

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:05
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90318ec515d88959519a253817140911

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

«Технологии имитационного моделирования»

**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.01- Машиностроение**

1. Цель изучения дисциплины

Формирование компетенций в области эксплуатации, разработки и проектирования систем для реализации точных размерных перемещений исполнительных рабочих органов технологического оборудования (роботов-манипуляторов) используемые в аддитивном производстве.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Инженерный дизайн САД», «Master-модели в промышленности».

Знания по дисциплине «Технологии имитационного моделирования» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: выпускная квалификационная работа.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля): ПК-5, ПК-6

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающиеся должны:

знать:

основы конструирования и техническую механику, компьютерную графику и основы САПР

уметь:

применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения;

рассчитывать и проектировать детали и узлы машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования

владеть:

приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий;

стандартными методиками расчетов с использованием средств автоматизации проектирования.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 144 часа., из них аудиторные занятия – 36 часов, самостоятельная работа – 108 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен, 8 семестр

7. Рабочую программу разработал А.И. Стариков, старший преподаватель кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой
«Технология машиностроения»



Р.Ю. Некрасов