

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 22.05.2026 14:49:39
Уникальный программный ключ:
3beb265d5d589e7ff4c954946f3ad99a1e70ac12

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины: **Организация производственных процессов
на предприятиях стройиндустрии**

направление подготовки: **08.04.01 Строительство**

направленность (профиль): **Производство и контроль строительных
изделий и конструкций**

форма обучения: **очная, заочная**

Рабочая программа рассмотрена
на заседании кафедры «Строительные материалы»

Протокол № _____ от «___» _____ 20__ г.

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель дисциплины: Формирование у обучающихся профессиональных компетенций необходимых для осуществления организации производственных процессов на предприятиях стройиндустрии.

Задачи дисциплины:

- Изучить принципы, методы и приемы организации производственно-технологической деятельности предприятий стройиндустрии
- Получить навыки технического руководства проектно-исследовательскими работами по организации производственных процессов на предприятиях стройиндустрии.
- Освоить принципы разработки проектных решений и организации производственных процессов на предприятиях стройиндустрии
- Получить навыки управления деятельностью по организации производственных процессов на предприятиях стройиндустрии.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина относится к элективным дисциплинам части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

Знание:

- типовых технологических линий по производству строительных материалов, изделий и конструкций;
- нормативно-техническую документацию, регламентирующую требования к сырьевым материалам для производства основных видов строительных материалов и к готовой продукции;
- требования охраны труда и техники безопасности при производстве основных видов строительных материалов, изделий и конструкций.

Умения:

- разрабатывать технологические схемы производства строительных материалов, изделий и конструкций;
- осуществлять выбор и расчет основного оборудования технологических линий по производству строительных материалов, изделий и конструкций;

Владение:

- понятиями входной, технологический и приемочный контроль качества;
- навыками компоновки основного технологического оборудования при производстве основных видов строительных материалов, изделий и конструкций.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин «Организация проектно-исследовательской деятельности», «Организация и управление производственной деятельностью», «Современные строительные материалы и системы», «Нормативно-техническая документация», «Технология железобетонных изделий и конструкций», «Технология эффективной керамики», «Материалы и изделия автоклавного производства» и служит основой для прохождения преддипломной практики и подготовки к защите выпускной квалификационной работы.

3. Результаты обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Таблица 3.1

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-4. Способность организовывать и управлять технологическим процессом производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПСК 4.1 Подбор исполнителей и формирование задания на разработку составов и технологических регламентов по производству строительных материалов изделий и конструкций.	Знать: 31 состав и содержание технологических регламентов по производству строительных материалов изделий и конструкций.
	ПСК 4.3 Контроль соблюдение технологии производства строительных материалов изделий и конструкций, разработка мероприятий по устранению причин отклонений по параметрам технологических процессов	Знать: 32 Правила организации контроля за соблюдением технологии производства строительных материалов изделий и конструкций и возможные причины отклонений по параметрам технологических процессов, мероприятия по их устранению
	ПСК- 4.4 Разработка и внесение предложений руководству по изменению технологических регламентов, инструкций, актуализации нормативно-технической документации	Владеть: В1 навыками разработки и внесения предложений руководству по изменению технологических регламентов, инструкций, актуализации нормативно-технической документации
ПКС-5. Способность управлять производственно-хозяйственной деятельностью на производстве строительных материалов, изделий и конструкций	ПКС 4.6 Контроль соблюдения технологических решений в сфере производства строительных материалов изделий и конструкций, разработка мероприятий по устранению причин отклонений режимов технологических процессов.	Уметь: У1 осуществлять контроль соблюдения технологии производства строительных материалов изделий и конструкций и разрабатывать мероприятия по устранению причин отклонений по параметрам технологических процессов
	ПКС-5.1 Разработка структурно-логической и функциональных и контроля качества с определением зон ответственности участников процесса.	Уметь: У2 разрабатывать структурно-логические и функциональные схемы и схемы контроля качества с определением зон ответственности участников процесса.
	ПКС-5.2 Разработка организационной системы взаимодействия цехов и отделов при производстве строительных материала-	Знать: 33 организационные системы взаимодействия цехов и отделов при производстве строительных

	лов и изделий и конструкций.	материалов и изделий и конструкций.
	ПКС -5.3 Выявление коррупционных рисков при производстве строительных материалов, изделий и конструкций	Владеть: В2 навыками выявления коррупционных рисков при производстве строительных материалов, изделий и конструкций
	ПКС - 5.4 Разработка технических заданий на выполнение работ исполнителями в рамках реализации производственного процесса по изготовлению строительных материалов, изделий и конструкций	Уметь: У3 разрабатывать технические задания на выполнение работ исполнителями в рамках реализации производственного процесса по изготовлению строительных материалов, изделий и конструкций
	ПКС - 5.5 Разработка и контроль выполнения профессиональных обязанностей	Уметь: У4 осуществлять контроль выполнения профессиональных обязанностей
	ПСК – 5.6 Разработка и контроль исполнения перспективных и текущих планов на предприятиях по производству строительных материалов.	Владеть: В4 навыками разработки и контроля исполнения перспективных и текущих планов на предприятиях по производству строительных материалов
	ПКС 5.7 Определение потребности в материально-технических и трудовых ресурсах для производства работ по контролю	Уметь: У5 определять потребность в материально-технических и трудовых ресурсах для производства работ по контролю
	ПКС 5.8 Разработка и контроль функционирования системы менеджмента качества	Уметь: У6 разрабатывать и осуществлять контроль функционирования системы менеджмента качества
	ПКС 5.9 Контроль выполнения требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности при производстве (контроле)	Знать: З4 требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при производстве (контроле)
ПКС-7. Способность обеспечивать безопасность при испытании и производстве строительных материалов, изделий и конструкций	ПКС - 7.2 Составление заявок на поставку инструментов, основного и вспомогательного оборудования по производству строительных материалов, изделий и конструкций	Владеть: В5 навыками составления заявок на поставку инструментов, основного и вспомогательного оборудования по производству строительных материалов, изделий и конструкций
	ПКС - 7.3 планирование и организация работ по техническому обслуживанию основного и оборудования по производству строительных материалов, изделий и конструкций	Владеть: В6 навыками планирования и организации работ по техническому обслуживанию основного и оборудования по производству строительных материалов, изделий и конструкций
	ПКС - 7.4 планирование и организация работ по техническому обслуживанию и метрологическому обеспечению оборудования по контролю строительных материалов, изделий и конструкций.	Владеть: В7 навыками планирования и организации работ по техническому обслуживанию и метрологическому обеспечению оборудования по контролю строительных материалов, изделий и конструкций.

4. Объем дисциплины

Общий объем дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов.

Таблица 4.1.

Форма обучения	Курс/ семестр	Аудиторные занятия/контактная работа, час.			Самостоятельная работа, час.	Контроль, час	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия			
очная	2/3	12	-	24	72	36	Экзамен, курсовая работа
заочная	2/4	6	-	6	87	9	Экзамен, курсовая работа

5. Структура и содержание дисциплины

5.1. Структура дисциплины.

очная форма обучения (ЗФО)

Таблица 5.1.1

№ п/п	Структура дисциплины		Аудиторные занятия, час.			СРС, час.	Всего, час.	Код ИДК	Оценочные средства
	Номер раздела	Наименование раздела	Л.	Пр.	Лаб.				
7 семестр									
1	1	Основы организации производства и научной организации труда	2	-	6	2	10	ПКС-5.2, ПКС-5.3, ПКС-5.5, ПКС-5.6	вопросы к тесту
2	2	Организация производственного процесса	6	-	10	4	20	ПКС-4.1, ПКС-4.3, ПКС-4.4, ПКС-4.6, ПКС-5.1, ПКС-5.4, ПКС-7.2, ПКС-7.3	вопросы для текущего контроля, типовое задание
3	3	Организация технического контроля качества.	4	-	8	10	22	ПКС-5.7, ПКС-5.8, ПКС-5.9, ПКС-7.4	вопросы для текущего контроля, типовое задание
4	1-3	Курсовая работа	-	-	-	20	20	ПКС-4.1, ПКС-4.3, ПКС-4.4, ПКС-4.6, ПКС-5.1 – ПКС-5.9; ПКС-7.2 – ПКС-7.4	защита курсовой работы
5	Экзамен					36	36	ПКС-4.1, ПКС-4.3, ПКС-4.4, ПКС-4.6, ПКС-5.1 –	вопросы к экзамену

							ПКС-5.9, ПКС-7.2 – ПКС-7.4	
Итого:		12	24	-	72	108		

заочная форма обучения (ЗФО)

Таблица 5.1.2

№ п/п	Структура дисциплины		Аудиторные занятия, час.			СРС, час.	Всего, час.	Код ИДК	Оценочные средства
	Номер раздела	Наименование раздела	Л.	Пр.	Лаб.				
7 семестр									
1	1	Основы организации производства и научной организации труда	2	-	2	10	14	ПКС-5.2, ПКС-5.3, ПКС-5.5, ПКС-5.6	вопросы к тесту
2	2	Организация производственного процесса	2	-	2	27	31	ПКС-4.1, ПКС-4.3, ПКС-4.4, ПКС-4.6, ПКС-5.1, ПКС-5.4, ПКС-7.2, ПКС-7.3	вопросы для текущего контроля, типовое задание
3	3	Организация технического контроля качества.	2	-	2	20	24	ПКС-5.7, ПКС-5.8, ПКС-5.9, ПКС-7.4	вопросы для текущего контроля, типовое задание
4	1-3	Курсовая работа	-	-	-	30	30	ПКС-4.1, ПКС-4.3, ПКС-4.4, ПКС-4.6, ПКС-5.1 – ПКС-5.9; ПКС-7.2 – ПКС-7.4	защита курсовой работы
5	Экзамен					9	9	ПКС-4.1, ПКС-4.3, ПКС-4.4, ПКС-4.6, ПКС-5.1 – ПКС-5.9, ПКС-7.2 – ПКС-7.4	вопросы к экзамену
Итого:			6	-	6	96	108		

5.2. Содержание дисциплины.

5.2.1. Содержание разделов дисциплины (дидактические единицы).

Раздел 1. «*Основы организации производства и научной организации труда*». Понятие организации производства и научной организации труда. Цели, задачи и этапы внедрения научной организации труда. Организационное моделирование.

Раздел 2. «*Организация производственного процесса*». Структура и параметры производственного процесса. Принципы организации производственного процесса. Уровень организации производства. Формы и методы организации производственного процесса.

Раздел 3. «*Организация технического контроля качества*». Понятие, показатели и оценка качества. Организация технического контроля качества. Основание и средства обеспечения качества продукции. Методы оценки качества продукции и труда исполнителей. Управление качеством продукции. Разработка графика организации технического контроля.

5.2.2. Содержание дисциплины по видам учебных занятий.

Лекционные занятия

Таблица 5.2.1

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час		Тема лекции
		ОФО	ЗФО	
7 семестр				
1	1	2	2	Понятие организации производства и научной организации труда. Цели, задачи и этапы внедрения научной организации труда. Организационное моделирование.
2	2	4	1	Структура и параметры производственного процесса. Принципы организации производственного процесса. Уровень организации производства.
		2	1	Формы и методы организации производственного процесса.
3	3	4	2	Организация технического контроля качества. Основание и средства обеспечения качества продукции. Управление качеством продукции.
Итого		12	6	8

Практические занятия

Практические работы учебным планом не предусмотрены.

Лабораторные работы

Таблица 5.2.2

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.		Тема практического занятия
		ОФО	ЗФО	
7 семестр				
1	1	6	2	Разработка организационно-технологических моделей различных видов производственного процесса.
2	2	6	1	Разработка организационной структуры производственного процесса. Операционные нормалы.
		4	1	Понятие уровня организации производства и методы его оценки.
3	3	4	1	Методы оценки качества продукции и труда исполнителей.
		4	1	Разработка графика организации технического контроля.
Итого:		24	6	

Самостоятельная работа студента

Таблица 5.2.3

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.		Тема	Вид СРС
		ОФО	ЗФО		
7 семестр					
1	1	2	10	Основы организации производства и научной организации труда.	Изучение теоретического материала по разделу. Подготовка к практическим занятиям.
2	2	4	27	Организация производственного процесса.	Изучение теоретического материала по разделу. Подготовка к практическим занятиям.
3	3	10	20	Организация технического контроля качества.	Изучение теоретического материала по разделу. Подготовка к практическим занятиям.
4	1-3	20	30	Организация производственного процесса на предприятии по производству строительных материалов	защита курсовой работы
5	1-3	36	9	-	Подготовка к экзамену.
Итого:		72	96		

5.2.3. Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий:

Интерактивные лекции

Этот метод обучения предусматривает выступление преподавателя с применением активных форм обучения.

