

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 09.09.2024 15:06:42
Уникальный программный ключ:
4e7f9e7d1b0e1b0e1b0e1b0e1b0e1b0e

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ"
МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ**

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образовательной деятельности

_____ *Абдразаков Р.И.*

"__" _____ 20__ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: *техник-технолог*

Форма обучения: *Очная*

Срок получения образования по ОП: *3 г. 10 м.*

Уровень образования при приеме на обучение: *основное общее образование*

Основной	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Освоение профессий рабочих, должностей служащих:

Станочник широкого профиля

Оператор станков с программным управлением

Год начала подготовки (по учебному плану) _____

2024

Учебный год _____

2024-2025

Образовательный стандарт (ФГОС) _____

№ 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Директор департамента учебной деятельности _____ / *Закк С.А./*

Директор многопрофильного колледжа _____ / *Долгушин В.В./*

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин					
КП	3	2			
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	3	2			
Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала					
КР	4	2			
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					
КП	4	1			

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	3	2
	<i>МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования</i>	3	2
	<i>МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
КП	Комплексный курсовой проект	3	2
	<i>МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования</i>	3	2
	<i>МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	3	2

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Общеобразовательных дисциплин
2	Русского языка и литературы
3	Физики
4	Социально-экономических дисциплин
5	Иностранного языка в профессиональной деятельности
6	Математических дисциплин
7	Инженерной графики
8	Технической механики
9	Информатики и цифровых технологий
10	Бережливого производства
11	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
12	Материаловедения
13	Метрологии, стандартизации и сертификации
14	Процессов формообразования и инструментов
15	Технологии машиностроения
Лаборатории:	
1	Информационных технологий в планировании производственных процессов
2	Метрологии, стандартизации и сертификации
3	Процессов формообразования, технологической оснастки и инструментов
Мастерские и зоны по видам работ:	
1	Слесарная
2	Металлообработки (токарная)
3	Металлообработки (фрезерная)
4	Токарный цех с ЧПУ
5	Фрезерный цех с ЧПУ
6	Лаборатория программного управления станками с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет

№	Наименование
2	Актовый зал

Пояснения к учебному плану

1. Учебный план по специальности 15.02.16 Технология машиностроения разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022, № 444 (зарегистрирован в Минюсте России 01 июля 2022, №69122), примерной образовательной программы "Профессионалитет" среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012, №413 (зарегистрирован в Минюсте РФ 07 июня 2012, регистрационный №24480), приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023, №534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 августа 2023, регистрационный №74776).
2. Учебные занятия начинаются 1 сентября, оканчиваются в соответствии с календарным учебным графиком через 3 года 10 месяцев - 30 июня. Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность учебного занятия - 45 минут.
3. Объем учебной нагрузки обучающихся в период обучения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам составляет не более 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы обучающегося во взаимодействии и без взаимодействия с преподавателем.
4. Общий объем дисциплины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности предусматривает учебную нагрузку в количестве 75 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть предусмотрено на освоение основ медицинских знаний.
5. Общий объем дисциплины СГ.04 Физическая культура составляет 186 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины СГ.04 Физическая культура с учетом состояния их здоровья.
6. Промежуточная аттестация обучающихся включается в учебные циклы и проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Все дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, включенные в учебный план, предусматривают промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов (в том числе комплексных) и других форм контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов, дифференцированных зачетов - 10, не включая физическую культуру. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Экзамен (в том числе комплексный, экзамен по модулю, квалификационный экзамен по модулю) проводится по окончании изучения дисциплины (модуля) или учебных семестров в период промежуточной аттестации.
7. Выполнение курсовых проектов (КП) по профессиональным модулям ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин и ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве, курсовой работы (КР) по профессиональному модулю ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве профессионального цикла рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение. По профессиональному модулю ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин выполняется междисциплинарный курсовой проект по МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования и МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин в 6 семестре.
8. Консультации предусмотрены учебным планом как вид учебных занятий во взаимодействии с преподавателем по дисциплинам (междисциплинарным курсам), предусматривающим экзамен и выполнение курсового проекта/работы.
9. Самостоятельная работа обучающихся по образовательной программе составляет 264 часа (6,2%). Самостоятельная работа предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Самостоятельная работа по дисциплинам общеобразовательного цикла не предусмотрена.

10. Объем общеобразовательного цикла составляет 1476 часов, общеобразовательный цикл включает 13 обязательных дисциплин. По общеобразовательному циклу предусмотрено выполнение каждым обучающимся индивидуального проекта (учебное исследование или учебный проект) как особой формы образовательной деятельности обучающихся. Индивидуальный проект (ИП) выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме с учетом получаемой специальности в рамках дополнительной учебной дисциплины ДУД.01 Основы профессиональной деятельности. Результатом работы является разработанный проект, который выносится на защиту. По завершению освоения общеобразовательных дисциплин предусмотрена промежуточная аттестация объемом 72 часа в форме дифференцированных зачетов, экзаменов и других форм контроля. Экзамены проводятся по русскому языку, математике, информатике, физике.

11. Общеобразовательный цикл включает часть, формируемую участниками образовательных отношений, состоящую из дополнительных учебных дисциплин и курсов по выбору, изучение которых обеспечивает: удовлетворение индивидуальных запросов обучающихся, развитие навыков самообразования и самопроектирования, опыта познавательной деятельности, развитие познавательных и коммуникативных способностей, направленных на формирование общих компетенций и усиление профильной составляющей в рамках освоения специальности СПО.

12. По завершению освоения профессиональных модулей проводится экзамен по модулю. По профессиональным модулям ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля, ПМ.07 Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением предусмотрена сдача квалификационных экзаменов, направленных на определение готовности обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности и сформированности компетенций, указанных в рабочих программах профессиональных модулей. Квалификационные экзамены по ПМ.06, ПМ.07 могут быть проведены в формате демонстрационного экзамена.

13. Вариативная часть образовательной программы в объеме 1393 академических часа сформирована с учетом содержания профессиональных стандартов, указанных в образовательной программе по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, запроса отрасли и работодателя, требований по освоению компетенций цифровой экономики. Вариативная часть состоит из дополнительного профессионального блока, включающего профессиональные модули ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля (454 часа), ПМ.07 Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением (388 часов) и общепрофессиональные дисциплины ОП.09 Компьютерная графика (56 часов), ОП.10 Цифровые технологии в профессиональной сфере (58 часов), также дисциплин/МДК, направленных на развитие общих и профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника:

СГ.05 Основы бережливого производства - 68 часов;

СГ.06 Русский язык и культура речи - 38 часов;

ОП.11 Технологическая оснастка - 64 часа;

ОП.12 Основы электротехники - 44 часа;

ОП.13 Основы гидравлики и пневматических систем - 44 часа;

ОП.14 Теория машин и механизмов - 60 часов;

ОП.15 Правовое обеспечение профессиональной деятельности - 72 часа;

МДК.01.03 Проектирование и изготовление режущего инструмента - 47 часов.

Дополнительный профессиональный блок, включая освоение компетенций цифровой экономики, составляет более 50% от общего объема вариативной части образовательной программы.

14. Обязательная часть образовательной программы составляет не более 70% от общего объема времени, отведенного на ее освоение, вариативная составляет не менее 30%. Для проведения учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы выделено не менее 70% от объема учебных циклов образовательной программы. Объем каждого профессионального модуля составляет не менее 8 зачетных единиц.

15. Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и

реализуются концентрированно в несколько периодов в форме практической подготовки. В объем образовательной программы входит производственная практика (преддипломная), которая проводится в форме практической подготовки в количестве 72 академических часов в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. По каждому виду практики предусмотрена промежуточная аттестация в форме защиты отчета по практике.

16. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.