

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
Должность: и.о. ректора  
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:03  
Уникальный программный ключ:  
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**  
**Контроль качества машиностроительного производства**  
**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки**  
**15.03.01 Машиностроение**

**1. Цель изучения дисциплины**

Формирование у обучающихся способности использовать нормативные документы по качеству, стандартизации в практической деятельности.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:**

Дисциплина относится к дисциплинам базовой части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Материаловедение. Технология конструкционных материалов.

Знания по дисциплине «Контроль качества машиностроительного производства» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: Техническая диагностика промышленного оборудования и систем; Нормативное обеспечение машиностроительного производства.

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):** ОПК-1, ПК-10, ПК-14, ПК-19

**4. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающиеся должны: знать:

базовый набор знаний в области математических и естественных наук; основные законы естественнонаучных дисциплин в приложении к профессиональной деятельности метрологию и нормирование точности; надежность технологических систем основы подготовки производства, технологии испытаний и эксплуатации изделий основы метрологического обеспечения технологических процессов;

уметь:

применять базовые знания в области математических и естественных наук в профессиональной деятельности; использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности проектировать технологическую подготовку производства, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и готовить к сдаче в эксплуатацию новую продукцию применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции;

владеть:

базовыми знаниями математических и естественных наук в профессиональной деятельности; методами математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования проведением анализа причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разработкой мероприятий по их предупреждению способами доводки и освоения технологических процессов, методами контроля качества испытаний и сдачи в эксплуатацию средствами измерения для проведения контроля качества выпускаемой продукции.

**5. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет 180 час., из них аудиторные занятия – 51 час., самостоятельная работа – 100 ч.

**6. Вид промежуточной аттестации:** экзамен, 4 семестр

**7. Рабочую программу разработал** Ю.А. Темпель, старший преподаватель кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой  
«Технология машиностроения»

Р.Ю. Некрасов