

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
Должность: и.о. ректора  
Дата подписания: 06.05.2024 11:03:27  
Уникальный программный ключ:  
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего образования  
«**ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**»

**УТВЕРЖДАЮ**

Председатель КСН  
 С.П. Санников

« 10/ » 06 2019 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

дисциплины: **Организация и управление предприятиями  
строительной индустрии**

направление подготовки: **08.03.01 Строительство**

направленность (профиль): **Производство и применение строительных  
материалов, изделий и конструкций**

форма обучения: **очная**

Рабочая программа разработана в соответствии с утвержденным учебным планом от 22.04.2019 г. и требованиями ОПОП по направлению подготовки 08.03.01 Строительство, направленности (профиль) Производство и применение строительных материалов, изделий и конструкций к результатам освоения дисциплины «Организация и управление предприятиями строительной индустрии».

Рабочая программа рассмотрена  
на заседании кафедры «Строительные материалы»

Протокол № 13 от «27» 05 2019 г.

Заведующий кафедрой СМ  Г.А. Зимакова

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий выпускающей кафедрой СМ  Г.А. Зимакова

«27» 05 2019 г.

Рабочую программу разработал:

Г.А. Зимакова, к.т.н., доцент

Д.А. Панченко, ассистент кафедры СМ



## 1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель дисциплины:

Изучение общих теоретических вопросов по организации производственных процессов предприятий стройиндустрии, приобретение навыков построения организационных схем и проектирования организации технологических линий предприятий и системы контроля качества.

Задачи дисциплины:

- изучить теоретические основы научной организации производства и труда;
- изучить теоретические основы управления предприятиями по производству строительных материалов, изделий и конструкций;
- изучить формы организации и типы технологических линий предприятий стройиндустрии;
- изучить современные формы и методы управления качеством продукции строительных материалов, а также получить навыки в организации и управлении системами качества на производстве;
- получить и закрепить навыки по проектированию организации производства и построению организационных моделей в виде схем и графиков;
- получить навыки в разработке документации, регламентирующей производственную деятельность предприятия.

## 2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина относится к дисциплинам части Блока 1, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана по направлению 08.03.01 Строительство.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

Знание:

- типовые технологические линии по производству строительных материалов, изделий и конструкций;
- нормативно-техническую документацию, регламентирующую требования к сырьевым материалам для производства основных видов строительных материалов и к готовой продукции;
- требования охраны труда и техники безопасности при производстве основных видов строительных материалов, изделий и конструкций.

Умения:

- разрабатывать технологические схемы производства строительных материалов, изделий и конструкций;
- осуществлять выбор и расчет основного оборудования технологических линий по производству строительных материалов, изделий и конструкций;

Владение:

- понятиями входной, технологической и приемочной контроль качества;
- навыками компоновки основного технологического оборудования при производстве основных видов строительных материалов, изделий и конструкций.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин «Строительные материалы», «Основы организации производства», «Технологии строительной керамики», «Технология бетона, строительных изделий и конструкций» и служит основой для прохождения преддипломной практики и подготовки к защите выпускной квалификационной работы.

### 3. Результаты обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Таблица 3.1

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-5. Способность планировать и организовывать работу производственного подразделения предприятия по производству строительных материалов, изделий и конструкций	ПКС-5.1. Составление плана-графика работ производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)	Уметь: У1 составлять план-график работ производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)
	ПКС-5.2. Определение потребности в материальных и трудовых ресурсах для производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)	Владеть: В1 навыками определения потребности в материальных и трудовых ресурсах для производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)
ПКС-6. Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПКС-6.1. Составление плана подготовки сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)	Знать: З1 основные технологические операции по подготовке сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)
		Владеть В2: навыками составления плана подготовки сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)
	ПКС-6.2. Составление технологического регламента производства строительного материала (изделия или конструкции)	Уметь: У2 составлять технологический регламент производства строительного материала (изделия или конструкции)
	ПКС-6.3. Контроль параметров и режимов работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)	Уметь: У3 разрабатывать параметры и режимы работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)
		Владеть: В3 навыками контроля параметров и режимов работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)
	ПКС-6.4. Контроль выполнения работниками требований операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)	Знать: З2 содержание и назначение операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)
		Владеть: В4 осуществлять контроль выполнения работниками требований операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)
	ПКС-6.5. Контроль соблюдения требований охраны труда и производственной санитарии	Знать: З3 требования охраны труда и производственной санитарии
Владеть: В5 навыками контроля соблюдения требований охраны труда и производственной санитарии		
ПКС-6.6. Контроль соблюдения требований к входному и пооперационному контролю и контролю качества готовой продукции	Уметь: У4 разрабатывать карты входного и пооперационного контроля качества и контроля качества готовой продукции	
	Владеть: В6 навыками контроля соблюдения требований к входному и пооперационному контролю и контролю качества готовой продукции	

#### 4. Объем дисциплины

Общий объем дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов.

Таблица 4.1.

Форма обучения	Курс/ семестр	Аудиторные занятия/контактная работа, час.			Самостоятельная работа, час.	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия		
очная	4/7	15	30	-	27	Зачет
очная	4/8	10	10	-	88	Экзамен, КР

#### 5. Структура и содержание дисциплины

##### 5.1. Структура дисциплины.

Таблица 5.1.1

№ п/п	Структура дисциплины		Аудиторные занятия, час.			СРС, час.	Всего, час.	Код ИДК	Оценочные средства
	Номер раздела	Наименование раздела	Л.	Пр.	Лаб.				
<b>7 семестр</b>									
1	1	Основы организации производства и научной организации труда	5	10	-	7	22	ПКС-5.1., ПКС-5.2.	вопросы для текущего контроля
2	2	Организация производственного процесса	6	10	-	10	26	ПКС-6.6., ПКС-6.5.	вопросы для текущего контроля, типовое задание
3	3	Промышленные предприятия. Понятие, виды.	4	10	-	10	24	ПКС-5.1., ПКС-5.2., ПКС-6.1., ПКС-6.2., ПКС-6.5.	вопросы для текущего контроля, типовое задание
Итого:			15	30	-	27	72		
<b>8 семестр</b>									
4	4	Организация технического контроля качества.	4	4	-	16	24	ПКС-6.3., ПКС-6.4., ПКС-6.6.	вопросы для текущего контроля, типовое задание
5	5	Организация производства промышленного предприятия.	4	4	-	15	23	ПКС-5.1., ПКС-5.2., ПКС-6.6., ПКС-6.5.	вопросы для текущего контроля.
6	6	Организация управления предприятием.	2	2	-	10	14	ПКС-5.1., ПКС-5.2.	вопросы для текущего контроля.
6	Курсовая работа		-	-	-	20	20	ПКС-5.1., ПКС-5.2., ПКС-6.1-6.6.	устная защита
7	Экзамен					27	27	ПКС-5.1., ПКС-5.2., ПКС-6.1-6.6.	вопросы к экзамену
Итого:			10	10	-	88	108		

##### 5.2. Содержание дисциплины.

##### 5.2.1. Содержание разделов дисциплины (дидактические единицы).

Раздел 1. «*Основы организации производства и научной организации труда*». Понятие организации производства и научной организации труда. Цели, задачи и этапы внедрения научной организации труда. Организационное моделирование.

Раздел 2. «*Организация производственного процесса*». Структура и параметры производственного процесса. Принципы организации производственного процесса. Уровень организации производства. Формы и методы организации производственного процесса.

Раздел 3. «*Промышленные предприятия. Понятие, виды*». Классификация предприятий. Организация труда и заработной платы. Организация подготовки предприятия. Организация работы машин и оборудования. Организация работы транспорта, снабжения и складского хозяйства: логистика. Организация технического контроля на предприятии

Раздел 4. «*Организация технического контроля качества*». Понятие, показатели и оценка качества. Организация технического контроля качества. Основание и средства обеспечения качества продукции. Методы оценки качества продукции и труда исполнителей. Управление качеством продукции. Разработка графика организации технического контроля.

Раздел 5. «*Организация производства промышленного предприятия*». Структура производства. Организация производства на предприятиях (комбинатах). Организация промышленного предприятия. Мощность предприятия.

Раздел 6. «*Организация управления предприятием*». Организация управления предприятием. Формы и методы управления предприятием.

#### 5.2.2. Содержание дисциплины по видам учебных занятий.

### Лекционные занятия

Таблица 5.2.1

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час	Тема лекции
7 семестр			
1	1	1	Понятие организации производства и научной организации труда. Цели, задачи и этапы внедрения научной организации труда
		2	Организационное моделирование.
2	2	2	Структура и параметры производственного процесса.
		2	Принципы организации производственного процесса. Уровень организации производства.
		2	Формы и методы организации производственного процесса.
3	3	2	Классификация предприятий. Организация труда и заработной платы.
		2	Организация подготовки предприятия. Организация работы машин и оборудования.
		2	Организация работы транспорта, снабжения и складского хозяйства: логистика.
Итого		15	
8 семестр			
4	4	2	Понятие, показатели и оценка качества. Организация технического контроля качества.
		2	Основание и средства обеспечения качества продукции. Управление качеством продукции.
5	5	2	Структура производства. Организация производства на предприятиях (комбинатах).
		2	Организация промышленного предприятия. Мощность предприятия.
6	6	2	Организация управления предприятием. Формы и методы управления предприятием.
Итого:		10	

## Практические занятия

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.	Тема практического занятия
7 семестр			
1	1	2	Понятие и виды моделей. Графическое и математическое моделирование производственных процессов.
		2	Принципы и порядок разработки графических моделей.
		2	Разработка организационно-технологических моделей различных видов производственного процесса.
2	2	2	Разработка организационной структуры производственного процесса. Операционные нормалы.
		2	Понятие уровня организации производства и методы его оценки. Частные и комплексные показатели уровня организации.
		2	Энергетический метод оценки уровня организации.
		2	Оценка уровня организации по надёжности функционирования производственной системы. Оптимальный уровень организации производства.
3	3	2	Структура производства на предприятии. Структура предприятия. Структура комбинатов. Производственно-технологическая комплектация.
		2	Понятие, задачи и принципы научной организации труда. Разделение и кооперация труда. Техническое нормирование труда. Задачи и формы стимулирования труда. Организация заработной платы. Состав бригад. Организация рабочих мест.
		2	Пооперационный график занятости рабочих. Недельно-суточный график работы технологической линии.
		2	Понятие, виды, цель, задачи, содержание, этапы, уровень подготовки производства.
		2	Эксплуатация и ремонт машин и оборудования. Разработка графика планово-предупредительных ремонтов.
		2	Разработка схемы работы технологического оборудования и камер тепловой обработки. Построение циклограммы работы технологического оборудования.
		2	Обслуживание производства. Обеспечение предприятия материально-техническими и энергетическими ресурсами. Энергетическое и транспортное хозяйство.
		2	Организация работы складского и транспортного хозяйств, побочных производств.
Итого:		30	
8 семестр			
4	4	2	Методы оценки качества продукции и труда исполнителей.
		2	Разработка графика организации технического контроля.
5	5	2	Принципы организации промышленного производства. Основные положения деятельности предприятия. Сущность процесса производства. Типы производства. Организация производства на комбинатах.
		2	Описание предприятий строительной индустрии по характеру специализации, комбинированию и кооперированию, объёму производства, характеру концентрации производства, виду функционирования на конкретных примерах.
6	6	2	Виды структур управления промышленным предприятием. Оценка эффективности управления предприятием.
Итого:		10	

### Лабораторные работы

Лабораторные работы учебным планом не предусмотрены.

## Самостоятельная работа студента

Таблица 5.2.3

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час. (ОФО)	Тема	Вид СРС
7 семестр				
1	1	7	Основы организации производства и научной организации труда.	Изучение теоретического материала по разделу. Подготовка к практическим занятиям.
2	2	10	Организация производственного процесса.	Изучение теоретического материала по разделу. Подготовка к практическим занятиям.
3	3	10	Промышленные предприятия. Понятие, виды.	Изучение теоретического материала по разделу. Подготовка к практическим занятиям.
Итого:		27		
8 семестр				
4	4	16	Организация технического контроля качества.	Изучение теоретического материала по разделу. Подготовка к практическим занятиям.
5	5	15	Организация производства промышленного предприятия.	Изучение теоретического материала по разделу. Подготовка к практическим занятиям.
6	6	10	Организация управления предприятием.	Изучение теоретического материала по разделу. Подготовка к практическим занятиям.
7	1-6	20	-	Выполнение курсовой работы
8	4-6	27	-	Подготовка к экзамену.
Итого:		88		

5.2.3. Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий:

### Интерактивные лекции

Этот метод обучения предусматривает выступление преподавателя с применением активных форм обучения.

Лекция-визуализация. В данном типе лекции передача преподавателем информации студентам сопровождается показом различных рисунков, структурно-логических схем, диаграмм и т. п. с помощью ТСО и ЭВМ (слайды, видеозапись)

### Кейс-метод

Этот метод обучения применяется на лекционных и практических занятиях, а также при самостоятельной работе студентов. Кейс-метод - анализ конкретных ситуаций (case study) – метод обучения, предназначенный для совершенствования навыков обучения и получения информации: выявление, отбор и решение проблем; работа с информацией - анализ и синтез информации и аргументов; работа с предположениями и заключениями; оценка альтернатив; принятие решений. Непосредственная цель метода case-study – совместными усилиями группы студентов проанализировать ситуацию – case, возникающую при конкретном положении дел, и выработать практическое решение; окончание процесса – оценка предложенных алгоритмов и выбор лучшего в контексте поставленной проблемы. Например: разработать функциональные схемы производства железобетонных изделий по различным технологиям.



## 6. Тематика курсовой работы

Цель курсовой работы - разработка организационно-технологической карты изготовления изделия согласно заданию на проектирование. Она должна охватывать максимальный объём информации, относящийся к рассматриваемому процессу изготовления изделия. Организационно-технологические карты вывешиваются в специальных местах цеха, должны быть наглядными и доступными для рабочих.

В задачи курсовой работы входит:

1. Разработка схемы организации производства изделия;
2. Расчёт основных параметров технологического процесса изготовления изделия на основе принятого способа (организации) производства;
3. Составление пооперационного графика изготовления изделия, циклограммы работы линии и основного технологического оборудования.

Курсовая работа включает пояснительную записку и графическую часть (1 – 2 листа формата А1), где отражается собственно организационно-технологическая карта изготовления изделия.

В состав пояснительной записки входят разделы:

Введение;

1. Исходные данные для проектирования;
2. Расчёт основных параметров производственного процесса;
3. Разработка схемы организации производственного процесса;

Литература;

Приложения.

## 7. Контрольные работы

Контрольные работы учебным планом не предусмотрены.

## 8. Оценка результатов освоения дисциплины

8.1. Критерии оценивания степени полноты и качества освоения компетенций в соответствии с планируемыми результатами обучения приведены в Приложении 1.

8.2. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся очной формы обучения представлена в таблице 8.1.

Таблица 8.1

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
<b>7 семестр</b>		
1 текущая аттестация		
1	Опрос по контрольным вопросам	0-20
2	Выполнение типового задания	0-20
3	ИТОГО за первую текущую аттестацию	0-40
2 текущая аттестация		
4	Опрос по контрольным вопросам	0-20
5	Выполнение типового задания	0-40
6	ИТОГО за вторую текущую аттестацию	0-60
10	<b>ВСЕГО</b>	<b>0-100</b>
<b>8 семестр</b>		
1 текущая аттестация		
11	Опрос по контрольным вопросам	0-20
12	Выполнение типовых заданий	0-40

13	ИТОГО за первую текущую аттестацию	0-60
2 текущая аттестация		
14	Опрос по контрольным вопросам	0-40
15	ИТОГО за вторую текущую аттестацию	0-40
<b>ВСЕГО</b>		<b>0-100</b>

8.3. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся при выполнении курсового проекта представлена в таблице 8.2.

Таблица 8.2

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
1 текущая аттестация		
1	Разработка схемы организации производства изделия	0-20
2	Расчёт основных параметров технологического процесса изготовления изделия на основе принятого способа (организации) производства;	0-20
3	ИТОГО за первую текущую аттестацию	0-40
2 текущая аттестация		
4	Составление пооперационного графика изготовления изделия	0-20
5	Составление циклограммы работы линии и основного технологического оборудования	0-20
6	Графическое изображение организационно-технологической карты изготовления изделия	0-20
7	ИТОГО за вторую текущую аттестацию	0-60
8	<b>ВСЕГО</b>	<b>0-100</b>

## 9. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

9.1. Перечень рекомендуемой литературы представлен в Приложении 2.

9.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы

- ЭБС «Издательства Лань»:

- ЭБС «Электронного издательства ЮРАЙТ»:

- Собственная полнотекстовая база (ПБД) БИК ТИУ

- Научная электронная библиотека «eLIBRARY.RU»

- ЭБС «Библиокомплектор

- Научно-техническая библиотека ФГБОУ ВО РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина

- Научно-техническая библиотека ФГБОУ ВПО УГНТУ (г. Уфа)

- Научно-техническая библиотека ФГБОУ ВПО УГТУ (г. Ухта)

- Электронные каталоги

- Электронный каталог уфимского государственного нефтяного технического университета
- Электронная нефтегазовая библиотека российского государственного университета нефти и газа имени И.М. Губкина
- Библиотечно-информационный комплекс ухтинского государственного технического университета
- Система Технорматив
- Система «Консультант+» подключен полный пакет правовой информации
- Справочно-правовая система «Гарант» подключен полный пакет правовой информации

- Базы данных Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам (Роспатент)
  - Электронные коллекции
- "Инженерно-технические науки - Издательство Горячая линия - Телеком".
- "Инженерно-технические науки - Издательство КузГТУ".
- "Инженерно-технические науки - Издательство Лань".
- Доступ к коллекции "Инженерно-технические науки – Издательство МИСИС".
- "Инженерно-технические науки - Издательство Новое знание"
- "Инженерно-технические науки - Издательство СФУ".
- "Инженерно-технические науки - Издательство ТПУ".
  - "Инженерно-технические науки - Издательство ТУСУР".

9.3. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в т.ч. отечественного производства: Windows, MS Office Pro.

## 10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Помещения для проведения всех видов работы, предусмотренных учебным планом, укомплектованы необходимым оборудованием и техническими средствами обучения.

Таблица 10.1

№ п/п	Перечень оборудования, необходимого для освоения дисциплины/модуля	Перечень технических средств обучения, необходимых для освоения дисциплины/модуля (демонстрационное оборудование)
1	-	Комплект мультимедийного оборудования: проектор, экран, компьютер, акустическая система. Локальная и корпоративная сеть
2	-	

## 11. Методические указания по организации СРС

11.1. Методические указания по подготовке к практическим занятиям.

На практических занятиях обучающиеся изучают методику и выполняют типовые расчеты. Для эффективной работы обучающиеся должны иметь инженерные калькуляторы и соответствующие канцелярские принадлежности. В процессе подготовки к практическим занятиям обучающиеся прибегают к консультациям преподавателя. Наличие конспекта лекций на практическом занятии обязательно.

11.2. Методические указания по организации самостоятельной работы.

Самостоятельная работа обучающихся заключается в получении заданий (тем) у преподавателя для индивидуального освоения. Преподаватель на занятии дает рекомендации необходимые для освоения материала. В ходе самостоятельной работы, обучающиеся должны выполнить типовые задания по построению функциональной схемы производственного процесса, составлению операционных нормалей (технологических карт) и выбору и обоснованию состава бригад и изучить теоретический материал по разделам. Обучающиеся должны понимать содержание выполненной работы.

## Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Дисциплина Организация и управление предприятиями строительной индустрии

Код, направление подготовки 08.03.01 Строительство

Направленность (профиль) Производство и применение строительных материалов, изделий и конструкций

Код компетенции	Код и наименование результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
		1-2	3	4	5
ПКС-5.1.	Уметь: У1 составлять план-график работ производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)	Не умеет составлять план-график работ производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)	Испытывает затруднения при составлении плана-графика работ производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)	Умеет составлять план-график работ производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции), но допускает незначительные ошибки	Умеет составлять план-график работ производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)
ПКС-5.2.	Владеть: В1 навыками определения потребности в материальных и трудовых ресурсах для производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)	Не владеет навыками определения потребности в материальных и трудовых ресурсах для производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)	Не в полной мере владеет навыками определения потребности в материальных и трудовых ресурсах для производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)	Владеет навыками определения потребности в материальных и трудовых ресурсах для производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции), но допускает незначительные ошибки	В совершенстве владеет навыками определения потребности в материальных и трудовых ресурсах для производственного подразделения по производству строительного материала (изделия или конструкции)
ПКС-6.1.	Знать: З1 основные технологические операции по подготовке сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не знает основные технологические операции по подготовке сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не в полном объеме знает основные технологические операции по подготовке сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)	Знает основные технологические операции по подготовке сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции), но допускает незначительные ошибки	Знает основные технологические операции по подготовке сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)

Код компетенции	Код и наименование результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
		1-2	3	4	5
	Владеть В2: навыками составления плана подготовки сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не владеет навыками составления плана подготовки сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не в полном объеме владеет навыками составления плана подготовки сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)	Владеет навыками составления плана подготовки сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции), но допускает незначительные ошибки	Владеет навыками составления плана подготовки сырьевых материалов (компонентов) для производства строительного материала (изделия или конструкции)
ПКС-6.2.	Уметь: У2 составлять технологический регламент производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не умеет составлять технологический регламент производства строительного материала (изделия или конструкции)	Испытывает затруднения при составлении технологического регламента производства строительного материала (изделия или конструкции)	Умеет составлять технологический регламент производства строительного материала (изделия или конструкции), но допускает незначительные ошибки	Умеет составлять технологический регламент производства строительного материала (изделия или конструкции)
ПКС-6.3.	Уметь: У3 разрабатывать параметры и режимы работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не умеет разрабатывать параметры и режимы работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)	Испытывает затруднения при разработке параметров и режимов работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)	Умеет разрабатывать параметры и режимы работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции), но допускает незначительные ошибки	Умеет разрабатывать параметры и режимы работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)
	Владеть: В3 навыками контроля параметров и режимов работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не владеет навыками контроля параметров и режимов работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не в полном объеме владеет навыками контроля параметров и режимов работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)	Владеет навыками контроля параметров и режимов работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции), но допускает незначительные ошибки	Владеет навыками контроля параметров и режимов работы технологического оборудования производства строительного материала (изделия или конструкции)

Код компетенции	Код и наименование результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
		1-2	3	4	5
ПКС-6.4.	Знать: 32 содержание и назначение операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не знает содержание и назначение операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не в полном объеме знает содержание и назначение операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)	Знает содержание и назначение операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции), но допускает незначительные ошибки	Знает содержание и назначение операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)
	Владеть: В4 осуществлять контроль выполнения работниками требований операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не владеет осуществлять контроль выполнения работниками требований операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)	Не в полном объеме владеет осуществлять контроль выполнения работниками требований операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)	Владеет осуществлять контроль выполнения работниками требований операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции), но допускает незначительные ошибки	Владеет осуществлять контроль выполнения работниками требований операционных карт производства строительного материала (изделия или конструкции)
ПКС-6.5.	Знать: 33 требования охраны труда и производственной санитарии	Не знает требования охраны труда и производственной санитарии	Не в полном объеме знает требования охраны труда и производственной санитарии	Знает требования охраны труда и производственной санитарии, но допускает незначительные ошибки	Знает требования охраны труда и производственной санитарии
	Владеть: В5 навыками контроля соблюдения требований охраны труда и производственной санитарии	Не владеет навыками контроля соблюдения требований охраны труда и производственной санитарии	Не в полном объеме владеет навыками контроля соблюдения требований охраны труда и производственной санитарии	Владеет навыками контроля соблюдения требований охраны труда и производственной санитарии, но допускает незначительные ошибки	Владеет навыками контроля соблюдения требований охраны труда и производственной санитарии
ПКС-6.6.	Уметь: У4 разрабатывать карты входного и пооперационного контроля качества и контроля качества готовой продукции	Не умеет разрабатывать карты входного и пооперационного контроля качества и контроля качества готовой продукции	Испытывает затруднения при разрабатывать карты входного и пооперационного контроля качества и контроля качества готовой продукции	Умеет разрабатывать карты входного и пооперационного контроля качества и контроля качества готовой продукции, но допускает незначительные ошибки	Умеет разрабатывать карты входного и пооперационного контроля качества и контроля качества готовой продукции

Код компетенции	Код и наименование результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
		1-2	3	4	5
	Владеть: В6 навыками контроля соблюдения требований к входному и пооперационному контролю и контролю качества готовой продукции	Не владеет навыками контроля соблюдения требований к входному и пооперационному контролю и контролю качества готовой продукции	Не в полном объеме владеет навыками контроля соблюдения требований к входному и пооперационному контролю и контролю качества готовой продукции	Владеет навыками контроля соблюдения требований к входному и пооперационному контролю и контролю качества готовой продукции, но допускает незначительные ошибки	Владеет навыками контроля соблюдения требований к входному и пооперационному контролю и контролю качества готовой продукции

## КАРТА

## обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Дисциплина Организация и управление предприятиями строительной индустрииКод, направление подготовки 08.03.01 СтроительствоНаправленность (профиль) Производство и применение строительных материалов, изделий и конструкций

№ п/п	Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания	Количество экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Наличие электронного варианта в ЭБС (+/-)
1	Голов, Р. С. Организация производства, экономика и управление в промышленности : учебник для бакалавров / Р. С. Голов, А. П. Агарков, А. В. Мыльник. — Москва : Дашков и К, 2017. — 858 с. — ISBN 978-5-394-02667-6. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <a href="http://www.iprbookshop.ru/70834.html">http://www.iprbookshop.ru/70834.html</a>	ЭР*	60	100	+
2	Карпова, О. В. Контроль качества в строительстве : учебное пособие / О. В. Карпова, В. И. Логанина, Л. Н. Петрянина. — Саратов : Вузовское образование, 2014. — 228 с. — ISBN 2227-8397. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <a href="http://www.iprbookshop.ru/19519.html">http://www.iprbookshop.ru/19519.html</a>	ЭР*	60	100	+
3	Баженов Ю.М., Технология бетона, строительных изделий и конструкций : учебник / Ю.М. Баженов, Л.А. Алимов, В.В. Воронин. - Москва : Издательство АСВ, 2016. - 172 с. - ISBN 978-5-4323-0029-4 - Текст : электронный // ЭБС "Консультант студента" : [сайт]. - URL : <a href="http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785432300294.htm">http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785432300294.htm</a>	ЭР*	60	100	+

ЭР\* - электронный ресурс без ограничения числа одновременных подключений к ЭБС.

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ Г.А.Зимакова

«27» 05 2019 г.

Директор БИК \_\_\_\_\_ Д.Х. Каюкова

«27» 05 2019 г.

М.П.



Согласовано БИК Томского государственного университета