

Документ подписан простой электронной подписью
Информация об электронной подписи:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 03.07.2024 15:26:39
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«ТОМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

УТВЕРЖДАЮ

Председатель КСН
_____ Е.В. Артамонов

«30» августа 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Дисциплины: «Организация и планирование конкурентоспособного производства»


Направление подготовки: 27.03.05 Инноватика

Направленность (программа): Управление инновациями в промышленности (машиностроение)

Форма обучения: очная

Рабочая программа разработана в соответствии с утвержденным учебным планом от 30.08.2021г. и требованиями ОПОП по направлению 27.03.05 Инноватика (профиль: управление инновациями в промышленности (машиностроение)) к результатам освоения дисциплины.

Рабочая программа рассмотрена
на заседании кафедры технологии машиностроения
Протокол № 1 от «30» августа 2021 г.

Заведующий кафедрой _____  Р.Ю. Некрасов

Рабочую программу разработал:

Ю.А. Темпель, старший преподаватель
«Технология машиностроения»



(подпись)

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель дисциплины: формирование у обучающихся способности оценивать состояние бизнес-процессов и на основании их анализа планировать и организовывать конкурентоспособное производство.

Задачи дисциплины:

- изучение теории и практики в области организации и планирования производства;
- усвоение актуальных проблем обеспечения конкурентоспособного производства и бизнес-процессов предприятия;
- формирование навыков в области организации и планирования конкурентоспособного производства.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина относится к факультативным дисциплинам учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

Знание

основ теории в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства; основ организации серийного производства, технико-экономическую и нормативную документацию, которая обеспечивает производственные процессы технической подготовки производства; основ разработки рационализаторских решений и предложений организационных изменений предприятий промышленности; характерных особенностей наукоемкого производства, современные тенденции развития науки, техники и технологии; технико-экономических показателей производства машиностроения и его основные направления развития; основ теории тактического планирования инновационного машиностроительного производства.

Умения

формировать управленческие задачи в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства; применять принципы целесообразной организации производственных процессов в пространстве и времени при технической подготовке производства и выпуска новых изделий машиностроения; применять принципы внедрения управленческих инноваций и разработки соответствующей нормативной документации для эффективной деятельности в данном направлении развития предприятий промышленности (машиностроения); применять принципы тактического управления наукоемким производством; производить технико-экономическое обоснование инновационных

проектов, внедряемых в машиностроительное производство; применять методы выполнения типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства.

Владение

навыками тактического управления процессами организации машиностроительного производства; навыками технических расчетов и графического представления результатов тактического и стратегического управления процессами производства при технической подготовке производства и реализации инновационных проектов на предприятиях машиностроительной отрасли; методами управления производством и принципами автоматизации рабочих мест при реорганизации и (или) внедрении инновационных процессов на предприятия машиностроительной отрасли; методами тактического планирования и управления наукоемким производством; навыками сетевого и линейного планирования внедрения инноваций в производство машиностроения; навыками реализации типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства..

3. Результаты обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Таблица 3.1

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-1 Способен к тактическому управлению процессами организации производства	ПКС-1.1 знает порядок разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства; основы экономики и организации производства, технологические процессы и режимы производства	Знать: основы теории в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства
		Уметь: формировать управленческие задачи в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства
		Владеть: навыками тактического управления процессами организации машиностроительного производства
	ПКС-1.2 выполняет технические расчеты, графические и вычислительные работы при формировании организационно-экономических разделов технической документации для освоения технологических процессов, подготовки производства и серийного выпуска инновационной продукции	Знать: основы организации серийного производства, технико-экономическую и нормативную документацию, которая обеспечивает производственные процессы технической подготовки производства
Уметь: применять принципы целесообразной организации производственных процессов в пространстве и времени при технической подготовке производстве и выпуска новых изделий машиностроения		
		Владеть: навыками технических расчетов и графического представления результатов тактического и стратегического управления процессами производства при технической подготовке производства и реализации инновационных проектов на предприятиях

	<p>ПКС-1.3 владеет методиками разработки предложений по рационализации структуры управления производством в соответствии целями и стратегией организации, действующих систем, форм и методов управления производством, о совершенствованию организационно-распорядительной документации и организации документооборота, по внедрению технических средств обработки информации, персональных компьютеров и сетей, автоматизированных рабочих мест</p>	<p>машиностроительной отрасли</p> <p>Знать: основы разработки рационализаторских решений и предложений организационных изменений предприятий промышленности</p> <p>Уметь: применять принципы внедрения управленческих инноваций и разработки соответствующей нормативной документации для эффективной деятельности в данном направлении развития предприятий промышленности (машиностроения)</p> <p>Владеть: методами управления производством и принципами автоматизации рабочих мест при реорганизации и (или) внедрении инновационных процессов на предприятия машиностроительной отрасли</p>
<p>ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности</p>	<p>ПКС-2.1 использует современные методы организации наукоемкого производства и характеристики передовых производственных технологий</p> <p>ПКС-2.2 использует типовые методы и способы выполнения профессиональных задач в области планирования производства, оценивать их эффективность и качество</p> <p>ПКС-2.3 оперирует методами организация работы по тактическому планированию деятельности структурных подразделений (отделов, цехов) производственной организации, направленному на определение пропорций развития производства, исходя из конкретных условий и потребностей рынка, выявление и использование резервов производства</p>	<p>Знать: характерные особенности наукоемкого производства, современные тенденции развития науки, техники и технологии</p> <p>Уметь: применять принципы тактического управления наукоемким производством</p> <p>Владеть: методами тактического планирования и управления наукоемким производством</p> <p>Знать: технико-экономические показатели производства машиностроения и его основные направления развития</p> <p>Уметь: производить технико-экономическое обоснование инновационных проектов, внедряемых в машиностроительное производство</p> <p>Владеть: навыками сетевого и линейного планирования внедрения инноваций в производство машиностроения</p> <p>Знать: основы теории тактического планирования инновационного машиностроительного производства</p> <p>Уметь: применять методы выполнения типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства</p> <p>Владеть: навыками реализации типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства</p>

4. Объем дисциплины

Общий объем дисциплины составляет 1 зачетная единица, 36 часов.

Таблица 4.1.

Форма обучения	Курс/ Семестр	Аудиторные занятия/контактная работа, час.			Самостоятельная работа, час.	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия		
Очная	4/8	-	10	-	26	Зачет

5. Структура и содержание дисциплины

5.1. Структура дисциплины.

Очная форма обучения (ОФО)

Таблица 5.1.1

№ п/п	Структура дисциплины/модуля		Аудиторные занятия, час.			СРС, час.	Всего, час.	Код ИДК	Оценочные средства ¹
	Номер раздела	Наименование раздела	Л.	Пр.	Лаб.				
1	1	Теоретические основы управления организацией и стратегического планирования	-	-	3	8	11		Практическая работа
2	2	Проблемы обеспечения конкурентоспособного производства и бизнес-процессов предприятия	-	-	3	8	11	ПКС-1.1; ПКС-1.2; ПКС-1.3; ПКС-2.1; ПКС-2.2; ПКС-2.3	Практическая работа
3	3	Принципы планирования и организации производственных процессов при формировании конкурентоспособной стратегии предприятия	-	-	4	10	14		Практическая работа, устный опрос
4	Зачет		-	-		-	-		
Итого:			-	-	10	26	36		

¹ Эссе, реферат, тест, типовой расчет, опрос (устный или письменный), собеседование, РГР, контрольная работа, творческое задание, кейс-задача, деловая игра, презентация доклада, отчет и т.д.

5.2. Содержание дисциплины.

5.2.1. Содержание разделов дисциплины (дидактические единицы).

Раздел 1. *«Теоретические основы управления организацией и стратегического планирования».* Системный подход к управлению организацией. Машиностроительное предприятие как объект формирования конкурентоспособного производства.

Раздел 2. *«Проблемы обеспечения конкурентоспособного производства и бизнес-процессов предприятия».* Основные бизнес-процессы производства. Методы оценки бизнес-процессов и обеспечения их эффективных показателей. Конкурентоспособное производство: основные аспекты и подходы.

Раздел 3. *«Принципы планирования и организации производственных процессов при формировании конкурентоспособной стратегии предприятия».* Основные положения формирования стратегии развития предприятия машиностроения. Принципы организации производственных процессов в пространстве и во времени при реализации инноваций и формировании конкурентоспособного производства.

5.2.2. Содержание дисциплины по видам учебных занятий.

Лекционные занятия

Лекционные занятия учебным планом не предусмотрены

Лабораторные занятия

Лабораторные занятия учебным планом не предусмотрены

Практические работы

Таблица 5.2.1

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.			Тема практического занятия
		ОФО	ЗФО	ОЗФО	
1	1	3	-	-	Теоретические основы управления организацией и стратегического планирования
2	2	3	-	-	Проблемы обеспечения конкурентоспособного производства и бизнес-процессов предприятия
3	3	4	-	-	Принципы планирования и организации производственных процессов при формировании конкурентоспособной стратегии предприятия
Итого:		10	-	-	

Самостоятельная работа студента

Таблица 5.2.2

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.			Тема	Вид СРС
		ОФО	ЗФО	ОФО		
1	1	8	-	-	Теоретические основы управления организацией и стратегического планирования	Устный опрос
2	2	8	-	-	Проблемы обеспечения конкурентоспособного производства и бизнес-процессов предприятия	Устный опрос
3	3	10	-	-	Принципы планирования и организации производственных процессов при формировании конкурентоспособной стратегии предприятия	Отчет по практическим работам
Итого:		26	-	-		

5.2.3. Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий:

Информационно – коммуникационная технология (лекция-визуализация); проблемная технология (решение практико-ориентированных задач).

6. Тематика курсовых работ

Курсовые работы (проекты) учебным планом не предусмотрены.

7. Контрольные работы

Контрольные работы учебным планом не предусмотрены.

7. Оценка результатов освоения дисциплины

8.1. Критерии оценивания степени полноты и качества освоения компетенций в соответствии с планируемыми результатами обучения приведены в Приложении 1.

8.2. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся очной формы обучения представлена в таблице 8.1.

Таблица 8.1

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
1 текущая аттестация		
1	Работа на практических занятиях и защита отчета по лабораторным работам	30
2	Устный опрос	10
	ИТОГО за первую текущую аттестацию	40
2 текущая аттестация		
1	Работа на практических занятиях и защита	40

	отчета по лабораторным работам	
2	Устный опрос	20
	ИТОГО за вторую текущую аттестацию	60
	ВСЕГО	100

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

9.1. Перечень рекомендуемой литературы представлен в Приложении 2.

9.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы:

№ п/п	Наименование информационных ресурсов	Ссылка
	Сайт ФГБОУ ВО ТИУ	http://www.tyuiu.ru/
	Система поддержки дистанционного обучения Educon	http://educon.tyuiu.ru/
	Электронный каталог Библиотечно-издательского комплекса	http://webirbis.tyuiu.ru/
	Электронная библиотечная система eLib	http://elib.tyuiu.ru/

9.3. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства:

1. Microsoft Office Professional Plus; Microsoft Windows,
2. Zoom (бесплатная версия), Свободно-распространяемое ПО

9. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Помещения для проведения всех видов работы, предусмотренных учебным планом, укомплектованы необходимым оборудованием и техническими средствами обучения.

Таблица 10.1

№ п/п	Перечень оборудования, необходимого для освоения дисциплины	Перечень технических средств обучения, необходимых для освоения дисциплины (демонстрационное оборудование)
1	Компьютеры в комплекте	Интерактивная доска
2		Проектор
3		Колонки
4		Экран

10. Методические указания по организации СРС

11.1. Методические указания к практическим занятиям по дисциплине «Организация и планирование конкурентоспособного производства» по направлению подготовки 27.03.05 Инноватика (профиль: Управление инновациями в промышленности (машиностроение)).

11.2. Методические указания по организации самостоятельной работы по дисциплине «Организация и планирование конкурентоспособного производства» по направлению подготовки 27.03.05 Инноватика (профиль: Управление инновациями в промышленности (машиностроение)).

Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Дисциплина: «Организация и планирование конкурентоспособного производства»

Код, направление подготовки 27.03.05 Инноватика

Направленность (программа) Управление инновациями в промышленности (машиностроение)

Код компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
			1-2	3	4	5
ПКС-1 Способен к тактическому управлению процессами и организации производства	ПКС-1.1 знает порядок разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства; основы экономики и организации производства, технологические процессы и режимы производства	Знать: основы теории в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства	не знает теоретический материал, допускает грубые ошибки, испытывает затруднения в формулировке собственных суждений, не способен ответить на дополнительные вопросы по основам теории в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства	знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в формулировке собственных обоснованных и аргументированных суждений, допускает ошибки на дополнительных вопросах по основам теории в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, допуская ошибки на дополнительных вопросах по основам теории в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по основам теории в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства
		Уметь: формировать управленческие задачи в области тактического управления процессами	не умеет формировать управленческие задачи в области тактического	умеет формировать управленческие задачи в области	умеет формировать управленческие задачи в области тактического	умеет формировать управленческие задачи в области тактического

	организации машиностроительного производства	управления процессами организации машиностроительного производства, не зная теоретический материал	тактического управления процессами организации и машиностроительного производства, но допускает ошибки ссылаясь на теоретические аспекты	управления процессами организации машиностроительного производства, допуская ошибки, отвечая на дополнительные вопросы, при аргументации своих собственных суждений	управления процессами организации машиностроительного производства, основываясь на теоретических аспектах
	Владеть: навыками тактического управления процессами организации машиностроительного производства	не владеет навыками тактического управления процессами организации машиностроительного производства	владеет навыками тактического управления процессами организации и машиностроительного производства, но допускает ошибки при аргументации собственных суждений ссылаясь на теоретический материал	владеет навыками тактического управления процессами организации машиностроительного производства, допуская ошибки на дополнительные практические задачи при их реализации	владеет навыками тактического управления процессами организации машиностроительного производства, отвечая на дополнительные вопросы аргументованно и самостоятельно
ПКС-1.2 выполняет технические расчеты, графические и вычислительные работы при формировании и организации экономически разделов технической документации и для освоения технологических процессов, подготовки производства	Знать: основы организации серийного производства, технико-экономическую и нормативную документацию, которая обеспечивает производственные процессы технической подготовки производства	не знает теоретический материал, допускает грубые ошибки, испытывает затруднения в формулировке собственных суждений, не способен ответить на дополнительные вопросы по основам организации серийного производства, технико-экономическую и нормативную документацию	знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в формулировке собственных суждений, обоснованных и аргументированных суждений, допускает ошибки на дополнительные	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, допуская ошибки на дополнительные вопросы по основам организации серийного производства	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по основам организации

и серийного выпуска инновационной продукции		, которая обеспечивает производственные процессы технической подготовки производства	ьные вопросы по основам организации и серийного производства, технико-экономическую и нормативную документацию, которая обеспечивает производственные процессы технической подготовки производства	, технико-экономическую и нормативную документацию, которая обеспечивает производственные процессы технической подготовки производства	серийного производства, технико-экономическую и нормативную документацию, которая обеспечивает производственные процессы технической подготовки производства
	Уметь: применять принципы целесообразной организации производственных процессов в пространстве и времени при технической подготовке и выпуске новых изделий машиностроения	не умеет применять принципы целесообразной организации производственных процессов в пространстве и времени при технической подготовке и выпуска новых изделий машиностроения, не зная теоретический материал	умеет применять принципы целесообразной организации и производственных процессов в пространстве и времени при технической подготовке и выпуска новых изделий машиностроения, но допускает ошибки ссылаясь на теоретические аспекты	умеет применять принципы целесообразной организации производственных процессов в пространстве и времени при технической подготовке и выпуска новых изделий машиностроения, допуская ошибки, отвечая на дополнительные вопросы, при аргументации и своих собственных суждений	умеет применять принципы целесообразной организации производственных процессов в пространстве и времени при технической подготовке и выпуска новых изделий машиностроения, основываясь на теоретических аспектах
	Владеть: навыками технических расчетов и графического представления результатов тактического и стратегического	не владеет навыками технических расчетов и графического представления результатов тактического	владеет навыками техническими расчетами и графическим представлением	владеет навыками технических расчетов и графического представления результатов тактического	владеет навыками технических расчетов и графического представления

		управления процессами производства при технической подготовке производства и реализации инновационных проектов на предприятиях машиностроительной отрасли	и стратегического управления процессами производства при технической подготовке производства и реализации инновационных проектов на предприятиях машиностроительной отрасли	результатов тактического и стратегического управления процессами производства при технической подготовке производства и реализации инновационных проектов на предприятиях машиностроительной отрасли, но допускает ошибки при аргументации собственных суждений ссылаясь на теоретический материал	и стратегического управления процессами производства при технической подготовке производства и реализации инновационных проектов на машиностроительной отрасли, допуская ошибки на дополнительные практические задачи при реализации	результатов тактического и стратегического управления процессами производства при технической подготовке производства и реализации инновационных проектов на предприятиях машиностроительной отрасли, отвечая на дополнительные вопросы аргументированно и самостоятельно
ПКС-1.3 владеет методиками разработки предложений по рационализации структуры управления производством в соответствии целями и стратегией организации, действующих систем, форм и методов управления производством, о совершенствованию организационно-распорядительной	Знать: основы разработки рационализаторских решений и предложений организационных изменений предприятий промышленности	не знает теоретический материал, допускает грубые ошибки, испытывает затруднения в формулировке собственных суждений, не способен ответить на дополнительные вопросы по основам разработки рационализаторских решений и предложений организационных изменений предприятий промышленности	знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в формулировке собственных обоснованных и аргументированных суждений, допускает ошибки на дополнительных вопросах по основам разработки рационализаторских решений и предложений организационных изменений	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, допуская дополнительные вопросы по основам разработки рационализаторских решений и предложений организационных изменений	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по основам разработки рационализаторских решений и предложений	

<p>документации и организации документооборота, по внедрению технических средств обработки информации, персональные компьютеров и сетей, автоматизированных рабочих мест</p>				<p>аторских решений и предложений организационных изменений предприятий промышленности</p>	<p>предприятий промышленности</p>	<p>организационных изменений предприятий промышленности</p>
	<p>Уметь: применять принципы внедрения управленческих инноваций и разработки соответствующей нормативной документации для эффективной деятельности в данном направлении развития предприятий промышленности (машиностроения)</p>	<p>не умеет применять принципы внедрения управленческих инноваций и разработки соответствующей нормативной документации для эффективной деятельности в данном направлении развития предприятий промышленности (машиностроения), не зная теоретический материал</p>	<p>умеет применять принципы внедрения управленческих инноваций и разработки соответствующей нормативной документации для эффективной деятельности в данном направлении развития предприятий промышленности (машиностроения), но допускает ошибки ссылаясь на теоретические аспекты</p>	<p>умеет применять принципы внедрения управленческих инноваций и разработки соответствующей нормативной документации для эффективной деятельности в данном направлении развития предприятий промышленности (машиностроения), допуская ошибки, отвечая на дополнительные вопросы, при аргументации своих собственных суждений</p>	<p>умеет применять принципы внедрения управленческих инноваций и разработки соответствующей нормативной документации для эффективной деятельности в данном направлении развития предприятий промышленности (машиностроения), основываясь на теоретических аспектах</p>	
	<p>Владеть: методами управления производством и принципами автоматизации рабочих мест при реорганизации и (или) внедрении инновационных процессов на предприятии машиностроительной отрасли</p>	<p>не владеет методами управления производством и принципами автоматизации рабочих мест при реорганизации и (или) внедрении инновационных процессов на предприятии машиностроит</p>	<p>владеет методами управления производством и принципами автоматизации рабочих мест при реорганизации и (или) внедрении инновационных процессов на предприятии</p>	<p>владеет методами управления производством и принципами автоматизации рабочих мест при реорганизации и (или) внедрении инновационных процессов на предприятии машиностроит</p>	<p>владеет методами управления производством и принципами автоматизации рабочих мест при реорганизации и (или) внедрении инновационных процессов на предприятии машиностро</p>	

			ельной отрасли	я машиностроительной отрасли, но допускает ошибки при аргументации собственных суждений ссылаясь на теоретический материал	тельной отрасли, допуская ошибки на дополнительные практические задачи при их реализации	ительной отрасли, отвечая на дополнительные вопросы аргументированно и самостоятельно
<p>ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности</p>	<p>ПКС-2.1 использует современные методы организации наукоемкого производства и характеристики передовых производственных технологий</p>	<p>Знать: характерные особенности наукоемкого производства, современные тенденции развития науки, техники и технологии</p>	<p>не знает теоретический материал, допускает грубые ошибки, испытывает затруднения в формулировке собственных суждений, не способен ответить на дополнительные вопросы по характерным особенностям наукоемкого производства, современные тенденции развития науки, техники и технологии</p>	<p>знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в формулировке собственных обоснованных и аргументированных суждений, допускает ошибки на дополнительные вопросы по характерным особенностям наукоемкого производства, современные тенденции развития науки, техники и технологии</p>	<p>знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, обоснованные, аргументированные суждения, допуская ошибки на дополнительные вопросы по характерным особенностям наукоемкого производства, современные тенденции развития науки, техники и технологии</p>	<p>знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, обоснованные, аргументированные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по характерным особенностям наукоемкого производства, современные тенденции развития науки, техники и технологии</p>
		<p>Уметь: применять принципы тактического управления наукоемким производством</p>	<p>не умеет применять принципы тактического управления наукоемким производством, не зная</p>	<p>умеет применять принципы тактического управления наукоемким производством</p>	<p>умеет применять принципы тактического управления наукоемким производством, допуская</p>	<p>умеет применять принципы тактического управления наукоемким производством,</p>

			теоретический материал	ом, но допускает ошибки ссылаясь на теоритическ ие аспекты	ошибки, отвечая на дополнительные вопросы, при аргументаци и своих собственных суждений	основываясь на теоретическ их аспектах
		Владеть: методами тактического планирования и управления наукоемким производством	не владеет методами тактического планирования и управления наукоемким производством	владеет методами тактического планирования и управления наукоемким производством, но допускает ошибки при аргументац ии собственны х суждений ссылаясь на теоретическ ий материал	владеет методами тактического планирования и управления наукоемким производством, допуская ошибки на дополнительные практические задачи при их реализации	владеет методами тактического планирования и управления наукоемким производством, отвечая на дополнительные вопросы аргументиро ванно и самостоятельно
ПКС-2.2 использует типовые методы и способы выполнения профессиональных задач в области планирования производства, оценивать их эффективность и качество		Знать: технико-экономические показатели производства машиностроения и его основные направления развития	не знает теоретический материал, допускает грубые ошибки, испытывает затруднения в формулировке собственных суждений, не способен ответить на дополнительные вопросы по технико-экономическим показателям производства машиностроения и его основные направления развития	знает теоретическ ий материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в формулиров ке собственны х обоснованн ых и аргументир ованных суждений, допускает ошибки на дополнитель ые вопросы по технико-экономическ им показателям производства машиностроения и его основные направления развития	знает теоретически й материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятель ные, обоснованны е, аргументиро ваные суждения, допуская ошибки на дополнительные вопросы по технико-экономическ им показателям производства машинострое ния и его основные направления развития	знает теоретическ ий материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятель ные, обоснованны е, аргументиро ваные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по технико-экономическ им показателям производств а машиностроения и его основные направления развития

				ения и его основные направления развития		
		Уметь: производить технико-экономическое обоснование инновационных проектов, внедряемых в машиностроительное производство	не умеет производить технико-экономическое обоснование инновационных проектов, внедряемых в машиностроительное производство, не зная теоретический материал	умеет производить технико-экономическое обоснование инновационных проектов, внедряемых в машиностроительное производство, допуская ошибки, отвечая на дополнительные вопросы, при аргументации своих собственных суждений	умеет производить технико-экономическое обоснование инновационных проектов, внедряемых в машиностроительное производство, допуская ошибки, отвечая на дополнительные вопросы, при аргументации своих собственных суждений	умеет производить технико-экономическое обоснование инновационных проектов, внедряемых в машиностроительное производство, основываясь на теоретических аспектах
		Владеть: навыками сетевого и линейного планирования внедрения инноваций в производство машиностроения	не владеет навыками сетевого и линейного планирования внедрения инноваций в производство машиностроения	владеет навыками сетевого и линейного планирования внедрения инноваций в производство машиностроения, но допускает ошибки при аргументации своих суждений ссылаясь на теоретический материал	владеет навыками сетевого и линейного планирования внедрения инноваций в производство машиностроения, допуская ошибки на дополнительные практические задачи при их реализации	владеет навыками сетевого и линейного планирования внедрения инноваций в производство машиностроения, отвечая на дополнительные вопросы аргументированно и самостоятельно
ПКС-2.3 оперирует методами организация работы по тактическому планированию деятельности структурных подразделений (отделов,		Знать: основы теории тактического планирования инновационного машиностроительного производства	не знает теоретический материал, допускает грубые ошибки, испытывает затруднения в формулировке собственных суждений, не способен	знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные

<p>цехов) производственной организации, направленно му на определение пропорций развития производства, исходя из конкретных условий и потребностей рынка, выявление и использование резервов производства</p>		ответить на дополнительные вопросы по основам теории тактического планирования инновационного машиностроительного производства	формулировке собственных обоснованных и аргументированных суждений, допускает ошибки на дополнительных вопросы по основам теории тактического планирования инновационного машиностроительного производства	е, аргументированные суждения, допуская ошибки на дополнительные вопросы по основам тактического планирования инновационного машиностроительного производства	е, аргументированные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по основам теории тактического планирования инновационного машиностроительного производства
	<p>Уметь: применять методы выполнения типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства</p>	<p>не умеет применять методы выполнения типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства, не зная теоретический материал</p>	<p>умеет применять методы выполнения типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства, но допускает ошибки ссылаясь на теоретические аспекты</p>	<p>умеет применять методы выполнения типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства, допуская ошибки, отвечая на дополнительные вопросы, при аргументации своих собственных суждений</p>	<p>умеет применять методы выполнения типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства, основываясь на теоретических аспектах</p>
	<p>Владеть: навыками реализации типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства</p>	<p>не владеет навыками реализации типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства</p>	<p>владеет навыками реализации типовых задач тактического планирования инновационного</p>	<p>владеет навыками реализации типовых задач тактического планирования инновационного машиностро</p>	<p>владеет навыками реализации типовых задач тактического планирования инновационного машиностро</p>

				<p>машиностроительного производства, но допускает ошибки при аргументации собственных суждений ссылаясь на теоретический материал</p>	<p>тельного производства, допуская ошибки на дополнительные практические задачи при их реализации</p>	<p>ительного производства, отвечая на дополнительные вопросы аргументированно и самостоятельно</p>
--	--	--	--	---	---	--

КАРТА
обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой


Дисциплина: «Организация и планирование конкурентоспособного производства»

Код, направление подготовки 27.03.05 Инноватика

Направленность (программа) Управление инновациями в промышленности (машиностроение)

№ п/п	Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания	Количество экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Наличие электронного варианта в ЭБС (+/-)
1	Организация производства. Практикум: учебное пособие для СПО / И. Н. Иванов, А. М. Беляев, А. И. Мозговой, Т. В. Кокорева [и др.]. - Москва: Юрайт, 2021. - 362 с	2+ Неограниченный доступ	25	100	+
2	Демура, Н. А. Организация производства и менеджмент: учебное пособие / Н. А. Демура. - Белгород: Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2018. - 257 с.	2+ Неограниченный доступ	25	100	+
3	Первушина, Т. Л. Организация производства и менеджмент: учебное пособие / Т. Л. Первушина. - Красноярск : СибГУ им. академика М. Ф. Решетнёва, 2019. - 84 с.	2+ Неограниченный доступ	25	100	+
4	Минько, Э. В. Организация производства и менеджмент: учебное пособие / Э. В. Минько, А. Э. Минько. - Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2017. - 136 с.	2+ Неограниченный доступ	25	100	+

Заведующий кафедрой/

технологии машиностроения _____  Р.Ю. Некрасов

«30» августа 2021 г.

Директор БИК _____ Д.Х. Каюкова

«___» _____ 20__ г.

М.П.