

Учебная, производственная (по профилю специальности, преддипломная) практика				Перечень кабинетов, лабораторий для подготовки обучающихся по специальности 22.02.06 Сварочное производство	
№ п/п	Наименование	Семестр	Неделя	№ п/п	Наименование
УП.00	Учебная практика	3,4,5	11	1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)	4,6,8	14	2	Математики
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)	8	4	3	Инженерной графики
				4	Информатики и информационных технологий
				5	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
				6	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
				7	Расчета и проектирования сварных соединений
				8	Технологии электрической сварки плавлением
				9	Метрологии, стандартизации и сертификации
					Лаборатории:
				1	Технической механики
				2	Электротехники и электроники
				3	Материаловедения
				4	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
					Мастерские:
				1	Слесарная
				2	Сварочная
					Полигоны:
				1	Сварочный полигон
					Тренажеры, тренажерные комплексы:
				1	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05
					Спортивный комплекс:
				1	Спортивный зал
				2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
				3	Стрелковый тир (электронный)
					Залы:
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы (дипломный проект)	8	4	1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы (дипломный проект)	8	2	2	Актовый зал

Пояснения к учебному плану

- Учебный план по специальности 22.02.06 Сварочное производство разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. № 360, зарегистрированного в Минюсте РФ 27 июня 2014 г. №32877, Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413, зарегистрированного в Минюсте РФ 07.06.2012 г. №24480, с изменениями, утвержденными Минобрнауки РФ от 29 июня 2017 г. №613, и Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР, ОК 016-94).
- Объем обязательной (аудиторной) учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю.
- Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.
- Консультации для обучающихся запланированы из расчета 4 часа на одного обучающегося в год.
- Самостоятельная работа предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Самостоятельная учебная нагрузка по дисциплинам общеобразовательного учебного цикла не предусмотрена.
- Общий объем дисциплины "Физическая культура" составляет 336 академических часов, предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях). Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.
- Изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" предусматривает: максимальную нагрузку - 102 часа, обязательную - 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов.
- Учебные занятия начинаются 1 сентября и окончание в соответствии с календарным учебным графиком. Продолжительность занятий - 45 мин (группировка парами).
- Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Интервал между экзаменами составляет не менее двух календарных дней. Зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов - 10. Экзамен (квалификационный) Э(к) проводится за счет времени, отводимого на производственную практику. Выполнение курсовых проектов по профессиональному модулю ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий профессионального учебного цикла рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.
- По завершению профессиональных модулей проводится комплексный экзамен по модулю. По окончании изучения профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19756 Электрогазосварщик предусмотрена сдача квалификационного экзамена Э(к).
- По общеобразовательному учебному циклу (общие учебные дисциплины (профильные)) предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта (ИП).
- Вариативная часть максимальной нагрузки в количестве 1350 часов учебных занятий (обязательной учебной нагрузки в количестве 900 часов), согласованная с работодателем, распределена следующим образом:
ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи - 42 часа (36 часов);
ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности - 14 часов (8 часов);
ОП.04 Менеджмент - 14 часов (8 часов);
ОП.05 Охрана труда - 36 часов (22 часа);
ОП.06 Инженерная графика - 36 часов (24 часа);
ОП.07 Техническая механика - 12 часа (8 часов);
ОП.09 Электротехника и электроника - 24 часа (16 часов);
ОП.12 Технологические процессы в машиностроении - 86 часов (60 часов);
ОП.13 Технология обработки металлов и методы получения заготовок - 86 часов (60 часов);
ОП.14 Основы интеллектуальной собственности - 40 часов (34 часа);
МДК.01.03 Технология сварочных работ при сооружении нефтегазовых объектов - 102 часа (72 часа);
МДК.01.04 Специальные методы сварки и резки - 94 часа (54 часа);
МДК.02.03 Автоматизированное проектирование технологических процессов в программных комплексах "АСКОН" - 224 часа (144 часа);
МДК.02.04 Разработка технологических процессов при сооружении нефтегазовых объектов - 160 часов (108 часов);
МДК.04.02 Система аттестации сварочного производства - 82 часа (54 часа);
МДК.05.01 Технология слесарных работ - 56 часов (36 часов);
МДК.05.02 Подготовительно-сварочные работы - 74 часа (48 часов);
МДК.05.03 Техника и технология ручной дуговой и частично механизированной сварки - 98 часов (60 часов);
МДК.05.04 Техника и технология газовой сварки и резки - 70 часов (48 часов).
- Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в форме дипломного проекта.

Начальник УМУ

Директор МПК

Е.А. Грязнов

В.В. Долгушин