

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 02.07.2024 14:36:22
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«ТОМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»


УТВЕРЖДАЮ
Председатель КСН
И.М. Ковенский
«30» августа 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

| | |
|-------------------------|--|
| дисциплина: | «Получение изделий» |
| направление подготовки: | 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов |
| направленность: | Материаловедение и технологии материалов в отраслях топливно-энергетического комплекса |
| форма обучения: | очная |

Рабочая программа разработана в соответствии с утвержденным учебным планом от 30.08.2021 г. и требованиями ОПОП 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов к результатам освоения дисциплины

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры материаловедения и технологии конструкционных материалов

Протокол № 1 от «30» августа 2021 г.

Заведующий кафедрой  И.М. Ковенский

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий выпускающей кафедрой  И.М. Ковенский

«30» августа 2021 г.

Рабочую программу разработал:

д.т.н., профессор  Н.Ф. Коленчин

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель дисциплины: сформировать у студентов комплекс знаний и умений, необходимых для изучения и применения в производственных условиях способов термической обработки различных изделий, контроля качества термических процессов, выяснение причин появления дефектов, анализ образования причин брака. их систематизация на основе методик анализа технологий и контрольного оборудования.

Задача изучения дисциплины - дать общие понятия и определения в области контроля качества термообработки деталей машин, полученных разными способами; ознакомить с особенностями физических процессов, лежащих в основе различных методов контроля изделий, преимуществами, недостатками и областями рационального применения каждого из методов; ознакомить с существующими технологиями контроля заготовок, применяемыми в реальном производстве, и перспективами их развития, принципом работы контрольного оборудования; ознакомить с методиками выбора наиболее рациональных способов контроля.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина относится к дисциплинам обязательной части/части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

Знание: нормативно-технических и руководящих документов, регламентирующих вопросы качества изделий, в технологии получения которых, имеются операции термической обработки ; методик оценки качества термически обработанных изделий ; особенностей термической обработки; групп и марок обрабатываемых материалов; порядка составления технической документации по вопросам качества термической обработки при помощи средств вычислительной техники и прикладных программ; порядка согласования внесения изменений в технологические процессы; методик контроля и измерений обрабатываемых изделий; перспективных направлений развития измерительной техники ; видов средств измерений и контроля; содержания и режимов технологических процессов термической обработки; порядка применения средств измерений и контроля; требований к техническому состоянию оснастки, средств измерений и контроля, а также сроков проведения их поверки; особенностей используемой технологической оснастки; устройства, возможностей, принцип действия оборудования и правила работы на нем.

Умения: анализировать конструкторскую и технологическую документацию на изделия, подвергаемые процессам термической обработки; формировать технологические решения, направленные на повышение эксплуатационных свойств изделий; выделять параметры технологического процесса, оказывающие наибольшее влияние на качество обрабатываемых изделий анализировать, систематизировать и обобщать информацию, полученную в ходе проведенных исследований; формулировать предложения о применении приемов и методов текущего контроля; оформлять производственно-техническую документацию; анализировать данные о методах повышения качества продукции термического производства на основе периодической научной печати и возможностей информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"; анализировать статистические данные по результатам контроля и измерений; использовать высокоточные средства контроля и измерений для проверки соответствия параметров обрабатываемых на рабочих местах изделий; определять факторы, влияющие на неопределенность измерений; формулировать предложения по повышению качества термической обработки и предотвращению возможного брака.

Владение статистическими методами управления качеством; разрабатывать заключения о причинах снижения качества эксплуатационных характеристик изделий; методикой электронной микроскопии и рентгеноспектральных исследований тонкой структуры и химического состава материалов; методикой механических испытаний на динамические прочностные трибологические свойства материалов; алгоритмом обработки результатов измерений и принятием решения о годности изделия; типовыми методами и средствами

контроля; методиками выполнения измерений, контроля, испытаний и исследований обрабатываемых изделий; методами неразрушающего контроля изделий после термической обработки.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин Современные методы испытаний материалов, Основы технологии машиностроения, Неразрушающий контроль материалов, изделий и полуфабрикатов.

3. Результаты обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Таблица 3.1

| Код и наименование компетенции | Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) | Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю) |
|---|---|--|
| ПКС-3. Способен выявлять причины брака материалов и изделий | ПКС-3.2. Разрабатывает заключения о причинах снижения качества и формулирует предложения по повышению качества эксплуатационных характеристик изделий, изготовленных процессами термического производства | Знать: 3.1 нормативно-технические и руководящие документы, регламентирующие вопросы качества изделий, изготовленных в процессах термической обработки |
| | | Уметь: У1 анализировать конструкторскую и технологическую документацию на изделия, подвергаемые процессам термической обработки; формировать технологические решения, направленные на повышение эксплуатационных свойств изделий |
| | | Владеть: В1 статистическими методами управления качеством; разрабатывать заключения о причинах снижения качества эксплуатационных характеристик изделий |
| | ПКС-3.3. Проводит выборочные исследования и испытания изделий, в целях уточнения зависимостей свойств от параметров технологических процессов | Знать: 3.2 методики оценки качества термически обработанных изделий; особенности термической обработки |
| | | Уметь: У2 выделять параметры технологического процесса, оказывающие наибольшее влияние на качество обрабатываемых изделий анализировать, систематизировать и обобщать информацию, полученную в ходе проведенных исследований; формулировать предложения о применении приемов и методов текущего контроля |
| | | Владеть: В2 методикой электронной микроскопии и рентгеноспектральных исследований тонкой структуры и химического состава материалов; методикой механических испытаний на динамические прочностные трибологические свойства материалов |
| ПКС-3.4. Осуществляет сбор информации о наличии рекламаций на изделия, анализирует и выявляет возможные причины возникновения дефектов изделий | Знать: 3.3 критерии оценки качества материалов | |
| | Уметь: У3 проводить оценку качества металлоизделий методами структурного анализа | |
| | Владеть: В3 навыками выявления брака материалов и изделий методами структурного анализа | |
| ПКС-4. Способен обеспечивать контроль качества материалов и изделий при производстве и эксплуатации | ПКС-4.1. Анализирует требования стандартов к металлическим и неметаллическим материалам, изделиям из них, оформляет производственно-техническую документацию, применяет методы испытания и контроля материалов и изделий | Знать: 3.4 группы и марки обрабатываемых материалов; порядок составления технической документации по вопросам качества термической обработки при помощи средств вычислительной техники и прикладных программ; порядок согласования внесения изменений в технологические процессы |
| | | Уметь: У4 оформлять производственно-техническую документацию; анализировать данные о методах повышения качества продукции термического производства на основе периодической научной печати и возможностей информационно-телекоммуникационной сети интернет |
| | | Владеть: В4 алгоритмом обработки результатов измерений и принятием решения о годности изделия |
| | ПКС-4.2. Применяет методы и средства контроля качества изделий, изготовленных процессами термического производства | Знать: 3.5 методики контроля и измерений обрабатываемых изделий; перспективные направления развития измерительной техники |
| | | Уметь: У5 анализировать статистические данные по результатам контроля и измерений |
| | | Владеть: В5 типовыми методами и средствами контроля |
| ПКС-4.3. | Знать: 3.6 виды средств измерений и контроля; содержание и | |

| | | |
|--|--|--|
| | Анализирует технические характеристики, принцип действия, назначение и особенности применения средств выявления дефектов после термической обработки и измерения свойств | режимы технологических процессов термической обработки; порядок применения средств измерений и контроля; требования к техническому состоянию оснастки, средств измерений и контроля, а также сроков проведения их поверки; особенности используемой технологической оснастки; устройство, возможности, принцип действия оборудования и правила работы на нем |
| | | Уметь: У6 использовать высокоточные средства контроля и измерений для проверки соответствия параметров обрабатываемых на рабочих местах изделий; определять факторы, влияющие на неопределенность измерений; формулировать предложения по повышению качества термической обработки и предотвращению возможного брака; |
| | | Владеть: В6 методиками выполнения измерений, контроля, испытаний и исследований обрабатываемых изделий; методами неразрушающего контроля изделий после термической обработки |

4. Объем дисциплины

Общий объем дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

Таблица 4.1.

| Форма обучения | Курс/ семестр | Аудиторные занятия/контактная работа, час. | | | Самостоятельная работа, час. | Форма промежуточной аттестации |
|----------------|---------------|--|----------------------|----------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | Лекции | Практические занятия | Лабораторные занятия | | |
| очная | 4 / 8 | 12 | - | 36 | 24 | экзамен |

5. Структура и содержание дисциплины

5.1. Структура дисциплины.

очная форма обучения (ОФО)

Таблица 5.1.1

| № п/п | Структура дисциплины | | Аудиторные занятия, час. | | | СРС, час. | Всего, час. | Код ИДК | Оценочные средства |
|-------|----------------------|--|--------------------------|-----|------|-----------|-------------|--|-----------------------------|
| | Номер раздела | Наименование раздела | Л. | Пр. | Лаб. | | | | |
| 1 | 1 | Современная система нормативных документов | 2 | - | 2 | 6 | 10 | ПКС-3.3, ПКС-4.1. | Тест, эссе, собеседование |
| 2 | 2 | Технология термической обработки различных видов деталей машиностроения. | 4 | - | 24 | 8 | 36 | ПКС-3.2, ПКС-3.3, ПКС-4.1, ПКС-4.2, ПКС-4.3. | Типовой расчет, контрольная |
| 3 | 3 | Термическая обработка нефтехимической аппаратуры и ее элементов | 2 | - | 4 | 2 | 8 | ПКС-3.2, ПКС-3.3, ПКС-4.1, ПКС-4.2, ПКС-4.3. | Типовой расчет, контрольная |
| 4 | 4 | Выбор оборудования и оснастки при термической обработки | 2 | - | 2 | 6 | 10 | ПКС-3.2, ПКС-3.3, ПКС-4.1, ПКС-4.2, ПКС-4.3. | тест реферат, собеседование |
| 5 | 5 | Термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов | 2 | - | 4 | 2 | 8 | ПКС-3.2, ПКС-3.3, ПКС-4.1, ПКС-4.2, ПКС-4.3. | Типовой расчет, контрольная |

| | | | | | | | | |
|---|---------|----|---|----|----|-----|--|--|
| 6 | Экзамен | - | - | - | - | 36 | | |
| | Итого: | 12 | - | 36 | 24 | 108 | | |

5.2. Содержание дисциплины.

5.2.1. Содержание разделов дисциплины (дидактические единицы).

Раздел 1. «Современная система нормативных документов». Виды технической документации при термообработке. Правила оформления технической документации

Раздел 2. «Технология термической обработки различных видов деталей машиностроения». Разработка маршрутной технологии корпусных деталей и деталей типа тел вращения.

Раздел 3 «Термическая обработка нефтехимической аппаратуры и ее элементов». Разработка маршрутной технологии негабаритной аппаратуры. Контроль качества после термической обработки.

Раздел 4. «Выбор оборудования и оснастка при термообработке». Укрупненные расчеты для определения вида оборудования и оснастки.

Раздел 5. «Термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов». Термообработка сварных соединений труб. Оборудование, материалы и оснастка. Контроль и испытания.

5.2.2. Содержание дисциплины по видам учебных занятий.

Лекционные занятия

Таблица 5.2.1

| № п/п | Номер раздела дисциплины | Объем, час. | Тема лекции |
|--------|--|-------------|--|
| | | ОФО | |
| 1 | Современная система нормативных документов | 2 | Комплектность технологической документации для термообработки. Оформление технологической документации |
| 2 | Технология термической обработки различных видов деталей машиностроения. | 4 | Разработка маршрутной технологии и технологии термической обработки корпусных деталей и тел вращения |
| 3 | Термическая обработка нефтехимической аппаратуры и ее элементов | 2 | Подготовка термического оборудования и изделий к термической обработке. Технологические рекомендации по внепечному нагреву негабаритной аппаратуры Контроль качества после ТО. |
| 4 | Выбор оборудования и оснастка при ТО | 2 | Предварительный выбор оборудования по укрупненным показателям, Особенности проектирования оснастки |
| 5 | Термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов | 2 | Термообработка сварных соединений труб. Режимы термообработки. Оборудование, материалы и оснастка. Контроль и испытания. |
| Итого: | | 12 | |

Практические занятия

Практические занятия учебным планом не предусмотрены

Лабораторные работы

Таблица 5.2.5

| № п/п | Номер раздела дисциплины | Объем, час. | Наименование лабораторной работы |
|-------|--------------------------|-------------|----------------------------------|
| | | ОФО | |
| | | | |

| | | | |
|--------|---|----|---|
| 1 | 1 | 2 | Выбор испытания и заполнение нормативной документации по результатам промежуточного контроля с определением причин брака. |
| 2 | 2 | 6 | Разработка маршрутной технологии и технологии термической обработки изделия типа « вал» с выбором оборудования, режимов , проведения выборочного контроля и способа испытаний после ТО |
| 3 | 2 | 6 | Разработка маршрутной технологии и технологии термической обработки изделия типа « корпус» с выбором оборудования, режимов, проведения выборочного контроля и способа испытаний после ТО |
| 4 | 2 | 6 | Разработка маршрутной технологии и технологии термической обработки изделия типа «зубчатое колесо» с выбором оборудования, режимов, проведения выборочного контроля и способа испытаний после ТО |
| 5 | 2 | 6 | Разработка маршрутной технологии и технологии термической обработки изделия типа «втулка» с выбором оборудования, проведения выборочного контроля и способа испытаний после ТО |
| 6 | 3 | 4 | Разработка маршрутной технологии и технологии термической обработки нефтехимической аппаратуры и ее элементов с выбором оборудования, режимов, проведения выборочного контроля и способа испытаний после ТО |
| 7 | 4 | 2 | Выбор оснастки для проведения ТО в зависимости от конструктивных особенностей изделий |
| 8 | 5 | 4 | Разработка маршрутной технологии и технологии термической обработки трубных систем котлов и трубопроводов с выбором оборудования, режимов, проведения выборочного контроля и способа испытаний после ТО |
| Итого: | | 36 | |

Самостоятельная работа студента

Таблица 5.2.7

| № п/п | Номер раздела дисциплины | Объем, час. | Тема | Вид СРС |
|--------|--------------------------|-------------|--|-----------------------------------|
| | | ОФО | | |
| 1 | 1 | 4 | Охрана труда при проведении ТО | Письменное домашнее задание-эссе. |
| 2 | 2 | 8 | Технология термической обработки различных видов деталей машиностроения. | Оформление отчетов |
| 3 | 3 | 2 | Термическая обработка нефтехимической аппаратуры и ее элементов | Оформление отчетов |
| 4 | 4 | 6 | Выбор оборудования и оснастка при ТО | Оформление отчета. Реферат |
| 5 | 5 | 2 | Термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов | Оформление отчета |
| Итого: | | 24 | | |

5.2.3. Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий: лекционные занятия проводятся в форме лекций, как в традиционной форме, так и с использованием презентаций и видеороликов; лабораторные работы с элементами исследовательской деятельности; самостоятельная работа включает подготовку к лабораторным работам, оформление отчетов по лабораторным работам и расчетным заданиям, оформление реферата и подготовку его презентации к защите.

6. Тематика курсовых работ/проектов

Курсовые работы/проекты учебным планом не предусмотрены.

7. Оценка результатов освоения дисциплины

7.1. Критерии оценивания степени полноты и качества освоения компетенций в соответствии с планируемыми результатами обучения приведены в Приложении 1.

7.2. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся очной формы обучения представлена в таблице 7.1.

Таблица 7.1

| № п/п | Виды мероприятий в рамках текущего контроля | Количество баллов |
|-----------------------------|---|-------------------|
| 1 текущая аттестация | | |
| | Работа на лекциях | 0-10 |
| | Работа на лабораторных занятиях | 0-10 |
| | ИТОГО за первую текущую аттестацию | 0-20 |
| 2 текущая аттестация | | |
| | Работа на лекциях | 0-10 |
| | Работа на лабораторных занятиях | 0-15 |
| | ИТОГО за вторую текущую аттестацию | 0-25 |
| 3 текущая аттестация | | |
| | Работа на лекциях | 0-30 |
| | Работа на лабораторных занятиях | 0-25 |
| | ИТОГО за третью текущую аттестацию | 0-55 |
| | | |
| | ВСЕГО | 100 |

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

8.1. Перечень рекомендуемой литературы представлен в Приложении 2.

8.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Наличие возможности доступа всех обучающихся к фондам учебно-методической документации, в том числе доступа к электронно-библиотечным системам, сформированным на основании прямых договоров с правообладателями:

1. Договор № 09-16/19 от 18.10.2019 г. взаимного оказания услуг двухстороннего доступа к ресурсам научно-технической библиотеки ФГАОУ ВО РГУ Нефти и газа (НИУ) им. И.М. Губкина и ФГБОУ ВО «ТИУ»: <http://elib.gubkin.ru/>

Количество пользователей не ограничено, онлайн-доступ с любой точки, где есть Интернет.

2. Договор № Б124/2019/09-20/2019 от 20.12.2019 г. на оказание услуг по предоставлению двустороннего доступа к ресурсам научно-технической библиотеки ФГБОУ ВО «УГНТУ» и ФГБОУ ВО «Тюменский индустриальный университет»: <http://bibl.rusoil.net>

Количество пользователей не ограничено, онлайн-доступ с любой точки, где есть Интернет.

3. ЭБС «Издательства Лань» Гражданско-правовой договор № 5066-19 от 31.07.2019 с ООО «Издательство ЛАНЬ»: <http://e.lanbook.com>

Количество пользователей не ограничено, онлайн-доступ с любой точки, где есть Интернет.

4. Электронно-библиотечная система ВООК.ru Гражданско-правовой договор № 5931-19 от 29.08.2019 г. с ООО «КноРусмедиа» на оказание услуг по предоставлению доступа к электронно-библиотечной системе ВООК.ru: <https://www.book.ru>

Количество пользователей не ограничено, онлайн-доступ с любой точки, где есть Интернет.

5. «Электронное издательство ЮРАЙТ» Гражданско-правовой договор № 5068-19 от 09.07.2019 г. с ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ» на оказание услуг по предоставлению доступа к ЭБС: www.biblio-online.ru

Количество пользователей не ограничено, онлайн-доступ с любой точки, где есть Интернет.

7. Собственная полнотекстовая база (ПБД) БИК ТИУ: <http://elib.tyuiu.ru>

8. Система поддержки дистанционного обучения [Электронный ресурс]: <http://educon.tsogu.ru:8081/login/index.php>

8.3. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в т.ч. отечественного производства

1. Windows7, 8.1 Enterprise;
2. MicrosoftOffice10 ProfessionalPlus;
3. AdobeAcrobatReader DC.

9. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Помещения для проведения всех видов работы, предусмотренных учебным планом, укомплектованы необходимым оборудованием и техническими средствами обучения.

Помещения для проведения всех видов работы, предусмотренных учебным планом, укомплектованы необходимым оборудованием и техническими средствами обучения.

Таблица 9.1

| № п/п | Перечень оборудования, необходимого для освоения дисциплины | Перечень технических средств обучения, необходимых для освоения дисциплины (демонстрационное оборудование) |
|-------|--|--|
| 1 | Комплекс программно-аппаратный на базе растрового электронного микроскопа JEOL-650 | Компьютер IntelPentiumIV, IntelCore 2 Duo |
| 2 | Рентгеновский дифрактометр ДРОН-7 | |
| 3 | Печи шахтные ПШ | |
| 4 | Печи лабораторные камерные ПМ-1.0-7 | |
| 5 | Оборудование для приготовления металлографических шлифов Struers A/S | |

10. Методические указания по организации СРС

10.1. Методические указания по подготовке к практическим, лабораторным занятиям.

10.2. Методические указания по организации самостоятельной работы.

Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Дисциплина: Получение изделий

Код, направление подготовки: 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов

Направленность: Материаловедение и технологии материалов в отраслях топливно-энергетического комплекса

| Код и наименование компетенции | Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) | Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю) | Критерии оценивания результатов обучения | | | |
|--|--|--|--|--|---|--|
| | | | 1-2 | 3 | 4 | 5 |
| ПКС-3. Способен выявлять причины брака материалов и изделий | ПКС-3.2. Разрабатывает заключения о причинах снижения качества и формулирует предложения по повышению качества эксплуатационных характеристик изделий, изготовленных процессами термического производства | Знать: 3.1 нормативно-технические и руководящие документы, регламентирующие вопросы качества изделий, изготовленных в процессах термической обработки | Обучающийся демонстрирует разрозненные бессистемные знания, не выделяет главное и второстепенное, допускает ошибки в определении понятий, беспорядочно, неуверенно излагает материал, не может применять знания для решения практических задач в соответствии с требованиями программы или вообще отказывается от ответа | Обучающийся излагает основное содержание учебного материала, но раскрывает материал неполно, непоследовательно, допускает неточности в определении понятий, не умеет доказательно обосновать свои суждения | Обучающийся обнаруживает достаточное владение учебным материалом, в том числе понятийным аппаратом; демонстрирует уверенную ориентацию в изученном материале, возможность применять знания для решения практических задач, но затрудняется в приведении примеров, при ответе допускает отдельные неточности | Обучающийся обнаруживает глубокое, полное знание содержания учебного материала, понимание сущности рассматриваемых явлений и закономерностей, принципов и теорий; умение выделять существенные связи в рассматриваемых явлениях, давать точное определение основным понятиям, связывать теорию с практикой, решать прикладные задачи; аргументирует свои суждения, грамотно владеет профессиональной терминологией, связно излагает свой ответ |
| | | Уметь: У1 анализировать конструкторскую и технологическую документацию на изделия, подвергаемые процессам термической обработки; формировать технологические решения, направленные на повышение эксплуатационных свойств изделий | | | | |
| | Владеть: В1 статистическими методами управления качеством; разрабатывать заключения о причинах снижения качества эксплуатационных характеристик изделий | | | | | |
| | ПКС-3.3. Проводит выборочные исследования и | Знать: 3.2 методики оценки качества термически обработанных изделий; особенности термической | | | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|---|---|
| | испытания изделий, в целях уточнения зависимостей свойств от параметров технологических процессов | обработки | | | | |
| | | Уметь: У2 выделять параметры технологического процесса, оказывающие наибольшее влияние на качество обрабатываемых изделий анализировать, систематизировать и обобщать информацию, полученную в ходе проведенных исследований; формулировать предложения о применении приемов и методов текущего контроля | | | | |
| | | Владеть: В2 методикой электронной микроскопии и рентгеноспектральных исследований тонкой структуры и химического состава материалов; методикой механических испытаний на динамические прочностные трибологические свойства материалов | | | | |
| ПКС-3.4. Осуществляет сбор информации о наличии рекламаций на изделия, анализирует и выявляет возможные причины возникновения дефектов изделий | ПКС-3.4. Осуществляет сбор информации о наличии рекламаций на изделия, анализирует и выявляет возможные причины возникновения дефектов изделий | Знать: З3 критерии оценки качеств материалов | | | | |
| | | Уметь: У3 проводить оценку качества металлоизделий методами структурного анализа | | | | |
| | | Владеть: В3 навыками выявления брака материалов и изделий методами структурного анализа | | | | |
| ПКС-4. Способен обеспечивать | ПКС-4.1. Анализирует требования | Знать: З3 группы и марки обрабатываемых материалов; порядок | Обучающийся демонстрирует разрозненные | Обучающийся излагает основное содержание учебного материала, но | Обучающийся обнаруживает достаточное владение учебным | Обучающийся обнаруживает глубокое, полное знание содержания |

| | | | | | | |
|--|--|--|---|--|---|--|
| контроль качества материалов и изделий при производстве и эксплуатации | стандартов к металлическим и неметаллическим материалам, изделиям из них, оформляет производственно-техническую документацию, применяет методы испытания и контроля материалов и изделий | составления технической документации по вопросам качества термической обработки при помощи средств вычислительной техники и прикладных программ; порядок согласования внесения изменений в технологические процессы | бессистемные знания, не выделяет главное и второстепенное, допускает ошибки в определении понятий, беспорядочно, неуверенно излагает материал, не может применять знания для решения практических задач в соответствии с требованиями программы или вообще отказывается от ответа | раскрывает материал неполно, непоследовательно, допускает неточности в определении понятий, не умеет доказательно обосновать свои суждения | материалом, в том числе понятийным аппаратом; демонстрирует уверенную ориентацию в изученном материале, возможность применять знания для решения практических задач, но затрудняется в приведении примеров, при ответе допускает отдельные неточности | учебного материала, понимание сущности рассматриваемых явлений и закономерностей, принципов и теорий; умение выделять существенные связи в рассматриваемых явлениях, давать точное определение основным понятиям, связывать теорию с практикой, решать прикладные задачи; аргументирует свои суждения, грамотно владеет профессиональной терминологией, связно излагает свой ответ |
| | | Уметь: У3 оформлять производственно-техническую документацию; анализировать данные о методах повышения качества продукции термического производства на основе периодической научной печати и возможностей информационно-телекоммуникационной сети интернет | | | | |
| | | Владеть: В3 алгоритмом обработки результатов измерений и принятием решения о годности изделия | | | | |
| | ПКС-4.2. Применяет методы и средства контроля качества изделий, изготовленных процессами термического производства | Знать: 34 методики контроля и измерений обрабатываемых изделий; перспективные направления развития измерительной техники Уметь: У4 анализировать статистические данные по результатам контроля и измерений Владеть: В4 типовыми методами и средствами контроля | | | | |
| ПКС-4.3. Анализирует | Знать: 35 виды средств измерений и контроля; | | | | | |

| | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|--|
| | <p>технические характеристики, принцип действия, назначение и особенности применения средств выявления дефектов после термической обработки и измерения свойств</p> | <p>содержание и режимы технологических процессов термической обработки; порядок применения средств измерений и контроля; требования к техническому состоянию оснастки, средств измерений и контроля, а также сроков проведения их поверки; особенности используемой технологической оснастки; устройство, возможности, принцип действия оборудования и правила работы на нем</p> <p>Уметь: У5 использовать высокоточные средства контроля и измерений для проверки соответствия параметров обрабатываемых на рабочих местах изделий; определять факторы, влияющие на неопределенность измерений; формулировать предложения по повышению качества термической обработки и предотвращению возможного брака;</p> <p>Владеть: В5 методиками выполнения измерений, контроля, испытаний и исследований обрабатываемых изделий; методами неразрушающего контроля изделий после термической обработки</p> | | | | |
|--|---|---|--|--|--|--|

КАРТА

обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Дисциплина: Получение изделий

Код, направление подготовки: 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов

Направленность: Материаловедение и технологии материалов в отраслях топливно-энергетического комплекса

| № п/п | Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания | Количество экземпляров в БИК | Контингент обучающихся, использующих указанную литературу | Обеспеченность обучающихся литературой, % | Наличие электронного варианта в ЭБС (+/-) |
|-------|--|------------------------------|---|---|---|
| 1 | Материаловедение в машиностроении. В 2 ч. Часть 1 : учебник для вузов / А. М. Адашкин, Ю. Е. Седов, А. К. Онегина, В. Н. Климов. – 2-е изд., испр. и доп. – Москва : Издательство Юрайт, 2021. – 258 с. https://urait.ru/bcode/471897 | ЭР | 30 | 100 | + |
| 2 | Материаловедение и технология конструкционных материалов : учебник для студентов вузов, обучающихся по направлениям подготовки бакалавров и магистров "Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств" и дипломированных специалистов "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств" / под ред. В. Б. Арзамасова, А. А. Черепихина. - Москва : Академия, 2007. - 447 с. | 69 | 30 | 100 | - |
| 3 | Некрасова, В. Н. Технология термического производства. Способы наноструктурирования материалов : учебное пособие / В. Н. Некрасова, М. Ю. Симонов, Т. В. Некрасова. — Пермь : ПНИПУ, 2011. — 248 с. — ISBN 978-5-398-00564-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/160541 | ЭР | 30 | 100 | + |
| 4 | Звонцов, И. Ф. Проектирование и изготовление заготовок деталей общего и специального машиностроения : учебное пособие / И. Ф. Звонцов, К. М. Иванов, П. П. Серебrenицкий. — Санкт-Петербург : БГТУ "Военмех" им. Д.Ф. Устинова, 2015. — 179 с. — ISBN 978-5-85546-866-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/75160 | ЭР | 30 | 100 | + |
| 5 | Зубарев, Ю. М. Методы получения заготовок в машиностроении и расчет припусков на их обработку : учебное пособие для вузов / Ю. М. Зубарев. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 256 с. — ISBN 978-5-8114-6675-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/151655 | ЭР | 30 | 100 | + |

Заведующий кафедрой МТКМ

И.М. Ковенский

«30» августа 2021 г.

Директор БИК Д.Х. Каюкова

« »

Сотникова

