

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 16.04.2024 11:41:09
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины
Технология машиностроения
программы аспирантуры научной специальности
2.5.6. Технология машиностроения

1. Цель дисциплины – формирование предметной части базы знаний аспиранта, призванного решать актуальные проблемы отечественного машиностроения - повышение качества выпускаемой продукции, технологической эффективности производственных процессов, а также конкурентоспособности выпускаемой продукции и самого машиностроительного производства.

2. Место дисциплины в структуре программы аспирантуры

Дисциплина относится к части образовательного компонента учебного плана (Блок 2.1).

3. Результаты освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование у выпускников способностей к критическому анализу и оценке современных научных достижений, генерированию новых идей при решении исследовательских и практических задач, в том числе в междисциплинарных областях; планированию и проведению экспериментальных исследований с последующим адекватным оцениванием получаемых результатов; - осуществлению математического моделирования технологических процессов и методов изготовления деталей и сборки изделий машиностроения; научно обоснованной оценке новых решений в области построения и моделирования машин, приводов, оборудования, технологических систем и специализированного машиностроительного оборудования, а также средств технологического оснащения производства; формулированию и решению нетиповых задач математического, физического, конструкторского, технологического, электротехнического характера при проектировании, изготовлении и эксплуатации новой техники; моделированию, осуществлению и оцениванию образовательных процессов курируемых курсов, дисциплин и разрабатывать их учебно-методического обеспечения; проектированию и использованию эффективной психолого-педагогической технологии в профессиональной деятельности; готовности к разработке новых методов проектирования и оптимизации существующих технологических процессов.

4. Общая трудоемкость дисциплины


Составляет 12 зачетных единиц, 432 часа.

5. Форма промежуточной аттестации

Очная форма обучения: зачет с оценкой – 4, 5 семестр.

Рабочую программу разработал:


Р.Ю. Некрасов, доцент, к.т.н., доцент



(подпись)

Заведующий кафедрой технологии машиностроения

Р.Ю. Некрасов, к.т.н., доцент



(подпись)