Лекция-визуализация. В данном типе лекции передача преподавателем информации студентам сопровождается показом различных рисунков, структурно-логических схем, диаграмм и т. п. с помощью ТСО и ЭВМ (слайды, видеозапись)

Кейс-метод

Этот метод обучения применяется на лекционных и практических занятиях, а также при самостоятельной работе студентов. Кейс-метод - анализ конкретных ситуаций (case study) – метод обучения, предназначенный для совершенствования навыков обучения и получения информации: выявление, отбор и решение проблем; работа с информацией - анализ и синтез информации и аргументов; работа с предположениями и заключениями; оценка альтернатив; принятие решений. Непосредственная цель метода case-study – совместными усилиями группы

студентов проанализировать ситуацию – case, возникающую при конкретном положении дел, и выработать практическое решение; окончание процесса – оценка предложенных алгоритмов и выбор лучшего в контексте поставленной проблемы. Например: разработать функциональные схемы производства железобетонных изделий по различным технологиям.

6. Тематика курсовой работы

Тема курсовой работы - Организация производственного процесса на предприятии по производству строительных материалов.

Цель курсовой работы - разработка организационно-технологической карты изготовления изделия согласно заданию на проектирование. Она должна охватывать максимальный объём информации, относящийся к рассматриваемому процессу изготовления изделия. Организационно-технологические карты вывешиваются в специальных местах цеха, должны быть наглядными и доступными для рабочих.

В задачи курсовой работы входит:

1. Разработка схемы организации производства изделия;
2. Расчёт основных параметров технологического процесса изготовления изделия на основе принятого способа (организации) производства;
3. Составление пооперационного графика изготовления изделия, циклограммы работы линии и основного технологического оборудования.

Курсовая работа включает пояснительную записку и графическую часть (1 – 2 листа формата А1), где отражается собственно организационно-технологическая карта изготовления изделия.

В состав пояснительной записки входят разделы:

Введение;

1. Исходные данные для проектирования;
2. Расчёт основных параметров производственного процесса;
3. Разработка схемы организации производственного процесса;

Литература;

Приложения.

7. Контрольные работы

Контрольные работы учебным планом не предусмотрены.

8. Оценка результатов освоения дисциплины

8.1. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся очной формы обучения представлена в таблице 8.1.

Таблица 8.1

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
1 текущая аттестация		
1	Тест по разделу №1	0-20
2	Опрос по контрольным вопросам по разделу №2	0-10
3	Выполнение типового задания (кейс) по разделу №2	0-20
	ИТОГО за первую текущую аттестацию	0-50
2 текущая аттестация		
4	Тест по разделу №3	0-20
5	Выполнение типового задания по разделу №3	0-30
6	ИТОГО за вторую текущую аттестацию	0-50
	ВСЕГО	0-100

8.2. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся заочной формы обучения представлена в таблице 8.2.

Таблица 8.2

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
1	Тест по разделу №1	0-20
2	Опрос по контрольным вопросам по разделу №2	0-10
3	Тест по разделу №3	0-20
4	Выполнение типовых заданий по разделам № 2 и 3	0-50
3	ВСЕГО	0-100

8.3. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся при выполнении курсовой работы для очной формы обучения представлена в таблице 8.3.

Таблица 8.3

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
1 текущая аттестация		
1	Устный опрос	0-15
2	Разработка схемы организации производства изделия	0-15
3	Расчёт основных параметров технологического процесса изготовления изделия на основе принятого способа (организации) производства;	0-15
4	ИТОГО за первую текущую аттестацию	0-45
2 текущая аттестация		
5	Устный опрос	0-10
6	Составление пооперационного графика изготовления изделия	0-15

7	Составление циклограммы работы линии и основного технологического оборудования	0-15
8	Графическое изображение организационно-технологической карты изготовления изделия	0-15
9	ИТОГО за вторую текущую аттестацию	0-55
10	ВСЕГО	0-100

8.4. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся при выполнении курсовой работы для заочной формы обучения представлена в таблице 8.4.

Таблица 8.4

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
1	Разработка схемы организации производства изделия	0-20
2	Расчёт основных параметров технологического процесса изготовления изделия на основе принятого способа (организации) производства;	0-20
3	Составление пооперационного графика изготовления изделия	0-20
4	Составление циклограммы работы линии и основного технологического оборудования	0-20
5	Графическое изображение организационно-технологической карты изготовления изделия	0-20
6	ВСЕГО	0-100

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

9.1. Перечень рекомендуемой литературы представлен в Приложении 1.

9.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы

- Электронный каталог/Электронная библиотека ТИУ (<https://jirbis.tyuiu.ru>);
- База данных ЭБС «ЛАНЬ» (www.e.lanbook.com);
- Образовательная платформа ЮРАЙТ «Электронного издательства ЮРАЙТ» (www.urait.ru);
- Научная электронная библиотека «eLIBRARY.RU» (<http://elibrary.ru/>);
- Цифровой образовательный ресурс IPRsmart (<http://www.iprbookshop.ru/>);
- Научно-техническая библиотека ФГАОУ ВО «РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина» (<http://elib.gubkin.ru/>);
- Научно-техническая библиотека ФГБОУ ВО «Уфимский государственный нефтяной технический университет» (<http://bibl.rusoil.net>);
- Научно-техническая библиотека ФГБОУ ВО «Ухтинский государственный технический университет» (<http://lib.ugtu.net/books>);

– Электронно-библиотечная система «Консультант студента»

(<http://www.studentlibrary.ru>);

– Национальная электронная библиотека (НЭБ) (<https://rusneb.ru/>).

Справочно-правовая система «Гарант» подключен полный пакет правовой информации

• Базы данных Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам (Роспатент).

9.3. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в т.ч. отечественного производства.

- Microsoft Office Professional Plus;

- Windows.

- Zoom;

- Skype.

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Помещения для проведения всех видов работы, предусмотренных учебным планом, укомплектованы необходимым оборудованием и техническими средствами обучения.

Таблица 10.1

№ п/п	Перечень оборудования, необходимого для освоения дисциплины	Перечень технических средств обучения, необходимых для освоения дисциплины (демонстрационное оборудование)
1	-	Комплект мультимедийного оборудования: проектор, экран, компьютер, акустическая система. Локальная и корпоративная сеть.

11. Методические указания по организации СРС

11.1. Методические указания по подготовке к практическим занятиям.

На практических занятиях обучающиеся изучают методику и выполняют типовые расчеты. Для эффективной работы обучающиеся должны иметь инженерные калькуляторы и соответствующие канцелярские принадлежности. В процессе подготовки к практическим занятиям обучающиеся прибегают к консультациям преподавателя. Наличие конспекта лекций на практическом занятии обязательно.

11.2. Методические указания по организации самостоятельной работы.

Самостоятельная работа обучающихся заключается в получении заданий (тем) у преподавателя для индивидуального освоения. Преподаватель на занятии дает рекомендации необходимые для освоения материала. В ходе самостоятельной работы, обучающиеся должны выполнить типовые задания по построению функциональной схемы производственного

процесса, составлению операционных нормалей (технологических карт) и выбору и обоснованию состава бригад и изучить теоретический материал по разделам. Обучающиеся должны понимать содержание выполненной работы.

КАРТА
обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Дисциплина **Организация производственных процессов на предприятиях стройиндустрии**

Код, направление подготовки **08.04.01 Строительство**

Направленность (профиль) **Производство и контроль строительных изделий и конструкций**

№ п/п	Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания	Количество экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Наличие электронного варианта в ЭБС (+/-)
1	Организация производства и управление предприятием : учебник для студентов вузов, обучающихся по специальности 060800 "Экономика и управление на предприятии (по отраслям)" / О. Г. Туровец [и др.] ; под ред. О. Г. Туровца. - 3-е изд. - Москва : ИНФРА-М, 2013. - 505 с.	10	15	100	-
2	Карпова, О. В. Контроль качества в строительстве : учебное пособие / О. В. Карпова, В. И. Логанина, Л. Н. Петрянина. — Саратов : Вузовское образование, 2014. — 228 с. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/19519.html	ЭР*	15	100	+
3	Баженов, Ю. М. Технология бетона, строительных изделий и конструкций : учебник / Ю. М. Баженов, Л. А. Алимов, В. В. Воронин. - Москва : Издательство АСВ, 2016. - 172 с. - ISBN 978-5-4323-0029-4. - Текст : электронный // ЭБС "Консультант студента" : [сайт]. - URL : https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785432300294.html	ЭР*	15	100	+
4	Строительный контроль и системы управления качеством в строительстве : учебное пособие / И. Г. Лукманова, С. В. Беляева, Д. А. Казаков [и др.] ; под редакцией И. Г. Лукмановой. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 185 с. — ISBN 978-5-4497-1082-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/108339.html	ЭР*	15	100	+

*ЭР – электронный ресурс доступный через Электронный каталог/Электронную библиотеку ТИУ