

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:05
Уникальный программный ключ: 4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2578d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

«Основы инженерного проектирования»

основной профессиональной образовательной программы
по направлению подготовки 15.03.01-Машиностроение

**профиль: системы автоматизированного проектирования и технологической
подготовки производства**

1. Цель изучения дисциплины:

Формирование у обучающихся способности использовать методы и средства инженерного проектирования в своей профессиональной деятельности, а также создание и разработка инженерных проектов.

Задачи изучения дисциплины:

- ознакомить с нормативными документами в области инженерного проектирования;
- научить обучающихся разрабатывать основные этапы процесса проектирования и создания нового проекта;
- проводить маркетинговые исследования по внедрению новых инженерных проектов;
- выработать у обучающихся мотивацию и самообучению и научно-техническому творчеству.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина относится к базовой части.

Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие разделы Б1.Б.05 – «Начертательная геометрия и компьютерная графика», Б1. В.17 – «Технологические процессы в машиностроении».

Знания по дисциплине «Основы инженерного проектирования» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по дисциплине Б1.В.10 – «Основы технологии машиностроения».

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины: ПК-5.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основы конструирования и техническую механику;

уметь: применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения;

владеть: приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 108 часов, из них аудиторные занятия – 36 час., самостоятельная работа – 72 часа.

6. Вид промежуточной аттестации: зачет – 5 семестр.

7. Рабочую программу разработал М. О. Чернышов, к. т. н., доцент кафедры
«Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов