

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
Должность: и.о. ректора  
Дата подписания: 09.09.2024 15:11:51  
Уникальный программный ключ:  
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ"  
МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ**

**УТВЕРЖДАЮ**

*Проректор по образовательной деятельности*

\_\_\_\_\_ *Абдразаков Р.И.*

"\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего  
профессионального образования

**15.01.38**

## 15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

*Направленность:* токарные работы

*Квалификация:* оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

*Форма обучения:* Очная

*Срок получения образования по ОП:* 1 г. 10 м.

*Уровень образования при приеме на обучение:* основное общее образование

Основной	Виды деятельности
+	изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)
+	наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)
+	наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)
<i>Освоение профессий рабочих, должностей служащих:</i>	
Оператор токарных станков с числовым программным управлением	

*Год начала подготовки (по учебному плану)* \_\_\_\_\_

2024

*Учебный год* \_\_\_\_\_

2024-2025

*Образовательный стандарт (ФГОС)* \_\_\_\_\_

№ 862 от 15.11.2023

## СОГЛАСОВАНО

Директор департамента учебной деятельности \_\_\_\_\_ / *Закк С.А./*

Директор многопрофильного колледжа \_\_\_\_\_ / *Долгушин В.В./*

# Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август							
Числа	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																	Э	К	К																																	
II							У	У					П	П	П		У	К	К					У	У	У	У	У									П	П	П	П	П											

## Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	
	Обучение по циклам и разделу 'Физическая культура'	16	23	39	11 2/6	11 5/6	23 1/6	62 1/6
У	Учебная практика				2	5	7	7
П	Производственная практика				3	5	8	8
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	4/6	1 1/6	1 5/6	3 5/6
Г	Демонстрационный экзамен					1	1	1
К	Каникулы	2	9	11	2		2	13
<b>Итого</b>		<b>19</b>	<b>33</b>	<b>52</b>	<b>19</b>	<b>24</b>	<b>43</b>	<b>95</b>



Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>2</b>	<b>1</b>
	<i>МДК.01.01 Изготовление различных деталей на токарных станках</i>	2	1
	<i>ПМ.01.01(К) Экзамен по модулю</i>	2	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
	<i>МДК.02.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением</i>	2	2
	<i>ПМ.02.01(К) Экзамен по модулю</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
	<i>МДК.03.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением</i>	2	2
	<i>ПМ.03.01(К) Экзамен по модулю</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
	<i>МДК.04.01 Изготовление деталей различной сложности на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом</i>	2	2
	<i>ПМ.04.01(К) Квалификационный экзамен</i>	2	2

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1	Общеобразовательных дисциплин
2	Русского языка и литературы
3	Математики
4	Физики
5	Социально-экономических дисциплин
6	Иностранного языка в профессиональной деятельности
7	Материаловедения
8	Технического черчения
9	Технических измерений
10	Информатики и цифровых технологий
11	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
<b>Лаборатории:</b>	
1	Цифровых технологий в производственной сфере
<b>Мастерские и зоны по видам работ:</b>	
1	Металлообработки (токарная)
2	Металлообработки (фрезерная)
3	Токарный цех с ЧПУ
4	Фрезерный цех с ЧПУ
5	Лаборатория программного управления станками с ЧПУ
<b>Спортивный комплекс:</b>	
1	Спортивный зал
<b>Залы:</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

### Пояснения к учебному плану

1. Учебный план по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023, №862 (зарегистрирован в Минюсте России 15 декабря 2023, №76434), примерной образовательной программы "Профессионалитет" среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012, №413 (зарегистрирован в Минюсте РФ 07 июня 2012, регистрационный №24480), приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2023, №534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 августа 2023, регистрационный №74776).
2. Учебные занятия начинаются 1 сентября, оканчиваются в соответствии с календарным учебным графиком через 1 год 10 месяцев - 30 июня. Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность учебного занятия - 45 минут.
3. Объем учебной нагрузки обучающихся в период обучения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам составляет не более 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы обучающегося во взаимодействии и без взаимодействия с преподавателем.
4. Общий объем дисциплины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности предусматривает учебную нагрузку в количестве 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 24 академических часов; для подгрупп девушек может быть предусмотрено на освоение основ медицинских знаний.
5. Общий объем дисциплины СГ.04 Физическая культура составляет 46 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины СГ.04 Физическая культура с учетом состояния их здоровья.
6. Промежуточная аттестация обучающихся включается в учебные циклы и проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Все дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, включенные в учебный план, предусматривают промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов (в том числе комплексных) и других форм контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов, дифференцированных зачетов - 10, не включая физическую культуру. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Экзамен (в том числе комплексный экзамен, экзамен по модулю, квалификационный экзамен по модулю) проводится по окончании изучения дисциплины (модуля) или учебных семестров в период промежуточной аттестации.
7. Консультации предусмотрены учебным планом как вид учебных занятий во взаимодействии с преподавателем по дисциплинам (междисциплинарным курсам), предусматривающим экзамен.
8. Самостоятельная работа обучающихся по образовательной программе составляет 48 часов (3,3%). Самостоятельная работа предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Самостоятельная работа по дисциплинам общеобразовательного цикла не предусмотрена.
9. Объем общеобразовательного цикла составляет 1476 часов, общеобразовательный цикл включает 13 обязательных дисциплин. По общеобразовательному циклу предусмотрено выполнение каждым обучающимся индивидуального проекта (учебное исследование или учебный проект) как особой формы образовательной деятельности обучающихся. Индивидуальный проект (ИП) выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме с учетом получаемой профессии в рамках дополнительной учебной дисциплины ДУД.01 Основы профессиональной деятельности. Результатом работы является разработанный проект, который выносится на защиту. По завершению освоения общеобразовательных дисциплин предусмотрена промежуточная аттестация объемом 72 часа в форме дифференцированных зачетов, экзаменов и других форм контроля. Экзамены проводятся по русскому языку, математике, информатике, физике.



10. Общеобразовательный цикл включает часть, формируемую участниками образовательных отношений, состоящую из дополнительных учебных дисциплин и курсов по выбору, изучение которых обеспечивает: удовлетворение индивидуальных запросов обучающихся, развитие навыков самообразования и самопроектирования, опыта познавательной деятельности, развитие познавательных и коммуникативных способностей, направленных на формирование общих компетенций и усиление профильной составляющей в рамках освоения профессии СПО.

11. Содержание образовательной программы конкретизировано определением направленности ОП путем ориентации на следующие виды деятельности (по выбору): изготовление различных деталей на токарных станках, наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением.

12. Образовательная программа предусматривает освоение профессии рабочего, должности служащего по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением.

13. По завершению освоения профессиональных модулей ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках, ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением, ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением проводятся экзамены по модулю. По профессиональному модулю ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением проводится квалификационный экзамен, направленный на определение готовности обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности и сформированности компетенций, указанных в рабочей программе профессионального модуля. Квалификационный экзамен по ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением может быть проведен в формате демонстрационного экзамена.

14. Вариативная часть образовательной программы в объеме 370 академических часов сформирована с учетом содержания профессиональных стандартов, указанных в образовательной программе по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, запроса отрасли и работодателя, требований по освоению компетенций цифровой экономики. Вариативная часть состоит из дополнительного профессионального блока, включающего профессиональный модуль ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением (224 часа) и общепрофессиональную дисциплину ОП.06 Цифровые технологии в профессиональной сфере (50 часов), а также дисциплин, направленных на развитие общих и профессиональных компетенций, на расширение видов деятельности, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника:

ОП.04 Охрана труда - 50 часов;

ОП.05 Основы электротехники - 46 часов.

Дополнительный профессиональный блок, включая освоение компетенций цифровой экономики, составляет более 50% от общего объема вариативной части образовательной программы.

15. Обязательная часть образовательной программы составляет не более 80% от общего объема времени, отведенного на ее освоение, вариативная составляет не менее 20%. На проведение учебных занятий и практики при освоении учебных циклов образовательной программы выделено не менее 70% от объема учебных циклов образовательной программы. Объем каждого профессионального модуля составляет не менее 4 зачетных единиц.

16. Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в форме практической подготовки. Учебная практика, как правило, проводится в учебных мастерских колледжа в объеме 36 часов в неделю. Производственная практика проводится в объеме 36 часов в неделю в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. По каждому виду практики предусмотрена промежуточная аттестация в форме защиты отчета по практике.

17. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.