



| Учебная, производственная (по профилю специальности, преддипломная) практика |   |         |        | Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки обучающихся по специальности 22.02.06 Сварочное производство |   |
|--|---|---------|--------|--|---|
| № п/п  | Наименование  | Семестр | Неделя | № п/п  | Наименование  |
| УП.00  | Учебная практика  | 3,4,5   | 11     | 1  | Гуманитарных и социально-экономических дисциплин                                      |
| ПП.00  | Производственная практика (по профилю специальности)            | 4,6,8   | 14     | 2  | Математики  |
| ПДП.00   | Производственная практика (преддипломная)                       | 8       | 4      | 3  | Инженерной графики  |
|  |   |         |        | 4  | Информатики и информационных технологий   |
|  |   |         |        | 5  | Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности  |
|  |   |         |        | 6  | Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда |
|  |   |         |        | 7  | Расчета и проектирования сварных соединений   |
|  |   |         |        | 8  | Технологии электрической сварки плавлением  |
|  |   |         |        | 9  | Метрологии, стандартизации и сертификации   |
|  |   |         |        |  | <b>Лаборатории:</b>   |
|  |   |         |        | 1  | Технической механики  |
|  |   |         |        | 2  | Электротехники и электроники  |
|  |   |         |        | 3  | Материаловедения  |
|  |   |         |        | 4  | Испытания материалов и контроля качества сварных соединений                           |
|  |   |         |        |  | <b>Мастерские:</b>  |
|  |   |         |        | 1  | Слесарная   |
|  |   |         |        | 2  | Сварочная   |
|  |   |         |        |  | <b>Полигоны:</b>  |
|  |   |         |        | 1  | Сварочный полигон   |
|  |   |         |        |  | <b>Тренажеры, тренажерные комплексы:</b>  |
|  |   |         |        | 1  | Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05                   |
|  |   |         |        |  | <b>Спортивный комплекс:</b>   |
|  |   |         |        | 1  | Спортивный зал  |
|  |   |         |        |  | <b>Залы:</b>  |
| ГИА.00   | Государственная итоговая аттестация                             | Семестр | Неделя |  |   |
| ГИА.01   | Подготовка выпускной квалификационной работы (дипломный проект) | 8       | 4      | 1  | Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет                                   |
| ГИА.02   | Защита выпускной квалификационной работы (дипломный проект)     | 8       | 2      | 2  | Актный зал  |

#### Пояснения к учебному плану

- Учебный план по специальности 22.02.06 Сварочное производство разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014, №360 (зарегистрирован в Минюсте РФ 27.06.2014, регистрационный №32877), Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012, №413 (зарегистрирован в Минюсте РФ 07.06.2012, регистрационный №24480), и Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР, ОК 016-94).
- Объем обязательной (аудиторной) учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю.
- Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.
- Консультации для обучающихся запланированы из расчета 4 часа на одного обучающегося в год.
- Самостоятельная работа предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Самостоятельная учебная нагрузка по дисциплинам общеобразовательного учебного цикла не предусмотрена.
- Общий объем дисциплины "Физическая культура" составляет 336 академических часов, предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях). Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.
- Изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" предусматривает: максимальную нагрузку - 102 часа, обязательную - 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов.
- Учебные занятия начинаются 1 сентября, оканчиваются в соответствии с календарным учебным графиком через 3 года 10 месяцев - 30 июня. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.
- Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Экзамен проводится в день, освобожденный от других видов учебной нагрузки. Интервал между экзаменами составляет не менее двух календарных дней. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10. Экзамен (квалификационный) Э(к) проводится за счет времени, отводимого на производственную практику. Выполнение курсовых проектов по профессиональному модулю ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий профессионального учебного цикла рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.
- По завершению освоения профессиональных модулей проводится комплексный экзамен по модулю. По окончании изучения профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19756 Электрогазосварщик предусмотрена сдача квалификационного экзамена Э(к).
- По общеобразовательному учебному циклу (общие учебные дисциплины (профильные)) предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта (ИП).
- Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов в соответствии с календарным учебным графиком. Практическая подготовка обучающихся осуществляется во время практик.
- Вариативная часть максимальной нагрузки в количестве 1350 часов учебных занятий (обязательной учебной нагрузки в количестве 900 часов), согласованная с работодателем, распределена следующим образом:  
 ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи - 42 часа (36 часов);  
 ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности - 14 часов (8 часов);  
 ОП.04. Менеджмент - 14 часов (8 часов);  
 ОП.05 Охрана труда - 36 часов (22 часа);  
 ОП.06. Инженерная графика - 36 часов (24 часа);  
 ОП.07 Техническая механика - 12 часа (8 часов);  
 ОП.09 Электротехника и электроника - 24 часа (16 часов);  
 ОП.12 Технологические процессы в машиностроении - 86 часов (60 часов);  
 ОП.13 Технология обработки металлов и методы получения заготовок - 86 часов (60 часов);  
 ОП.14 Основы интеллектуальной собственности - 40 часов (34 часа);  
 МДК.01.03 Технология сварочных работ при сооружении нефтегазовых объектов - 102 часа (72 часа);  
 МДК.01.04 Специальные методы сварки и резки - 94 часа (54 часа);  
 МДК.02.03. Автоматизированное проектирование технологических процессов в программных комплексах "АСКОН" - 224 часа (144 часа);  
 МДК.02.04. Разработка технологических процессов при сооружении нефтегазовых объектов - 160 часов (108 часов);  
 МДК.04.02 Система аттестации сварочного производства - 82 часа (54 часа);  
 МДК.05.01 Технология слесарных работ - 56 часов (36 часов);  
 МДК.05.02 Подготовительно-сварочные работы - 74 часа (48 часов);  
 МДК.05.03 Техника и технология ручной дуговой и частично механизированной сварки - 98 часов (60 часов);  
 МДК.05.04 Техника и технология газовой сварки и резки - 70 часов (48 часов).
- Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в форме дипломного проекта.

Директор департамента учебной деятельности

С.А. Закк

Директор МПК

В.В. Долгушин

*Л.Иван*