

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич

Должность: и.о. ректора

Дата подписания: 27.06.2024 17:36:04

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

«Проектирование машиностроительного производства»

основной профессиональной образовательной программы

по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение

профиль: системы автоматизированного проектирования и технологической
подготовки производства

1. Цели изучения дисциплины

Целью дисциплины является обучение студентов методологии построения производственного процесса машиностроительного производства; ориентировать их на системный подход к процессу проектирования, что позволит автоматизировать этот процесс, сохранить время и повысить качество проектирования.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Проектирование машиностроительного производства» относится к вариативной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины студенты должны знать следующие разделы: математика, физика, технологические процессы в машиностроении.

Знания по дисциплине «Проектирование машиностроительного производства» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: технологические процессы общего машиностроения.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ПК-5; ПК-6; ПК-14, ПК-16.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основы конструирования и техническую механику; основы конструирования и техническую механику, компьютерную графику и основы САПР; основы подготовки производства, технологии испытаний и эксплуатации изделий; технику безопасности и безопасность жизнедеятельности.

уметь: применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения; рассчитывать и проектировать детали и узлы машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования; проектировать технологическую подготовку производства, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и готовить к сдаче в эксплуатацию новую продукцию; проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний.

владеть: приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий; стандартными методиками расчетов с использованием средств автоматизации проектирования; способами доводки и освоения технологических процессов, методами контроля качества испытаний и сдачи в эксплуатацию; приемами контроля соблюдения экологической безопасности проводимых работ.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 144 часов, из них аудиторные занятия – 46 часов, самостоятельная работа – 98 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал Н.А. Проскуряков, к.т.н., доцент кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов