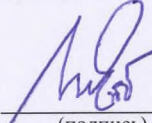


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 28.06.2024 09:48:52
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a213897400a1

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт промышленных технологий и инжиниринга
Кафедра «Технология машиностроения»

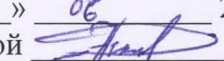

(подпись)
УТВЕРЖДАЮ:
Председатель СПН
И.М. Ковенский
« 04 » 09 2024 г

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

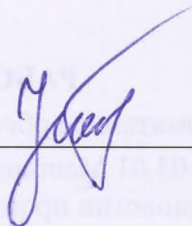
дисциплина. нормативное обеспечение машиностроительного производства
направление: 15.03.01 Машиностроение
профиль. технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении
квалификация: бакалавр
программа. прикладного бакалавриата
форма обучения: очная /заочная (5 лет)
курс 3//4
семестр 6//7

Аудиторные занятия 48//20 часов, в т ч.
лекции – 16/10 часов
практические занятия – 32/10 часов
лабораторные занятия – не предусмотрены
Самостоятельная работа 96/124 часов, в т ч.
Курсовая работа (проект) – не предусмотрена
Расчётно-графические работы – не предусмотрены
Занятия в интерактивной форме 11 часов
Вид промежуточной аттестации:
Экзамен – 6//7 семестр
Общая трудоемкость 144 часа; 4 зач.ед.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.01 – Машиностроение, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 3 сентября 2015г №957

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры «Технология машиностроения».
Протокол № 08 от 27 » 06 2012 г
И.о. заведующего кафедрой  Р.Ю. Некрасов

Рабочую программу разработал:
Ю.А. Темпель, ассистент кафедры
«Технология машиностроения»



1. Цели и задачи дисциплины

Цель:

Формирование у обучающихся способности использовать нормативные документы технологической, конструкторской, организационно-управленческой подготовки производства, нормативные документы комплексной подготовки производства предприятий машиностроительной отрасли.

Задачи:

- ознакомить с нормативными документами по комплексной подготовке производства;
- научить обучающихся организовывать работу предприятия в соответствии с требованиями нормативных документов по комплексной подготовке производства;
- выработать у обучающихся мотивацию к самообучению и научно-техническому творчеству.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина относится к вариативной части.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Технологические процессы в машиностроении, Основы технологии машиностроения, Контроль качества машиностроительной продукции.

Знания по дисциплине «Нормативное обеспечение машиностроительного производства» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: Организация производства и менеджмент, Проектирование технологических процессов и систем, Проектирование машиностроительного производства.

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих профессиональных компетенций.

Таблица 1

Номер/индекс компетенций	Содержание компетенции или ее части	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны		
		знать	уметь	владеть
ПК-12	способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств	основы инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации	использовать инструментальные средства для разработки технологической и производственной документации	инструментальными средствами для разработки технологической и производственной документации

4. Содержание дисциплины

4.1. Содержание разделов и тем дисциплины

Таблица 2

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание раздела дисциплины
1	Нормативное обеспечение научно-исследовательских работ в рамках комплексной подготовки производства машиностроения	Оценка технического состояния объектов машиностроения. Нормативные и иные документы в области научно-исследовательских работ и разработок.
2	Нормативное обеспечение конструкторской подготовки производства	Конструкторская документация: основные понятия и виды. Нормоконтроль конструкторской документации. Разработка и практическое освоение средств и систем машиностроительных производств, подготовка планов освоения новой техники и технологий, составлении заявок на проведение сертификации продукции, технологий, указанных средств и систем. Разработка документации (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции. Единая система конструкторской подготовки производства.
3	Нормативное обеспечение технологической подготовки производства	Основные понятия. Единая система технологической подготовки производства, требования и применение.
4	Нормативное обеспечение организации и освоения новой продукции	Контроль качества новых разработок на соответствие установленным требованиям в нормативно-технической документации. Нормоконтроль документации на новую продукцию. Самоконтроль качества в машиностроительном производстве.

4.2 Междисциплинарные связи с обеспечиваемыми (последующими) дисциплинами

Таблица 3

№ п/п	Наименование обеспечиваемых (последующих) дисциплин	№ № разделов и тем данной дисциплины, необходимых для изучения обеспечиваемых (последующих) дисциплин			
		1	2	3	4
1	Организация производства и менеджмент			+	+
2.	Проектирование технологических процессов и систем	+	+	+	+
3	Проектирование машиностроительного производства	+	+	+	+

4.3. Разделы (модули) и темы дисциплин и виды занятий

Таблица 4

№ п/п	Наименование разделов дисциплины	Лекц., час.	Практ. зан., час.	Лаб. зан., час.	Семи нары, час.	Самостоятельная работа, час.	Всего, час.	Из них в интерактивной форме обучения, час.
1	Нормативное обеспечение научно-исследовательских работ в рамках комплексной подготовки производства машиностроения	4//2	8//2	-//-	-//-	24//30	36//34	2//-
2	Нормативное обеспечение конструкторской подготовки производства	4//2	8//2	-//-	-//-	24//30	36//34	3//-
3	Нормативное обеспечение технологической подготовки производства	4//3	8//3	-//-	-//-	24//30	36//36	3//-
4	Нормативное обеспечение организации и освоения новой продукции	4//3	8//3	-//-	-//-	24//34	36//40	3//-
Всего:		16//10	32//10	-//-	-//-	96//124	144//144	11//-

4.4 Перечень тем лекционных занятий

Таблица 5

№ раздела	№ темы	Наименование лекции	Трудоемкость час.	Формируемые компетенции	Методы преподавания
1	1	Нормативное обеспечение научно-исследовательских работ в рамках комплексной подготовки производства машиностроения	4//2	ПК-12	лекция-диалог
2	2	Нормативное обеспечение конструкторской подготовки производства	4//2	ПК-12	лекция-визуализация
3	3	Нормативное обеспечение технологической подготовки производства	4//3	ПК-12	лекция-визуализация
4	4	Нормативное обеспечение организации и освоения новой продукции	4//3	ПК-12	лекция-визуализация
Итого:			16//10		

4.5 Перечень тем лабораторных работ и практических занятий

Таблица 6

№ п/п	№ темы	Темы семинаров, практических и лабораторных работ	Трудоемкость (час.)	Формируемые компетенции	Методы преподавания
1	1	Нормативные документы в технологии машиностроения	8//2	ПК-12	Практические занятия
2	2	Работа с единой системой конструкторской документации. Нормоконтроль конструкторской документации	8//2		Практические занятия
3	3	Работа с единой системой технологической документации. Нормоконтроль технологической документации	8//3		Практические занятия
4	4	Нормативное обеспечение контроля новой продукции	8//3		Практические занятия
Итого:			32//10		

4.6 Перечень тем самостоятельной работы

Таблица 7

№ п/п	№ раздела и темы	Наименование темы	Трудоемкость (час.)	Виды контроля	Формируемые компетенции
1	1	Подготовка рефератов по теме «Международные стандарты в области управления производством»	24//30	Устная защита	ПК-12
2	2	Подготовка рефератов по теме «Методология и организация нормоконтроля конструкторской документации»	24//30	Устная защита	ПК-12
3	3	Выполнение практических заданий	24//30	Опрос и отчет по выполненным заданиям	ПК-12
4	4	Выполнение практических заданий	24//34	Опрос и отчет по выполненным заданиям	ПК-12
Итого:			96//124		96//124

5. Тематика курсовых работ (проектов)

Курсовые работы (проекты) учебным планом не предусмотрены.

6. Оценка результатов освоения учебной дисциплины

Рейтинговая система оценивания знаний обучающихся
по дисциплине «Нормативное обеспечение машиностроительного производства»

Таблица 8

Максимальное количество баллов)

1-ый срок предоставления результатов текущего контроля	2-ой срок предоставления результатов текущего контроля	3-ий срок предоставления результатов текущего контроля	Итого
30	30	40	100

Таблица 9

№	Виды контрольных мероприятий	Баллы	№ недели
1	Работа на лекциях	5	1-6
2	Выполнение практических работ	10	1-6
3	Защита тем лекций	15	3,4
ИТОГО за первую текущую аттестацию		30	
4	Работа на лекциях	5	7-12
5	Работа на практических занятиях	10	7-12
6	Защита темы лекций	15	7,8
ИТОГО за вторую текущую аттестацию		30	
7	Работа на лекциях	10	13-16
8	Работа на практических занятиях	15	13-16
9	Итоговая аттестация \тестирование\	15	16
ИТОГО за третью текущую аттестацию		40	
ВСЕГО		100	

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

КАРТА ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ДИСЦИПЛИНЫ УЧЕБНОЙ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРОЙ

Учебная дисциплина «Нормативное обеспечение машиностроительного производства»
 Кафедра «Технология машиностроения»
 Код, направление подготовки 15.03.01 Машиностроение
 Профиль Технология производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении

Форма обучения:
 очная: 3//4 курс 6//7 семестр

1. Фактическая обеспеченность дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Учебная, учебно-методическая литература по рабочей программе	Название учебной и учебно-методической литературы, автор, издательство	Год изд.	Вид изд.	Вид зан.	Кол-во экз. в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Место хранения	Наличие эл. варианта в электронно-библиотечной системе ТИУ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Основная	Основы автоматизированного проектирования [Текст] учебник для студентов вузов, обучающихся по специальности "Подъемно-транспортные, строительные, дорожные машины и оборудование" направления "Транспортные машины и транспортно-технологические комплексы" / Е. М. Кудрявцев. - 2-е изд., стер. М. Академия, 2013.	2013	У	Л	15	25	100	БИК	
Дополнительная	Основы автоматизированного проектирования технологических процессов в машиностроении [Электронный ресурс] учеб. пособие / Л. М. Акулович, В. К. Шелег Москва Новое знание, 2012. 487 с.	2012	УП	Л	Неограниченный доступ	25	100	БИК	http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_cid=25&pl1_id=2914
	Введение в современные САПР [Текст] монография / В. Н. Малюх. - Москва ДМК Пресс, 2013. - 192 с.	2013	М	Л	Неограниченный доступ	25	100	БИК	http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_cid=25&pl1_id=1314



И.о. заведующего кафедрой
 «Технология машиностроения»

Р.Ю. Некрасов

Директор БИК

Д.Х. Каюкова.

8. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

Таблица 9

№ п/п	Наименование информационных ресурсов	Ссылка
1	Сайт ФГБОУВО ТИУ	http://www.tyuiu.ru/
2	Система поддержки дистанционного обучения Educon	http://educon.tyuiu.ru /
3	Электронный каталог Библиотечно-издательского комплекса	http://webirbis.tyuiu.ru/
4	Электронная библиотечная система eLib	http://elib.tyuiu.ru/

9. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Таблица 10

Перечень оборудования, необходимого для успешного освоения образовательной программы	
Наименование	Кол-во
Компьютер с необходимым программным обеспечением	15
Мультимедийное оборудование для презентаций	1
Microsoft Office Professional Plus	1

Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Код и наименование компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)	Критерии оценивания результатов обучения			
		1-2 (неудовлетворительно)	3 (удовлетворительно)	4 (хорошо)	5 (отлично)
ПК-12 способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств	Знать: основы инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации	не знает теоретический материал, допускает грубые ошибки, испытывает затруднения в формулировке собственных суждений, не способен ответить на дополнительные вопросы по основам инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации	знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в формулировке собственных обоснованных и аргументированных суждений, допускает ошибки на дополнительные вопросы по основам инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, допуская ошибки на дополнительные вопросы по основам инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по основам инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации
	Уметь: использовать инструментальные средства для разработки технологической и производственной документации	не умеет использовать инструментальные средства для разработки технологической и производственной документации, не зная теоретический материал по основам инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации	умеет использовать инструментальные средства для разработки технологической и производственной документации, но допускает ошибки ссылаясь на теоретические аспекты по основам инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации	умеет использовать инструментальные средства для разработки технологической и производственной документации, допуская ошибки, отвечая на дополнительные вопросы, при аргументации своих собственных суждений	умеет использовать инструментальные средства для разработки технологической и производственной документации, основываясь на теоретических аспектах инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации

	<p>Владеть: инструментальными средствами для разработки технологической и производственной документации</p>	<p>не владеет инструментальными средствами для разработки технологической и производственной документации</p>	<p>владеет инструментальными средствами для разработки технологической и производственной документации, но допускает ошибки при аргументации собственных суждений ссылаясь на теоретический материал</p>	<p>владеет инструментальными средствами для разработки технологической и производственной документации, допуская ошибки на дополнительные практические задачи при их реализации</p>	<p>владеет инструментальными средствами для разработки технологической и производственной документации, отвечая на дополнительные вопросы аргументированно и самостоятельно</p>
--	---	---	--	---	---