

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:05
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2558d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
«Проектирование цехов и участков»

основной профессиональной образовательной программы
по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение
профиль: системы автоматизированного проектирования и технологической
подготовки

1. Цели изучения дисциплины

Цель дисциплины: сформировать общее представление о содержании и задачах проектирования цехов и участков и о подготовке современного производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к вариативной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины студенты должны знать следующие разделы: технологические процессы в машиностроении, основы технологии машиностроения, технологическое оборудование машиностроительного производства.

Содержание дисциплины является логическим продолжением выполнения, подготовки к процедуре защиты и защиты выпускной квалификационной работы.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:
ПК-7; ПК-13.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: ЕСКД, ЕСТД, нормирование точности; основные правила и рекомендации технического оснащения рабочих мест с размещением технологического оборудования.

уметь: разрабатывать рабочую, проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы; оснащать рабочие места, осваивать вводимое технологическое оборудование.

владеть: методиками разработки рабочей, проектной и технической документации; способами и методами технического оснащения рабочих мест и ввода оборудования в производство.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 144 часа, из них аудиторные занятия – 42 часа, самостоятельная работа – 102 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен – 7 семестр.

7. Рабочую программу разработал Н.А. Проскураков, к.т.н. доцент кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой
«Технология машиностроения»



Р.Ю. Некрасов