

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич

Должность: и.о. ректора

Дата подписания: 06.05.2024 09:43:25

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea90328ec8e631c3b8058545a2338d7400d1

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

### Технологические процессы компрессорных станций

Основной профессиональной образовательной программы по направлению

21.03.01. Нефтегазовое дело

Направленность (профиль): Проектирование и эксплуатация систем транспорта, хранения и сбыта углеводородов

#### 1. Цели и задачи изучения дисциплины

Целью дисциплины «Технологические процессы компрессорных станций» является:

- научить обучающихся использовать общенаучные и общетехнические знания, полученные при изучении предыдущих дисциплин, для решения задач инженерной практики; освоить технологические процессы при эксплуатации основного и вспомогательного оборудования компрессорных станций, а также развитие навыков творческого восприятия новейших достижений науки и техники.

Задачи дисциплины определяются поставленной целью и состоят в следующем:

- научить особенностям технологических процессов КС;
- научить особенностям работы основного и вспомогательного оборудования КС;
- научить проводить расчёт режимов работы оборудования для различных условий эксплуатации КС.

#### 2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина Б1.В.17 «Технологические процессы компрессорных станций» относится к дисциплинам части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

#### 3. Результаты освоения дисциплины (модуля): формируемые компетенции и индикаторы их достижения: ПКС-2, ПКС-4.

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
1	2	3
ПКС-2 Способность осуществлять оперативное сопровождение технологических процессов в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности.	ПКС-2.3 Анализирует параметры работы технологического оборудования	Знать (З1): значения, правила эксплуатации и ремонта технологического оборудования
		Уметь (У1): анализировать параметры работы технологического оборудования
		Владеть (В1): знаниями о режимах работы и параметрах работ технологического оборудования
	ПКС-2.4 Разрабатывает и планирует внедрение нового оборудования	Знать: перспективные направления в области разработки и внедрения нового оборудования (З2)
		Уметь: осуществлять планирование нового оборудования в области скважинной добычи (У2)
		Владеть: навыками разработки нового оборудования в области скважинной добычи (В2)
ПКС – 4 Способность осуществлять оперативное сопровождение технологических процессов в соответствии с выбранной сферой	ПКС-4.1 Выбирает технологические процессы в области нефтегазового дела для организации работы коллектива исполнителей	Знать: виды технологических процессов в области нефтегазового дела для организации работы коллектива исполнителей (З3)
		Уметь: выбирать технологические процессы в области нефтегазового дела для организации работы коллектива исполнителей (У3)
		Владеть: технологическими процессами в области нефтегазового дела для организации работы коллектива исполнителей (В3)

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
1	2	3
профессиональной деятельности.	ПКС-4.4 Оперативное сопровождение технологических процессов в области нефтегазового дела	Знать: оперативное сопровождение технологических процессов в области нефтегазового дела (З4)
		Уметь: оперативно сопровождать технологические процессы в области нефтегазового дела (У4)
		Владеть: навыками сопровождения технологических процессов в области нефтегазового дела (В4)

**4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)**

составляет 3 зачетных единицы, 108 часов

**5. Форма промежуточной аттестации**

очная форма обучения: зачет - 6 семестр

заочная форма обучения: зачет - 8 семестр

**Рабочую программу разработал** Чекардовский С. М., к.т.н., доцент



Руководитель образовательной программы \_\_\_\_\_ А.Л. Пимнев