

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:05
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
«Технологические процессы общего машиностроения»

основной профессиональной образовательной программы
по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение
профиль: системы автоматизированного проектирования и технологической
подготовки производства

1. Цели изучения дисциплины

Целью дисциплины является изучение основ технологии машиностроения, применение высокопроизводительного и высокоточного оборудования, использование электронно-вычислительных машин.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина технологические процессы общего машиностроения относится к вариативной части.

Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие дисциплины проектирование технологических процессов и систем и проектирование машиностроительного производства.

Знания по дисциплине «Технологические процессы общего машиностроения» необходимы обучающимся для усвоения следующей дисциплины проектирование процессов механической обработки.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ПК-5, ПК-17.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основы конструирования и техническую механику, материаловедение и технологию конструкционных материалов

уметь: применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения, выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов.

владеть: приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий, прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 180 часов, из них аудиторные занятия –48час., самостоятельная работа – 132часов.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен –8семестр, курсовая работа – 8 семестр

7. Рабочую программу разработал Некрасов Р.Ю., к.т.н., доцент кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов