

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 28.06.2024 09:47:53
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

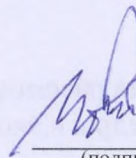
Федеральное государственное бюджетное

образовательное учреждение высшего образования

«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт менеджмента и бизнеса

Кафедра экономики и организации производства



УТВЕРЖДАЮ:

Председатель СПН

И.М. Ковенский

(подпись)

« 02 » 09 2017 г

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплина. Организация производства и менеджмент

направление: 15.03.01 Машиностроение

профиль. Технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении

квалификация: бакалавр

программа. прикладной бакалавриат

форма обучения: очная (4 года)/ заочная (5 лет)

курс 4/5

семестр 7/9

Аудиторные занятия 45/18 час, в т.ч.:

Лекции – 15/8 час.

Практические занятия – 30/10 час.

Лабораторные занятия – не предусмотрены

Самостоятельная работа – 63/90 час.

Курсовая работа (проект) – не предусмотрена

Расчётно-графические работы – не предусмотрены

Контрольная работа – -/9 семестр

Занятия в интерактивной форме 10 часов

Вид промежуточной аттестации:

Экзамен – 7/9 семестр

Общая трудоемкость 108 часов; 3,0 зач. ед

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 03.09.2015 г. №957.

Рабочая программа рассмотрена
на заседании кафедры «Экономики и организации производства».

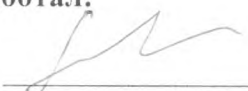
Протокол № 1 от «30» 08 2017 г.

И.о. заведующего кафедрой  С.Г. Симонов

СОГЛАСОВАНО:

И.о. заведующего
выпускающей кафедрой  Р. Ю. Некрасов

Рабочую программу разработал:

Г. И. Лавров, к.т.н., доцент 

Цель и задачи изучения дисциплины

Целью дисциплины «Организация производства и менеджмент» является приобретение обучающимися знаний об основах организации производства и управления на современных промышленных предприятиях.

Основные задачи дисциплины заключаются в изучении:

- методов рациональной, прогрессивной организации процесса производства продукции и труда, способов наиболее полного использования всех производственных ресурсов предприятия;
- путей постоянного повышения эффективности производства, сопровождающиеся улучшением всех экономических показателей работы предприятия;
- методов организации внедрения новой техники, технологии производства;
- рациональных методов обслуживания производства на машиностроительном предприятии;
- современных методов менеджмента на машиностроительном предприятии.

Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина «Организация производства и менеджмент» относится к базовой части.

Знания, полученные обучающимися, и компетенции, формируемые при изучении дисциплины «Организация производства и менеджмент» необходимы для изучения дисциплины «Проектирование машиностроительного производства», а также могут быть полезны при подготовке выпускной квалификационной работы бакалавра, посвященной исследованию эффективности деятельности машиностроительного предприятия.

Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих профессиональных (ПК) компетенций:

Номер/ индекс компетенций	Содержание компетенции или её части	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны		
		знать	уметь	владеть
ПК-8	умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	организацию производства, экономику и менеджмент машиностроительного предприятия	проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	технико-экономическими расчетами
ОК-3	способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности	основы экономических знаний в различных сферах деятельности	анализировать экономическую составляющую технических проектов	приемами ведения экономической деятельности

Содержание дисциплины
Содержание разделов и тем дисциплины

№п/п	Наименование раздела	Содержание раздела дисциплины
1.	Организация и управление технической подготовкой производства на предприятии	Типы производства и их технико-экономические характеристики. Процесс создания и освоения новой техники. Организация НИР, конструкторская и технологическая подготовка производства. Сетевое планирование и управление технической подготовкой производства. Функционально-стоимостной анализ.
2	Организация производственного процесса в машиностроении	Понятие организации производства. Производственный процесс, его структура в машиностроении. Принципы рациональной организации производственного процесса. Типы производства и их технико-экономическая характеристика. Длительность и структура производственного цикла. Виды движения партии деталей в процессе производства. Производственная структура предприятия машиностроения и факторы ее определяющие. Производственная структура цехов. Оптимизация производственной структуры машиностроительного предприятия. Содержание и порядок проектирования организации основных производств на предприятиях машиностроения. Особенности организации машиностроительного производства холодных климатических условиях
3	Основы организации поточного производства	Понятие о поточном производстве и его характеристика. Классификация и характеристика основных видов и форм поточных линий. Определение основных параметров поточных линий. Заделы на поточной линии. Особенности организации несинхронизированных потоков и многопредметных поточных линий. Современные проблемы поточного производства.
4	Особенности организации и технического нормирования труда в машиностроении	Задачи организации труда; нормирование труда; нормативная база нормирования труда РСС и виды норм по труду. Классификация затрат рабочего времени. Состав технически обоснованной нормы времени в машиностроении. Объекты нормирования труда, методы нормирования. Установление нормы времени на основе использования метода хронометражных замеров и метода фотографии рабочего дня. Определение трудоемкости детали-операции, детали. Построение сдельной расценки на операцию. Расчет численности рабочих. Организация многостаночного обслуживания.
5	Организация обслуживания производства	Организационное проектирование вспомогательных производственных процессов и обслуживающих производств. Состав вспомогательных производств и обслуживающих хозяйств на предприятии. Классификация и индексация технологического оснащения. Организация инструментального хозяйства предприятия, функции его подразделений. Планирование потребности в инструменте и оснастке. Задачи и функции ремонтного хозяйства. Система планово-предупредительного ремонта и обслуживания оборудования. Нормативы для организации ремонтных работ. Организационные подразделения ремонтного хозяйства, их функции. Задачи и структура транспортного хозяйства. Система транспортировок и расчет грузопотоков. Организационные подразделения транспортного хозяйства, их функции. Планирование потребности в транспортных средствах. Расчет потребности предприятия в складских площадях. Организация работы

		складского хозяйства. Организация и планирование энергетического хозяйства машиностроительного предприятия. Организация технического контроля на предприятии.
6	Менеджмент в машиностроении	Принципы и методы, социально-психологические основы менеджмента, стиль руководства, управление кадрами, деятельностью коллектива. Проявление деловитости, предприимчивости и толерантности при принятии управленческих решений. Классификация кадров управления. Организационная структура менеджмента в организации, на предприятии. Технология разработки и принятия управленческих решений. Информационная база менеджмента. Планирование управления производством. Особенности оперативно-производственного планирования различных типов производства. Диспетчирование и учет производства. Сущность и функции управления производством. Методы управления; применение экономико-математических методов в процессе принятия решений.

Разделы дисциплины и междисциплинарные связи с обеспечиваемыми (последующими) дисциплинами

№ п/п	Наименование обеспечиваемых (последующих) дисциплин	№ разделов и тем данной дисциплины, необходимых для изучения обеспечиваемых (последующих) дисциплин (вписываются разработчиком)					
		1	2	3	4	5	6
1	Проектирование машиностроительного производства	+	+	+	+	+	+
2	Выпускная квалификационная работа	+	+	+	+	+	+

Разделы (модули) и темы дисциплин и виды занятий

№ п/п	Наименование разделов дисциплины	Лекц., час.	Практ. зан., час.	Лаб. зан., час.	СРС, час.	Всего, час.	Из них в интерактивной форме обучения, час
1	Организация и управление технической подготовкой производства на предприятии	2/2	5/2	-	12/15	19/19	1
2	Организация производственного процесса в машиностроении	2/1	5/2	-	10/15	17/18	1
3	Основы организации поточного производства	2/1	5/1	-	10/15	17/17	2
4	Особенности организации и технического нормирования труда в машиностроении	3/2	5/2	-	10/15	18/19	2
5	Организация обслуживания производства	3/1	5/2	-	10/15	18/18	2
6	Менеджмент в машиностроении	3/1	5/1	-	11/15	19/17	2
Всего:		15/8	30/10	-	63/90	108/108	10

Перечень тем лекционных занятий

№ п/п	№ раздела (модуля) и темы дисцип	Наименование лекции	Трудо-емкость (час.)	Формируемые компетенции	Методы преподавания
1	2	3	4	5	6
1	1	Организация и управление технической подготовкой производства на предприятии	2/2	ПК-8 ОК-3	Лекция-визуализация
2	2	Организация производственного процесса в машиностроении	2/1		Лекция-визуализация
3	3	Основы организации поточного производства	2/1		Лекция-визуализация
4	4	Особенности организации и технического нормирования труда в машиностроении	3/2		Лекция-визуализация
5	5	Организация обслуживания производства	3/1		Лекция-визуализация
6	6	Менеджмент в машиностроении	3/1		Лекция-визуализация
		Итого	15/8		

Перечень тем практических занятий

№ п/п	№ раздела (модуля) и темы дисцип.	Наименование практических занятий	Трудо-емкость (час.)	Формируемые компетенции	Методы преподавания
1	2	3	4	5	6
1	1	Расчет параметров сетевого графика	5/2	ПК-8 ОК-3	Расчетно-аналитическая работа
2	2	Расчет длительности производственного цикла изготовления партии деталей	5/2		Расчетно-аналитическая работа
3	3	Расчет параметров поточной линии	5/1		Расчетно-аналитическая работа
4	4	Расчет норм времени на предприятии	5/2		Расчетно-аналитическая работа
5	5	Планирование ремонтных работ и расчет потребности в инструменте и в материалах	5/2		Расчетно-аналитическая работа
6	6	Расчет календарно-плановых нормативов в серийном производстве	5/1		Расчетно-аналитическая работа
		Итого:	30/10		

Перечень тем самостоятельной работы

№ п/п	№ раздела (модуля) и темы дисцип.	Наименование тем	Трудовое мкость (час.)	Виды контроля	Формируемые компетенции
1	2	3	4	6	7
1		Подготовка к семинарским занятиям по темам:	-		ПК-8 ОК-3
2	1	Организация и управление технической подготовкой производства на предприятии	12/15	Опрос. Защита расчетно-аналитической работы	
3	2	Организация производственного процесса в машиностроении	10/15	Опрос. Защита расчетно-аналитической работы	
4	3	Основы организации поточного производства	10/15	Опрос. Защита расчетно-аналитической работы	
5	4	Особенности организации и технического нормирования труда в машиностроении	10/15	Опрос. Защита расчетно-аналитической работы	
6	5	Организация обслуживания производства	10/15	Опрос. Защита расчетно-аналитической работы	
7	6	Менеджмент в машиностроении	11/15	Опрос. Защита расчетно-аналитической работы	
8	1-6	Индивидуальные консультации студентов в течение семестра	-	Тест	
9	1-6	Консультации с группой студентов в течение семестра	-	Тест	
Итого:			63/90		

Примерная тематика курсовых проектов (работ) (при наличии)

Не предусмотрены учебным планом.

Оценка результатов освоения учебной дисциплины

Распределение баллов по дисциплине

	Текущий контроль			Промежуточная аттестация обучающихся (экзаменационная сессия)
	Очная форма обучения и заочная форма обучения с применением дистанционных технологий	1-я текущая аттестация 0-30 баллов	2-я текущая аттестация 0-30 баллов	
100 баллов			проводится 0-100 баллов (для обучающихся, набравших менее 61 балла по результатам текущего контроля, при этом баллы, набранные в течение учебного семестра аннулируются)	
Заочная форма обучения	-			проводится 0-100 баллов

Рейтинговая система оценки
по курсу «Организация производства и менеджмент» для студентов 4 курса
направления 15.03.01 «Машиностроение»
на 7 семестр

№	Виды контрольных мероприятий	Баллы	№ недели
1	Защита расчетно-аналитических работ	0-10	1-2
2	Опрос по теме 1-2	0-10	3-4
3	Тестирование	0-10	5
ИТОГО (за раздел, тему, ДЕ)		0-30	
4	Защита расчетно-аналитических работ	0-10	6,9
5	Опрос по теме 3-4	0-10	8-9
6	Тестирование	0-10	10
ИТОГО (за раздел, тему, ДЕ)		0-30	
7	Защита расчетно-аналитических работ	0-15	12,15
8	Опрос по теме 5-6	0-10	13,14
9	Тестирование	0-15	16
ИТОГО (за раздел, тему, ДЕ)		0-40	
ВСЕГО		0-100	

Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

КАРТА ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ДИСЦИПЛИНЫ УЧЕБНОЙ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРОЙ

Учебная дисциплина «Организация производства и менеджмент»
 Кафедра «Экономика и организация производства»
 Код, направление подготовки 15.03.01 «Машиностроение»

Форма обучения:
 очная: 4 курс 7 семестр
 заочная (5 л): 5 курс 9 семестр

1. Фактическая обеспеченность дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Учебная, учебно-методическая литература по рабочей программе	Название учебной и учебно-методической литературы, автор, издательство	Год изд.	Вид изд.	Вид зан.	Кол-во экз. в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Место хранения	Наличие эл. варианта в электронно-библиотечной системе ТИУ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Основная	Чалдаева, Л. А. Экономика предприятия [Текст]: учебник для бакалавров: учебник для студентов, обучающихся по специальности 080101 (060400) «Финансы и кредит» / Л. А. Чалдаева; Финансовый университет при правительстве Российской Федерации – М.: Юрайт, 2011.-	2011	У	Л	33	25	100	БИК	+
	Лавров, Г. И. Организация производства и менеджмент в машиностроении [Текст]: учебник / Г. И. Лавров.- Тюмень. ТюмГНГУ, 2014	2014	У	Л, ПР	25	25	100	БИК	+
	Лавров, Г. И. Планирование инновационной деятельности [Текст]: учебник / Г. И. Лавров.- Тюмень. ТюмГНГУ, 2014	2014	У	Л, ПР	25	25	100	БИК	+
Дополнительная	Лавров, Г. И. Организация машиностроительного производства (практикум): Учебное пособие для бакалавров. / Г. И. Лавров, И. Г. Лавров.- Тюмень: ТюмГНГУ, 2015	2015	УП	Л, ПР	25	25	100	БИК	+
	Лавров, Г. И. Практикум по экономике машиностроительного	2015	УП	ПР	25	25	100	БИК	+

	предприятия: Учебное пособие для бакалавров. / Г И. Лавров, И. Г Лавров.- Тюмень. ТюмГНГУ, 2015													
	Лавров, Г И. Экономическое управление организации [Текст]: учебное пособие / Г И. Лавров.- Тюмень. ТюмГНГУ, 2013	2013	УП	Л, ПР	25	25						БИК		+

И.о. зав. кафедрой ЭОП  С.Г. Симонов
«80» августа 2017 г

Директор БИК  Д.Х. Каюкова



Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

1 Собственная полнотекстовая база (ПБД) БИК ТИУ
Договор №2423 от 04.04.2016г на оказание услуг между ФГБОУ ВО «Тюменский
индустриальный университет» и ООО «Издательство Лань» (до 31.12.2018г).

Адрес сайта – <http://e.lanbook.com>

Количество пользователей неограниченно, онлайн-доступ с любой точки, где есть Интернет

2. Система поддержки дистанционного обучения [Электронный ресурс] URL.<http://educon.tsogu.ru.8081/login/index.php>

Материально-техническое обеспечение дисциплины

Учебная аудитория, оснащенная для проведения мультимедийных лекций (ПК (с возможностью воспроизводить CD/DVD - диски), проектор, I-net, флипчарт или интерактивная доска).

Перечень оборудования, необходимого для успешного освоения образовательной программы		
Наименование	Кол-во	Значение
Персональный компьютер	15	Проведение практических и лабораторных занятий
Проекционное оборудование для лекционной аудитории	1	Проведение лекционных занятий

Лицензионное программное обеспечение

- 1 Windows 7 Enterprise
2. Microsoft Office Professional Plus
- 3 Project Expert 7 19

Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Код и наименование компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)	Критерии оценивания результатов обучения			
		1-2 (неудовлетворительно)	3 (удовлетворительно)	4 (хорошо)	5 (отлично)
ПК-8 умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	Знать: организацию производства, экономику и менеджмент машиностроительного предприятия	не знает теоретический материал, допускает грубые ошибки, испытывает затруднения в формулировке собственных суждений, не способен ответить на дополнительные вопросы по организации производства, экономики и менеджменту машиностроительного предприятия	знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в формулировке собственных обоснованных и аргументированных суждений, допускает ошибки на дополнительные вопросы по организации производства, экономики и менеджменту машиностроительного предприятия	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, допуская ошибки на дополнительные вопросы по организации производства, экономики и менеджменту машиностроительного предприятия	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по организации производства, экономики и менеджменту машиностроительного предприятия
	Уметь: проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	не умеет проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений, не зная теоретический материал по организации производства, экономики и менеджменту машиностроительного предприятия	умеет проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений, но допускает ошибки ссылаясь на теоретические аспекты организации производства, экономики и менеджмента машиностроительного предприятия	умеет проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений, допуская ошибки, отвечая на дополнительные вопросы, при аргументации своих собственных суждений	умеет проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений, основываясь на теоретических аспектах организации производства, экономики и менеджмента машиностроительного предприятия

	Владеть: технико-экономическими расчетами	не владеет приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий	владеет приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий, но допускает ошибки при аргументации собственных суждений ссылаясь на теоретический материал	владеет приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий, допуская ошибки на дополнительные практические задачи при их реализации	владеет приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий, отвечая на дополнительные вопросы аргументированно и самостоятельно
ОПК-3 владение основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации	Знать: значение информации в развитии современного общества; современные информационные технологии	не знает теоретический материал, допускает грубые ошибки, испытывает затруднения в формулировке собственных суждений, не способен ответить на дополнительные вопросы по основным аспектам современных информационных технологий	знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в формулировке собственных обоснованных и аргументированных суждений, допускает ошибки на дополнительные вопросы по основным аспектам современных информационных технологий	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, допуская ошибки на дополнительные вопросы по основным аспектам современных информационных технологий	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по основным аспектам современных информационных технологий
	Уметь: работать с современными средствами оргтехники и ПЭВМ	не умеет работать с современными средствами оргтехники и ПЭВМ, не зная теоретический материал по основным аспектам современных информационных технологий	умеет работать с современными средствами оргтехники и ПЭВМ, но допускает ошибки ссылаясь на теоретические аспекты современных информационных технологий	умеет работать с современными средствами оргтехники и ПЭВМ, допуская ошибки, отвечая на дополнительные вопросы, при аргументации своих собственных суждений	умеет работать с современными средствами оргтехники и ПЭВМ, основываясь на теоретических аспектах современных информационных технологий

	<p>Владеть: навыками работы с компьютером как средством управления информацией; навыками использования компьютера, как средства управления, хранения и переработки информации</p>	<p>не владеет навыками использования компьютера, как средством управления, хранения и переработки информации</p>	<p>владеет навыками использования компьютера, как средством управления, хранения и переработки информации, но допускает ошибки при аргументации собственных суждений ссылаясь на теоретический материал</p>	<p>владеет навыками использования компьютера, как средством управления, хранения и переработки информации, допуская ошибки на дополнительные практические задачи при их реализации</p>	<p>владеет навыками использования компьютера, как средством управления, хранения и переработки информации, отвечая на дополнительные вопросы аргументированно и самостоятельно</p>
--	---	--	---	--	--