

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич

Должность: и.о. ректора

Дата подписания: 27.06.2024 17:26:05

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea90328ec8e691080934a25506740081

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

«Проектирование технологической оснастки автоматизированного производства»

основной профессиональной образовательной программы

по направлению подготовки 15.03.01- Машиностроение

профиль: Системы автоматизированного проектирования и технологической

подготовки производства

1. Цель изучения дисциплины:

Цель изучения дисциплины состоит в освоении обучающимися методов и принципов проектирования и расчета автоматических и автоматизированных технических средств, целевых механизмов и технологической оснастки для изготовления изделий машиностроения в условиях автоматизированного производства.

Задачи изучения дисциплины:

- ознакомить обучающихся с перспективами автоматизации машиностроения;
- показать закономерности построения автоматических технических средств;
- продемонстрировать методологию системного решения задач автоматизации;
- ознакомить с основными методами и средствами автоматизации гибкого производства;
- привить навыки работы в системах автоматизированного проектирования технологической оснастки.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина относится к дисциплинам по выбору вариативной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Б1.В.17 – «Технологические процессы в машиностроении», Б1.В.15 – «Основы инженерного проектирования».

Знания по дисциплине «Проектирование технологической оснастки автоматизированного производства» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: Б1.В.06 – «Проектирование технологических процессов и систем».

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ПК-7; ПК-13.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: ЕСКД, ЕСТД, нормирование точности; основные правила и рекомендации технического оснащения рабочих мест с размещением технологического оборудования;

уметь: разрабатывать рабочую, проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы; оснащать рабочие места, осваивать вводимое технологическое оборудование;

владеть: методиками разработки рабочей, проектной и технической документации; способами и методами технического оснащения рабочих мест и ввода оборудования в производство.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 108 часов, из них аудиторные занятия – 46 час., самостоятельная работа – 62 часа.

6. Вид промежуточной аттестации: зачет – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал М. О. Чернышов, к. т. н., доцент кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов