

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич

Должность: и.о. ректора

Дата подписания: 27.06.2024 17:26:05

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

«Технологические процессы в машиностроении»

основной профессиональной образовательной программы

по направлению подготовки 15.03.01-Машиностроение

профиль: системы автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства

1. Цель изучения дисциплины:

Данная дисциплина имеет целью ознакомить обучающихся с организацией подготовки производства, методами повышения производительности труда; освоить основные сведения о разработке технологических процессов, которые применяются в машиностроении, и о свойствах материалов, влияющих на обрабатываемость деталей и изделий.

Дисциплина «Технологические процессы в машиностроении» является важной составляющей и существенно влияет на формирование технологической направленности будущих бакалавров.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к базовой части.

Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие разделы: Б1.Б.04 – «Математика», Б1.Б.12 – «Физика».

Знания по дисциплине «Технологические процессы в машиностроении» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: Б1.В.15 – «Основы инженерного проектирования», Б1.В.10 – «Основы технологии машиностроения», Б1.В.03 – «Техническая диагностика промышленного оборудования и систем».

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины: ПК-5, ПК-17.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основы конструирования и техническую механику; материаловедение и технологию конструкционных материалов;

уметь: применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения; выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов;

владеть: приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий; прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 108 часов, из них аудиторные занятия – 48 час., самостоятельная работа – 60 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен – 4 семестр.

7. Рабочую программу разработал М. О. Чернышов, к. т. н., доцент кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов