

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
Должность: и.о. ректора  
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:04  
Уникальный программный ключ:  
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**  
**«Надежность в технологических системах»**

**основной профессиональной образовательной программы**  
**по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение**  
**профиль: системы автоматизированного проектирования и технологической**  
**подготовки производства**

**1. Цели изучения дисциплины**

Целью изучения дисциплины является формирование знаний по управлению надежностью технологических систем материалобработки, проведение оценки надежности и долговечности элементов и технологических систем в целом, а также ознакомление с математическими основами теории надежности и технологическим обеспечением долговечности изделий машиностроения.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Надежность в технологических системах» относится к вариативной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Основы технологии машиностроения», «Основы инженерного проектирования».

Знания по дисциплине «Надежность в технологических системах» необходимы обучающимся для усвоения следующей дисциплины: «Техническая диагностика промышленного оборудования и систем».

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:**  
ПК-15.

**4. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: устройство и назначение технологического оборудования;

уметь: проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования;

владеть: организацией профилактического осмотра и текущего ремонта оборудования.

**5. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет 144 часов, из них аудиторные занятия – 56 час., самостоятельная работа – 88 часов.

**6. Вид промежуточной аттестации: экзамен – 7 семестр.**

**7. Рабочую программу разработал Некрасов Р.Ю., к.т.н., доцент кафедры «Технология машиностроения»**

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов