

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
Должность: и.о. ректора  
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:04  
Уникальный программный ключ:  
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a253807400a11

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**  
**«Проектирование технологических процессов и систем»**  
**основной профессиональной образовательной программы**  
**по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение**  
**профиль: системы автоматизированного проектирования и технологической**  
**подготовки производства**

**1. Цели изучения дисциплины**

Целью дисциплины является обеспечение подготовки у специалистов формирования предметной части базы знаний по проектированию технологических процессов и технологических систем по изготовлению деталей машин заданного качества при высоких технико - экономических показателях производства.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина проектирование технологических процессов и систем относится к вариативной части дисциплины по выбору.

Для полного усвоения данной дисциплины студенты должны знать следующие разделы: математика, физика, технологические процессы в машиностроении.

Знания по дисциплине «Проектирование технологических процессов и систем» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: проектирование процессов механической обработки.

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:**  
ПК-12; ПК-14, ПК-17.

**4. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основы инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации; основы подготовки производства, технологии испытаний и эксплуатации изделий; материаловедение и технологию конструкционных материалов.

уметь: использовать инструментальные средства для разработки технологической и производственной документации; проектировать технологическую подготовку производства, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и готовить к сдаче в эксплуатацию новую продукцию; выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов.

владеть: инструментальными средствами для разработки технологической и производственной документации; способами доводки и освоения технологических процессов, методами контроля качества испытаний и сдачи в эксплуатацию; прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

**5. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет 108 часов, из них аудиторные занятия – 42 часа, самостоятельная работа – 66 часов.

**6. Вид промежуточной аттестации: экзамен – 7 семестр.**

**7. Рабочую программу разработал Н.А. Проскуряков, к.т.н., доцент кафедры «Технология машиностроения»**

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов