

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 27.07.2026 14:56:48
Уникальный программный ключ:
3beb265d5d589e7ff4c954946f3ad99a1e70ac12

Приложение 2.12
к ОПОП-П по специальности
15.02.16 Технология машиностроения

Рабочая программа учебной дисциплины
«ОП.07 ОХРАНА ТРУДА»

Форма обучения	<u>очная</u>
Курс	<u>1</u>
Семестр	<u>2</u>

2026 г.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022 г. № 444, зарегистрированного в Минюсте России 01.07.2022 № 69122, и на основании примерной образовательной программы «Профессионалитет» по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, зарегистрированной в государственном реестре от 13.10.2025 г. № 31/2025.

Рабочая программа рассмотрена
на заседании ЦК ТМиРПО
Протокол № 8 от 24.03.2026 г.
Председатель ЦК
Ежижанская Т.Ю.

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий отделением МиПН
Крылов О.А.

Рабочую программу разработал:

Кудина Е.В., преподаватель высшей квалификационной категории, преподаватель охраны труда.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы	4
1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины	4
1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П	6
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	8
2.1. Трудоемкость освоения дисциплины	8
2.2. Тематический план и содержание дисциплины	9
2.3. Практическая подготовка	11
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ.....	13
3.1. Материально-техническое обеспечение	13
3.2. Учебно-методическое обеспечение	13
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	14
Приложение 1. Перечень мероприятий в рамках текущего контроля и промежуточной аттестации	
Приложение 2. Комплект контрольно-оценочных средств по дисциплине	

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «ОП.07 ОХРАНА ТРУДА»

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Охрана труда»: формирование знаний основ трудового законодательства, обязанностей по охране труда, производственной санитарии, по технике безопасности, пожарной технике и пожарной безопасности на производстве, снижение факторов неблагоприятного воздействия на человека опасных и вредных производственных факторов, обеспечение безопасности производственного процесса в производственной деятельности.

Дисциплина «Охрана труда» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы. Объем дисциплины увеличен за счет вариативных часов по запросу работодателя.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.03	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию	содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология	-
ОК.07	соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; основные направления изменения климатических условий региона	-
ОК.08	применять рациональные приемы двигательных функций в	основы здорового образа жизни; условия	

	профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности	профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности; средства профилактики перенапряжения	
ПК 3.4	проверять соответствие оборудования, оснастку, сборочного инструмента требованиям документации	требования, предъявляемые при проверке выполненных работ по сборке узлов и изделий	участия в реализации технологического процесса по сборке изделий машиностроительного производства
ПК 4.1	выполнять обработку отверстий и поверхностей в деталях по 8-14 качеству и выше; выполнять установку и выверку деталей в двух плоскостях		обработки отверстий и поверхностей деталей по 8 – 14 качествам
ПК 5.4	проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации	нормы охраны труда на предприятиях машиностроительных производств; виды и типы средств охраны труда, применяемых в машиностроении; основы промышленной безопасности; правила и инструктажи для безопасного ведения работ при реализации конкретного технологического процесса	участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
ПК 6.1	применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках	опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на универсальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках	выполнения технологических операций: точения, фрезерования, шлифования, обработки отверстий и нарезания резьбы

ПК 6.2	применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках	опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на универсальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках	выполнения технологических операций: точения, фрезерования, фрезерования зубьев, шлифования, обработки отверстий и нарезания резьбы
ПК 7.1	выполнять процесс обработки заготовки простой детали на универсальном станке с ЧПУ	требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности	запуска универсального станка с ЧПУ для изготовления простой детали; запуска управляющей программы для обработки заготовки простой детали
ПК 7.2	выполнять процесс обработки заготовки деталей средней сложности на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой и сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ	требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности	запуска токарного станка с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой и 3-координатного сверлильно-фрезерно-расточного обрабатывающего центра с ЧПУ; запуска управляющей программы для обработки заготовки детали средней сложности

1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-II

№№ п/п	Дополнительные знания, умения	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1	Знать: опасные и вредные факторы, требования охраны труда,	Тема 3. Основы производственной санитарии. Средства индивидуальной защиты	3	По запросу работодателя расширение профессиональных компетенций
2	пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении	Тема 4. Охрана труда при работе на промышленном оборудовании	8	

	работ на универсальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках Уметь: применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках			
	ИТОГО		11	

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Трудоемкость освоения дисциплины

Наименование составных частей дисциплины	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
2 семестр ВСЕГО, в т.ч.:	47	20
Лекции	26	-
Практические занятия	20	20
Лабораторные занятия	-	-
Консультации	-	-
Курсовая работа (проект)	-	-
Самостоятельная работа	-	-
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	1	
ВСЕГО по дисциплине	47	20

2.2. Тематический план и содержание дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
2 семестр	ВСЕГО	47/20	
Тема 1. Требования охраны труда. Обеспечение прав работников на охрану труда	Содержание учебного материала	12/4	ОК.03 ОК.07 ОК.08
	Направления государственной политики, нормативные требования, СИЗ		
	В том числе:		
	Лекция №1 Основные направления государственной политики в области охраны труда. Государственные нормативные требования охраны труда.	2/0	
	Лекция №2 Нормативные документы по охране труда и здоровья. Обязанности работника в области охраны труда.	2/0	
	Практическое занятие №1. Изучение основных направлений государственной политики в области охраны труда	2/2	
	Лекция №3. Право и гарантии работника на труд, отвечающий требованиям безопасности труда. Обеспечение работников средствами индивидуальной защиты	2/0	
	Лекция №4. Причины возникновения, расследование и учет несчастных случаев и профессиональных заболеваний.	2/0	
	Практическое занятие №2. Рассмотрение и анализ нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда	2/2	
Тема 2. Производственный травматизм. Безопасность технологических процессов	Содержание учебного материала	18/6	ОК.03 ОК.07 ОК.08 ПК 3.4 ПК 4.1 ПК 5.4 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 7.1 ПК 7.2
	Опасные и вредные факторы, средства коллективной защиты, первая помощь		
	В том числе:		
	Лекция №5. Классификация опасных и вредных факторов и травм. Средства коллективной защиты от травм	2/0	
	Лекция №6. Профилактика профессиональных заболеваний. Первая помощь при несчастных случаях.	2/0	
	Лекция №7. Методы анализа травматизма и профессиональных заболеваний на предприятии.	2/0	

	Практическое занятие №3. Идентификация и воздействие на человека негативных факторов производственной среды	2/2	
	Практическое занятие №4. Оказание первой помощи при различных травмах	2/2	
	Лекция №8. Безопасность технологического оборудования и инструмента. Радиационная безопасность. Обеспечение безопасности от несанкционированных действий персонала и посторонних лиц на производстве.	2/0	
	Лекция №9. Проверка соблюдения требований безопасности и охраны труда в проектной документации.	2/0	
	Лекция №10. Инструктажи по охране труда на производстве	2/0	
	Практическое занятие №5. Изучение инструкций по охране труда.	2/2	
	Практическое занятие №5. Изучение инструкций по охране труда.	2/2	
Тема 3. Основы производственной санитарии. Средства индивидуальной защиты	Содержание учебного материала	8/4	ОК.03 ОК.07 ОК.08 ПК 3.4 ПК 4.1 ПК 5.4 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 7.1 ПК 7.2
	Производственная санитария и гигиена, микроклимат на рабочих местах, классификация СИЗ		
	В том числе:		
	Лекция №11. Основы производственной санитарии и гигиены. Гигиеническая оценка условий труда. <i>Правила личной гигиены и производственной санитарии.</i>	2/0	
	Практическое занятие №6. Оценка состояния производственной санитарии и гигиены на рабочем месте	2/2	
	<i>Лекция №12. Классификация средств индивидуальной защиты. Спецдежда. Спецобувь. Средства индивидуальной защиты рук и органов дыхания.</i>	2/0	
	<i>Практическое занятие №7. СИЗ органов дыхания</i>	2/2	
Тема 4. Охрана труда при работе на промышленном оборудовании	Содержание учебного материала	8/6	ОК.03 ОК.07 ОК.08 ПК 3.4 ПК 4.1 ПК 5.4 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 7.1
	Требования к промышленному оборудованию, организация рабочих мест, рекомендации по обеспечению безопасности		
	В том числе:		
	<i>Лекция №13. Требования, предъявляемые к промышленному оборудованию. Организация рабочих мест станочников</i>	2/0	
	<i>Практическое занятие №8. Разработка комплекса профилактических упражнений для станочников</i>	2/2	
	<i>Практическое занятие №9. Определение основных параметров</i>	2/2	
	<i>Практическое занятие №9. Определение основных параметров</i>	2/2	

	<i>влияния промышленного оборудования на рабочих</i>		ПК 7.2
	<i>Практическое занятие №10. Разработка мероприятий по улучшению условий труда</i>	2/2	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		1	
Всего		47/20	

2.3. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации учебной дисциплины «Охрана труда» организуется путем проведения практических занятий, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы.

Распределение часов практической подготовки

№	№ темы	Вид учебной деятельности	Количество часов в форме практической подготовки	Особенности проведения вида учебной деятельности в форме практической подготовки
1	В помещениях Подразделения, Университета, предназначенных для проведения практической подготовки			
1	1	Практическое занятие №1. Изучение основных направлений государственной политики в области охраны труда	2	Составление опорной схемы-памятки по основным направлениям государственной политики в области охраны труда с использованием нормативных документов, методических пособий, справочников
2	1	Практическое занятие №2. Рассмотрение и анализ нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда	2	Производится анализ нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда с применением методических пособий
3	2	Практическое занятие №3. Идентификация и воздействие на человека негативных факторов производственной среды	2	Определяют воздействие на человека негативных факторов производственной среды с использованием методических пособий, составляют аналитические таблицы
4	2	Практическое занятие №4. Оказание первой помощи при различных травмах	2	Отрабатывают навык оказания первой помощи при различных травмах на производстве

5	2	Практическое занятие №5. Изучение инструкций по охране труда.	2	Изучают инструкции по охране труда производственного предприятия, проходят учебные инструктажи
6	3	Практическое занятие №6. Оценка состояния производственной санитарии и гигиены на рабочем месте	2	Отрабатывают навык оценки состояния производственной санитарии и гигиены на рабочем месте
7	3	Практическое занятие №7. СИЗ органов дыхания	2	Отрабатывают навык применения СИЗ органов дыхания в производственных помещениях
8	3	Практическое занятие №8. Разработка комплекса профилактических упражнений для станочников	2	Отрабатывают навык разработки комплекса профилактических упражнений для станочников
9	4	Практическое занятие №9. Определение основных параметров влияния промышленного оборудования на рабочих	2	Отрабатывают навык определения основных параметров влияния промышленного оборудования на рабочих
10	4	Практическое занятие №10. Разработка мероприятий по улучшению условий труда	2	Отрабатывают навык разработки мероприятий по улучшению условий труда с применением технической документации предприятия

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Для реализации образовательного процесса (всех видов учебной деятельности) по дисциплине используются следующие специальные помещения, оснащенные в соответствии с Приложением 3 ОПОП-П СПО: Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Горькова, Н. В. Охрана труда : учебное пособие для СПО / Н. В. Горькова, А. Г. Фетисов, Е. М. Мессинева. – 6-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2026. – 220 с. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/509970> (дата обращения : 10.03.2026).

2. Профилактика и практика расследования несчастных случаев на производстве : учебное пособие для СПО / Г. В. Пачурин, Н. И. Щенников, Т. И. Курагина, А. А. Филиппов, р. П. Под. - 2-е изд., стер. - Санкт-Петербург : Лань, 2023. - 380 с. - ЭБС "Лань". - Текст : электронный. – <https://e.lanbook.com/book/322562> (дата обращения : 10.03.2026).

3. Беляков, Г. И. Охрана труда и техника безопасности : учебник для среднего профессионального образования / Г. И. Беляков. – 5-е изд., перераб. и доп. – Москва : Издательство Юрайт, 2026. – 740 с. – Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/583897> (дата обращения : 10.03.2026).

3.2.2. Дополнительные источники

1. Охрана труда : методические указания по практическим занятиям и организации самостоятельной работы для обучающихся специальности 15.02.16 Технология машиностроения очной формы обучения / ТИУ ; сост. Е. В. Кудина. - Тюмень : ТИУ, 2025. - 35 с. - Режим доступа: для автор. пользователей. - Библиогр.: с. 34. - Б. ц. - Текст : электронный.

2. Кудина Е.В. Охрана труда / Е.В. Кудина. – Текст : электронный // Educon 2.0 : цифровой образовательный контент. – URL: <https://educon2.tyuiu.ru/course/view.php?id=13288> (дата обращения : 16.03.2026).

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Показатели освоённости компетенций	Методы оценки
<i>Знает:</i> содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; основные направления изменения климатических условий региона основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности; средства профилактики перенапряжения требования, предъявляемые при проверке выполненных работ по сборке узлов и изделий нормы охраны труда на предприятиях машиностроительных производств; виды и типы средств охраны труда, применяемых в машиностроении; основы промышленной безопасности; правила и инструктажи для безопасного ведения работ при реализации конкретного технологического процесса опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на универсальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на универсальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности	законодательство в области охраны труда нормативные документы по охране труда, основы профгигиены, профсанитарии правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты правовые и организационные основы охраны труда в организации, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии возможные опасные и вредные факторы и средства защиты действие токсичных веществ на организм человека категорирование производств по взрывопожароопасности меры предупреждения пожаров и взрывов общие требования безопасности на территории организации и производственных помещениях порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты предельно допустимые концентрации вредных веществ	Устный опрос № 1 Практическая работа №1 Тест № 1 Практическая работа №2 Устный опрос № 2 Практическая работа №3 Практическая работа №4 Тест № 2 Практическая работа №5 Тест № 3 Практическая работа №6 Практическая работа №7 Практическая работа №8 Практическая работа №9 Практическая работа №10
<i>Умеет:</i> определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого	вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения использовать средства коллективной и индивидуальной защиты определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной	

производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности проверять соответствие оборудования, оснастку, сборочного инструмента требованиям документации выполнять обработку отверстий и поверхностей в деталях по 8-14 качеству и выше; выполнять установку и выверку деталей в двух плоскостях проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках выполнять процесс обработки заготовки простой детали на универсальном станке с ЧПУ выполнять процесс обработки заготовки деталей средней сложности на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой и сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ	деятельности оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях проводить аттестацию рабочих мест по условиям труда и травмобезопасности инструктировать подчиненных работников (персонал) по вопросам техники безопасности соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности	
--	--	--

Перечень мероприятий, подлежащих оценке в рамках текущего контроля и промежуточной аттестации, и комплект контрольно-оценочных средств приведен в Приложениях 1,2 к рабочей программе учебной дисциплины.

Лист согласования

Внутренний документ "ОП.07 Охрана труда_2026_15.02.16_ТМг"

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат	Дата	Комментарий
	Заведующий отделением		Крылов Олег Александрович	Согласовано	22.06.2026	
	Методист (высшая квалификационная категория)		Ежижанская Татьяна Юрьевна	Согласовано	22.06.2026	
	Директор		Каюкова Дарья Хрисановна	Согласовано	22.06.2026	
	Главный специалист		Плаксина Алла Алексеевна	Согласовано	22.06.2026	