

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 27.06.2024 17:36:04
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Нормативное обеспечение машиностроительного производства

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение

1. Цель изучения дисциплины

Формирование у обучающихся способности использовать нормативные документы технологической, конструкторской, организационно-управленческой подготовки производства, нормативные документы комплексной подготовки производства предприятий машиностроительной отрасли.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к вариативной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Контроль качества машиностроительного производства.

Знания по дисциплине «Нормативное обеспечение машиностроительного производства» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: Проектирование технологических процессов и систем; Процессы формообразования геометрических поверхностей; Системы автоматизированного проектирования технологических процессов; Проектирование цехов и участков; Проектирование процессов механической обработки.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля): ПК-12

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающиеся должны: знать:

основы инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации;

уметь:

использовать инструментальные средства для разработки технологической и производственной документации;

владеть:

инструментальными средствами для разработки технологической и производственной документации.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 108 час., из них аудиторные занятия – 46 час., самостоятельная работа – 62 ч.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен, 6 семестр

7. Рабочую программу разработал Ю.А. Темпель, старший преподаватель кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой
«Технология машиностроения»

Р.Ю. Некрасов