров товарного продукта (плотности, температуры, давления, массы, объема); Имеет практический опыт в замере уровня товарного продукта в резервуарах, емкостях, цистернах после приема/отпуска, при перекачке, хранении;	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	Имеет практический опыт в расчете количества товарного продукта в резервуарах, емкостях, цистернах с учетом регламентированных параметров в объемных единицах и единицах массы; Имеет практический опыт в контроле подачи и расстановки транспортных средств, оборудованных емкостями для перевозки товарного продукта, под сливоналивные устройства железнодорожных и автомобильных эстакад причалов, наливных пунктов; Имеет практический опыт в взвешивании транспортных средств, оборудованных емкостями для перевозки товарного продукта; Имеет практический опыт в закрытии резервуаров, емкостей, цистерн после приема/отпуска, перекачки товарного продукта; Имеет практический опыт в подготовке пломб, пломбировка резервуаров емкостей, цистерн, автоцистерн, запорной и регулирующей арматуры; Имеет практический опыт в инвентаризации товарного продукта; Имеет практический опыт в обеспечении количественной и качественной сохранности товарных продуктов и реагентов; Имеет практический опыт в контроле загазованности воздуха рабочей зоны с применением переносных измерительных приборов; Имеет практический опыт в занесении данных по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта в специализированную программу; Имеет практический опыт в информировании непосредственного руководителя о результатах выполненных действий; Имеет практический опыт в ведении установленной документации по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта.	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	Имеет практический опыт контроле отбора проб товарного продукта из резервуара, емкости, цистерны, в том числе из перфорированной колонны резервуара с понтоном или плавающей крышей, упаковки и маркировки пробы товарного продукта; Имеет практический опыт подключении к резервуарам, емкостям, цистернам применяемого при приеме/отпуске товарного продукта технологического оборудования и его отключение; Имеет практический опыт пуске и остановке насосного оборудования, предназначенного для перекачки товарных продуктов; Имеет практический опыт контроле исправности технологического оборудования при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; Имеет практический опыт контроле наполнения резервуаров, емкостей, цистерн при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта с целью недопущения перелива (недолива), разлива, смешения сверх нормативных потерь; Имеет практический опыт ведении работ по приему/отпуску, перекачке товарного продукта с учетом его физико-химических свойств на промышленных объектах с малыми, средним и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта; Имеет практический опыт подогреве вязких и застывающих товарных продуктов; Имеет практический опыт зачистке (освобождение) резервуаров, емкостей, цистерн и трубопроводов от остатков товарного продукта при сливе; Имеет практический опыт проверке открытия/закрытия задвижек, запорной арматуры на резервуарах, емкостях, цистерн, трубопроводах при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта;	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	Умеет читать техническую документацию общего и специального назначения; Умеет производить зачистку (освобождение) резервуаров, емкостей, цистерн от остатка товарного продукта; Умеет производить герметичное закрытие резервуаров, емкостей, цистерн; Умеет производить инвентаризацию товарных продуктов; Умеет применять оборудование для взвешивания транспортных средств, оборудованных емкостями для перевозки товарного продукта; Умеет подготавливать пломбы; Умеет учитывать количество товарного продукта при приеме, размещении, хранении, перекачке и отпуске; Умеет принимать меры по сокращению потерь товарного продукта и реагентов; Умеет применять переносные приборы для замера уровня загазованности рабочей зоны; Умеет оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях; Умеет применять средства индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения; Умеет работать с персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой; Умеет оформлять документацию по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов. Умеет производить расчет количества товарных продуктов для приема, размещения, хранения, перекачки, отпуска по калибровочным/градуировочным таблицам резервуаров, емкостей, цистерн; Умеет применять приборы для замеров уровня товарного продукта в резервуарах, цистернах, емкостях; Умеет определять параметры товарного продукта (плотность, температура, давление, масса, объем); Умеет определять удельный объем товарных продуктов в резервуарах, емкостях, цистернах; Умеет определять наличие механических примесей и воды в	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	товарных продуктах; Умеет открывать и закрывать запорную и регулирующую арматуру; Умеет отбирать пробы товарного продукта для проведения химических анализов; Умеет расставлять транспортные средства под сливоналивные устройства; Умеет подключать применяемое при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта технологическое оборудование к резервуарам, емкостям, цистернам отключать его; Умеет определять исправность технологического оборудования при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта; Умеет производить пуск и остановку насосного оборудования; Умеет определять исправность насосного оборудования; Умеет оценивать степень наполнения резервуаров, емкостей, цистерн при приеме/отпуске, перекачке товарных продуктов; Умеет определять параметры подогрева товарных продуктов; Умеет применять оборудование для подогрева товарных продуктов; Знает физико-химические свойства товарных продуктов и реагентов; Знает назначение, устройство, принципы действия и порядок эксплуатации применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки отпуска оварного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; Знает устройство, принцип работы, технические характеристики работы, порядок пуска и остановки насосного оборудования; Знает схемы размещения, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн; Знает порядок переключения резервуаров, емкостей, цистерн и технологических трубопроводов; Знает порядок открытия, закрытия запорной и регулирующей арматуры; Знает классификация товарных	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	продуктов, относящихся к вредным веществам; Знает причины потерь и порчи товарных продуктов, методы их предотвращения; Знает нормы естественных потерь товарных продуктов; Знает виды неисправностей применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования; Знает требования локальных нормативных актов и распорядительных документов по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарного продукта; Знает технологические процессы приема, размещения, хранения, перекачки, отпуска товарных продуктов; Знает правила и установленные сроки слива/налива железнодорожных цистерн, нефтеналивных судов по договорам с железной дорогой и пароходством; Знает правила перекачивания горячих, вязких и парафинистых товарных продуктов; Знает порядок расчета массы (объема) товарных продуктов; Знает порядок работы с калибровочными/градуировочными таблицами; Знает правила и порядок отбора проб товарного продукта; Знает назначение, порядок применения мерников, их полная емкость и цена деления шкалы; Знает устройство, характеристики и классификация, правила эксплуатации замерных, измерительных приборов и приспособлений; Знает способы пломбирования резервуаров, емкостей, цистерн, автоцистерн, запорной и регулирующей арматуры; Знает способы и правила подогрева товарных продуктов; Знает порядок проведения инвентаризации товарных продуктов; Знает порядок зачистки (освобождения) резервуаров, емкостей, цистернотостатка товарного продукта;	

Код ОК, ПК	Показатели оценки результата	Оценочное мероприятие
	Знает порядок взвешивания транспортных средств, оборудованных емкостями для перевозки товарного продукта; Знает правила эксплуатации технические характеристики приборов, предназначенных для определения концентрации метана, тяжелых углеводородов, метанола; Знает виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения; Знает планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте; Знает правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение по направлению деятельности; Знает виды, назначение, порядок ведения установленной документации по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов; Знает требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.	

Перечень мероприятий, подлежащих оценке в рамках текущего контроля и промежуточной аттестации, и комплект контрольно-оценочных средств приведен в Приложениях 1,2 к рабочей программе практики.

Лист согласования

Внутренний документ "ПП.00 Производственная практика_2026_18.01.27_МТНр"

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат	Дата	Комментарий
	Заведующий отделением		Чепик Александр Александрович	Согласовано	18.09.2026	
	Методист (высшая квалификационная категория)		Николаева Ольга Николаевна	Согласовано	19.09.2026	
	Директор		Каюкова Дарья Хрисановна	Согласовано	21.09.2026	
	Главный специалист		Плаксина Алла Алексеевна	Согласовано	21.09.2026	