

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 16.04.2024 11:41:22
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины
Технологические системы машиностроительного производства
программы аспирантуры научной специальности
2.5.6. Технология машиностроения

1. Цель дисциплины – обеспечение подготовки аспирантов, призванных внедрять новейшие современные технологические процессы в машиностроительное производство, организацию подготовки производства и обеспечение главнейших проблем - повышение производительности труда и повышение конкурентоспособности изделий.

2. Место дисциплины в структуре программы аспирантуры

Дисциплина относится к части образовательного компонента учебного плана (Блок 2.1), разделу элективных дисциплин (модулей) по выбору 1 (ДВ1).

3. Результаты освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование компетенций: способностям к критическому анализу и оценке современных научных достижений, генерированию новых идей при решении исследовательских и практических задач, в том числе в междисциплинарных областях, планировать и решать задачи собственного профессионального и личностного развития, научно-обоснованно оценивать новые решения в области построения и моделирования машин, приводов, оборудования, технологических систем и специализированного машиностроительного оборудования, а также средств технологического оснащения производства, формулировать и решать нетиповые задачи математического, физического, конструкторского, технологического, электротехнического характера при проектировании, изготовлении и эксплуатации новой техники, формировать и аргументировано представлять научные гипотезы, проявлять инициативу в области научных исследований, в том числе в ситуациях технического и экономического риска, с осознанием меры ответственности за принимаемые решения, планировать и проводить экспериментальные исследования с последующим адекватным оцениванием получаемых результатов, профессионально излагать результаты своих исследований и представлять их в виде научных публикаций, информационно-аналитических материалов и презентаций, создавать и редактировать тексты научно-технического содержания, владеть иностранным языком при работе с научной литературой, осуществлять математическое моделирование технологических процессов и методов изготовления деталей и сборки изделий машиностроения, готовности к преподавательской деятельности по основным образовательным программам высшего образования.

4. Общая трудоемкость дисциплины

Составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

5. Форма промежуточной аттестации

Очная форма обучения: зачет – 1 семестр.

Рабочую программу разработал:

Р.Ю. Некрасов, доцент, к.т.н., доцент



Заведующий кафедрой технологии машиностроения

Р.Ю. Некрасов, к.т.н., доцент

