

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:05
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Инжиниринг и реинжиниринг

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение

1. Цель изучения дисциплины

является обучение подходам инжиниринга и реинжиниринга, умению совершенствовать бизнес-процессы, готовности работать в условиях динамично изменяющихся рынков при адаптации и постоянном приспособлении к изменяющемуся окружению.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к вариативной части по выбору студента.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Основы инженерного проектирования.

Знания по дисциплине «Инжиниринг и реинжиниринг» необходимы обучающимся данного направления для защиты выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля): ПК-5, ПК-7, ПК-14

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающиеся должны:
знать:

основы конструирования и техническую механику

ЕСКД, ЕСТД, нормирование точности

основы подготовки производства, технологии испытаний и эксплуатации изделий;

уметь:

применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения

разрабатывать рабочую, проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы

проектировать технологическую подготовку производства, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и готовить к сдаче в эксплуатацию новую продукцию;

владеть:

приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий

методиками разработки рабочей, проектной и технической документации

способами доводки и освоения технологических процессов, методами контроля качества испытаний и сдачи в эксплуатацию.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 144 часа, из них аудиторные занятия – 48 час., самостоятельная работа – 96 ч.

6. Вид промежуточной аттестации: зачет, 8 семестр

7. Рабочую программу разработал Ю.А. Темпель, старший преподаватель кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой
«Технология машиностроения»



Р.Ю. Некрасов