

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:05
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

«Master-модели в промышленности»

**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.01- Машиностроение**

1. Цель изучения дисциплины

обеспечение подготовки бакалавров, призванных решать формирование инженерных компетенций в области разработки, проектирования и изготовления изделий с использованием аддитивных технологий для решения актуальнейшей проблемы отечественного машиностроения - сокращения сроков конструкторско-технологической подготовки производства и повышения его мобильности и гибкости.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Начертательная геометрия и компьютерная графика», «Теоретическая механика».

Знания по дисциплине «Master-модели в промышленности» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: «Технологии имитационного моделирования», «Системы CALS и PLM в машиностроении».

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля): ПК-5, ПК-6

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающиеся должны знать:

основы конструирования и техническую механику; компьютерную графику и основы САПР
уметь:

применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения;

рассчитывать и проектировать детали и узлы машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования
владеть:

приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий;

стандартными методиками расчетов с использованием средств автоматизации проектирования.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 144 часа., из них аудиторные занятия – 68 часов, самостоятельная работа –76 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен, 3 семестр

7. Рабочую программу разработал А.И. Стариков, старший преподаватель кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой
«Технология машиностроения»



Р.Ю. Некрасов