

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 26.12.2024 11:28:21
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ"
МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ**

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образовательной деятельности

_____ *Абдразаков Р.И.*

"__" _____ 20__ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.19

15.02.19 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Квалификация: *техник*

Форма обучения: *Очная*

Срок получения образования по ОП: *2 г. 10 м.*

Уровень образования при приеме на обучение: *среднее общее образование*

Основной	Виды деятельности
+	подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
+	разработка технологических процессов и проектирование изделий
+	контроль качества сварочных работ
+	организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке
Основной	Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
+	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Год начала подготовки (по учебному плану) _____

2024

Учебный год _____

2024-2025

Образовательный стандарт (ФГОС) _____

№ 907 от 30.11.2023

СОГЛАСОВАНО

Директор департамента учебной деятельности _____ / *Закк С.А./*

Директор многопрофильного колледжа _____ / *Долгушин В.В./*

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь				26 - 1	Февраль				23 - 1	Март					30 - 5	Апрель				27 - 3	Май					29 - 5	Июль				27 - 2	Август								
	Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22	2 - 8		9 - 15	16 - 22	23 - 29	6 - 12	13 - 19		20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24		25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26	3 - 9		10 - 16	17 - 23	24 - 31						
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52							
I												У	У	У	У			К	К																У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У								
II																У			К	К																																							
III																			К	К														П	П	П	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	12 3/6	12	24 3/6	15 1/6	18	33 1/6	16 1/6	10	26 1/6	83 5/6
У	Учебная практика	4	6	10	1		1				11
П	Производственная практика		5	5		6	6		3	3	14
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация	3/6	1	1 3/6	5/6	1	1 5/6	5/6	1	1 5/6	5 1/6
Д	Защита дипломного проекта (работы)								6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2		2	23
Итого		19	33	52	19	33	52	19	24	43	147

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Основы расчета и проектирование сварных конструкций					
КП	2	2			
Основы проектирования технологических процессов					
КП	3	2			

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Иностранного языка в профессиональной деятельности
3	Математики
4	Физики
5	Инженерной графики
6	Информатики, информационных и цифровых технологий
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Основ бережливого производства
9	Расчета и проектирования сварных соединений
10	Технологии электрической сварки плавлением
11	Метрологии, стандартизации и сертификации
Лаборатории:	
1	Технической механики
2	Электротехники и электроники
3	Материаловедения
4	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские и зоны по видам работ:	
1	Слесарная
2	Сварочная
3	Лаборатория сварочных технологий
4	Интерактивный класс сварочных технологий
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал

Пояснения к учебному плану

1. Учебный план по специальности 15.02.19 Сварочное производство разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 30 ноября 2023, №907 (зарегистрирован в Минюсте РФ 29 декабря 2023, регистрационный №76769), приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023, №534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 августа 2023, регистрационный №74776).
2. Учебные занятия начинаются 1 сентября, оканчиваются в соответствии с календарным учебным графиком через 3 года 10 месяцев - 30 июня. Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность учебного занятия - 45 минут.
3. Объем учебной нагрузки обучающихся в период обучения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам составляет не более 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы обучающегося во взаимодействии и без взаимодействия с преподавателем.
4. Общий объем дисциплины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности предусматривает учебную нагрузку в количестве 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть предусмотрено на освоение основ медицинских знаний.
5. Общий объем дисциплины СГ.04 Физическая культура составляет 176 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины СГ.04 Физическая культура с учетом состояния их здоровья.
6. Промежуточная аттестация обучающихся включается в учебные циклы и проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Все дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, включенные в учебный план, предусматривают промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов (в том числе комплексных) и других форм контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов, дифференцированных зачетов - 10, не включая физическую культуру. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Экзамен (в том числе комплексный, экзамен по модулю, квалификационный экзамен по модулю) проводится по окончании изучения дисциплины (модуля) или учебных семестров в период промежуточной аттестации.
7. Выполнение курсовых проектов по профессиональному модулю ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий профессионального учебного цикла рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.
8. Консультации предусмотрены учебным планом как вид учебных занятий во взаимодействии с преподавателем по дисциплинам (междисциплинарным курсам), предусматривающим экзамен и выполнение курсового проекта.
9. Самостоятельная работа обучающихся по образовательной программе составляет 150 часов (3,5%). Самостоятельная работа предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.
10. Образовательная программа предусматривает освоение профессии рабочего, должности служащего по профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.
11. По завершению освоения профессиональных модулей проводится экзамен по модулю. По профессиональному модулю ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах предусмотрена сдача квалификационного экзамена, направленного на определение готовности обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности и сформированности компетенций, указанных в рабочей программе профессионального модуля. Квалификационный экзамен по ПМ.05 может быть проведен в формате демонстрационного экзамена.
12. Вариативная часть образовательной программы в объеме 1297 академических часов сформирована с учетом содержания профессиональных стандартов, указанных в образовательной программе по специальности 15.02.19 Сварочное производство, запроса отрасли и работодателя, требований

по освоению компетенций цифровой экономики. Вариативная часть состоит из дополнительного профессионального блока, включающего профессиональные модули ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий (370 часов), ПМ.04 Организация и планирование работ на сборно-сварочном участке (72 часа), ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (348 часов) и общепрофессиональные дисциплины ОП.11 Цифровые технологии в профессиональной сфере (48 часов) и ОП.12 Системы автоматизированного проектирования конструкторской документации (137 часов), также дисциплин/МДК/практики, направленных на развитие общих и профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника:

ОП.02 Охрана труда - 20 часов;

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций - 230 часов;

ПДП.01 Производственная практика (преддипломная) - 72 часа.

Дополнительный профессиональный блок, включая освоение компетенций цифровой экономики, составляет более 50% от общего объема вариативной части образовательной программы.

13. Обязательная часть образовательной программы составляет не более 70% от общего объема времени, отведенного на ее освоение, вариативная составляет не менее 30%. Для проведения учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы выделено не менее 70% от объема учебных циклов образовательной программы. Объем каждого профессионального модуля составляет не менее 4 зачетных единиц.

14. Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов в форме практической подготовки. В объем образовательной программы входит производственная практика (преддипломная), которая проводится в форме практической подготовки в количестве 144 академических часов в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. По каждому виду практики предусмотрена промежуточная аттестация в форме защиты отчета по практике.

15. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.