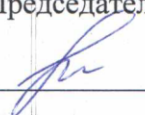


*Приложение III.33
к образовательной программе
по специальности 22.02.06
Сварочное производство*



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП.12 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ**

Учебная дисциплина *ОП.12 Технологические процессы в машиностроении* введена в целях удовлетворения запросов работодателей по вопросам технологических процессов в машиностроении за счет вариативной части образовательной программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство.


Рабочая программа рассмотрена на заседании
ЦК дисциплин ЭГН и СП
Протокол № 10 от « 23 » июня 2021 года
Председатель ЦК


И.А. Гаскарова

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УМР


Т.Б. Балобанова
« 23 »  2021 г.

Рабочую программу разработал:

преподаватель высшей квалификационной категории, квалификация по диплому - инженер-механик, диплом о профессиональной переподготовке по программе «Преподаватель среднего профессионального образования и ДПО»  К.М. Муканова

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП. 12 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ**

1.1. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: учебная дисциплина ОП. 12 Технологические процессы в машиностроении входит в профессиональный учебный цикл ППССЗ как вариативная общепрофессиональная дисциплина.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Знать	Уметь	Иметь практический опыт
ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 9, ДК 1.1	<ul style="list-style-type: none"> - влияние рационального выбора основных и сварочных материалов с учетом условий эксплуатации на работоспособность сварной конструкции; - сущность традиционных производственных процессов; - виды термической обработки металлов и конструкций; - оборудование и технологическую оснастку для производства сборочных работ; - основные стадии технологического цикла; - понятия производственного процесса, технологического процесса, технологической операции, перехода, установка, прохода; - исходные материалы для производства стали, цветных металлов и чугуна и методы их получения; - классификацию порошковых материалов, их назначение и роль в машиностроении. 	<ul style="list-style-type: none"> - устанавливать режимы обработки материалов и получения заготовок. 	<ul style="list-style-type: none"> - подбора технологического оборудования для обработки материалов и получения заготовок.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ДК 1.1. Использовать современные технологии обработки металлов и инновационные методы получения заготовок при производстве сварных конструкций.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	<i>Объем часов</i>
Объем учебной дисциплины	86
в том числе:	
теоретическое обучение	34
практические занятия	26
Самостоятельная работа (в том числе консультации)	26
<i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
Раздел 1. Производственный и технологический процессы			
Тема 1.1. Общая характеристика машиностроительного производства.	Содержание:	8	ОК 2, ДК 1.1.
	Общая характеристика машиностроительного производства.	4	
	Служебное назначение и показатели качества изделий машиностроения: работоспособность, надежность, отказ, ресурс, срок службы изделия, безотказность, долговечность.		
	Самостоятельная работа обучающихся: Самостоятельная работа №1 Подготовить сообщение на тему: История машиностроения в России.	4	
Тема 1.2. Основные понятия производства изделий.	Содержание:	6	ОК 3, ДК 1.1.
	Понятие о производственном и технологическом процессе. Виды технологических процессов по ГОСТ 14.302 – 73.	2	
	Структура технологического процесса: технологическая операция, переход, установ, проход.		
	Самостоятельная работа обучающихся: Самостоятельная работа №2 Работа с ГОСТ 14.302 – 73. Составить схему и описать общую классификацию технологических процессов.	4	
Тема 1.3. Сущность металлургических процессов	Содержание:	14	ОК 6, ОК 9, ДК 1.1.
	Металлургия черная и цветная.	4	
	Производство чугуна и стали.		
	Методы получения сталей и сплавов высокого качества: электрошлаковый переплав, электронно-лучевой переплав, плазменно-дуговой переплав.		
	В том числе практических занятий: Практическая работа №1. Производство стали.	2	
	Практическая работа №2. Получение меди, алюминия, титана, магния и их сплавов.	4	
	Самостоятельная работа обучающихся:	4	

	Самостоятельная работа №3 Подготовить сообщение на тему: Способы повышения качества стали.		
Тема 1.4. Материалы, применяемые в машиностроени и.	Содержание:	10	ОК 2, ОК 6, ОК 9, ДК 1.1.
	Основные механические свойства материалов: прочность, упругость, пластичность, твердость, износостойкость, хрупкость, вязкость.	4	
	Технологические свойства материалов: обрабатываемость, свариваемость, ковкость.		
	Классификация материалов по назначению: конструкционные, инструментальные, технологические.		
	В том числе практических занятий: Практическая работа №3. Анализ свойств, условное обозначение и область применения конструкционных материалов.	4	
Самостоятельная работа обучающихся: Самостоятельная работа №4 Составление терминологического словаря по теме: Характеристика материалов, применяемых в машиностроении.	2		
Раздел 2. Традиционные производственные процессы			
Тема 2.1. Технология литейного производства.	Содержание:	12	ОК 2, ОК 3, ОК 9, ДК 1.1
	Сущность литейного производства и его роль в машиностроении. Достоинства и недостатки.	4	
	Операции технологии производства литья.		
	Свойства литейных форм.		
	Литье в песчаные формы. Общая характеристика. Материалы для изготовления песчаных форм. Заливка форм. Выемка, обрубка и очистка отливок.		
	Специальные способы литья: литье по горячей модельной оснастке (модельной плите), литье по выплавляемым моделям, литье в кокиль, литье под давлением		
	В том числе практических занятий: Практическая работа №4. Выбор способа получения отливок. Анализ дефектов отливок.	4	
	Самостоятельная работа обучающихся: Самостоятельная работа №5 Заполнение сравнительной таблицы на тему: Характеристика специальных способов литья.	4	
Тема 2.2. Технология	Содержание:	8	ОК 3, ДК 1.1.
	Сущность процесса обработки давлением. Виды обработки и их назначение.	4	

обработки металлов давлением.	Оборудование для обработки давлением. Технические характеристики.		
	Прокатка, прессование, волочение, ковка и штамповка.		
	В том числе практических занятий: Практическая работа №5. Анализ сущности способов обработки металлов давлением.	2	
	Практическая работа №6. Подбор режимов и характеристика оборудования для обработки металлов давлением.	2	
Тема 2.3. Технология термической обработки конструкций.	Содержание:	10	ОК 2, ОК 3, ДК 1.1.
	Сущность и назначение термической обработки.	2	
	Виды термической обработки, их сущность и назначение.		
	Химико-термическая обработка металлов и сплавов, ее сущность, виды и назначение.		
	В том числе практических занятий: Практическая работа №7. Подбор режимов и характеристика оборудования для термической обработки конструкций.	4	
	Самостоятельная работа обучающихся: Самостоятельная работа №6 Подготовить сообщение по теме: Современные технологии обработки деталей с использованием различных видов энергии.	4	
Тема 2.4. Технология обработки металлов резанием.	Содержание:	12	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 9, ДК 1.1.
	Общие понятия об обработке металлов резанием.	4	
	Классификация металлорежущих станков.		
	Токарная обработка, фрезерная обработка, сверление.		
	В том числе практических занятий: Практическая работа №8. Подбор режимов и характеристика оборудования для обработки металлов резанием.	4	
	Самостоятельная работа обучающихся: Самостоятельная работа №7 Составление сравнительной таблицы по теме: технические характеристики металлорежущих станков.	4	
Тема 2.5. Основы	Содержание:	4	ОК 2, ОК 3,
	Определение изделия, детали, сборочной единицы, комплекса, комплекта.	4	

технологии сборочных работ.	Определение цикла сборки.		ОК 6, ДК 1.1.
	Основные методы сборки и контроля качества.		
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		2	
Всего		86	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

В целях реализации компетентного подхода при изучении дисциплины ОП.12 Технологические процессы в машиностроении используются активные и интерактивные формы проведения занятий (творческие задания, разбор конкретных ситуаций, групповые дискуссии).

Применение на учебном занятии интерактивных форм работы, стимулирует познавательную мотивацию обучающихся, помогает поддержать мотивацию обучающихся к получению знаний, налаживанию позитивных межличностных отношений, помогает установлению доброжелательной атмосферы. Инициирование и поддержка исследовательской деятельности обучающихся в рамках реализации ими индивидуальных и групповых исследовательских проектов, дает возможность приобрести навык самостоятельного решения проблемы, навык генерирования и оформления собственных идей, навык уважительного отношения к чужим идеям, навык публичного выступления перед аудиторией, аргументирования и отстаивания своей точки зрения.

Для позитивного восприятия обучающимися требований преподавателя, привлечения их внимания к обсуждаемой на занятии информации, активизации их познавательной деятельности на учебных занятиях между преподавателем и обучающимися устанавливаются доверительные отношения.

На учебном занятии соблюдаются общепринятые нормы поведения, правила общения со старшими (преподавателем) и сверстниками (обучающимися), принципы учебной дисциплины и самоорганизации.

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины обеспечена лабораторией испытания материалов и контроля качества сварных соединений, оснащенной оборудованием:

Перечень учебно-наглядных пособий:

Плакаты по темам: «Техника безопасности», «Способы и виды сварки», «Контроль качества», «Техника сварки», «Газовое оборудование».

Оснащенность оборудованием:

Полуавтомат Миг -171;

Полуавтомат МНП-191;

Сварочный выпрямитель;

Сварочный полуавтомат ПДГ-508;

Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.

Компьютер с выходом в Интернет - 1 шт.

Учебная мебель: столы, стулья, доска меловая.

Программное обеспечение:

Microsoft Windows (договор №6714-20 до 31.08.2021), Microsoft Office Professional Plus (договор №6714-20 до 31.08.2021), Zoom (бесплатная версия) – свободно-распространяемое ПО.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы учебной дисциплины библиотечный фонд имеет печатные и информационные ресурсы.

3.2.1. Основные источники

1. Черепяхин А.А. Технологические процессы в машиностроении : учебное пособие / А.А. Черепяхин, В.А. Кузнецов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 184 с. — Текст : электронный. — URL: <https://e.lanbook.com/book/118618> (дата обращения: 16.06.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Ярушин С. Г. Технологические процессы в машиностроении : учебник для среднего профессионального образования / С. Г. Ярушин. — Москва : Юрайт, 2017. — 564 с. — (Профессиональное образование). — Текст : электронный. — URL: <https://www.biblio->

16.06.2021).

3.2.2. Дополнительные источники

1. Богодухов С. И. Технологические процессы в машиностроении. Учебник / С. И. Богодухов, А. Г. Схиртладзе, Р. М. Сулейманов. – Старый Оскол : ТНТ, 2016. – 624 с. — Текст : непосредственный.

2. Коржеченко, В. В. Технологические процессы в машиностроении. Учебник / В.В. Коржеченко, А. И. Никулин. – Москва : АВС, 2016. – 288 с. — Текст : непосредственный.

3. Кристалинский Р.Е. Технологические процессы в машиностроении. Лабораторный практикум: Учебное пособие КПП / Р.Е. Кристалинский, Н.Н. Шапошников. - Санкт-Петербург : Лань КПП, 2016. – 160 с. — Текст : непосредственный.

4. Маслов Б. Г. Производство сварных конструкций / А. П. Выборнов – Москва : Академия, 2016. – 256 с. — Текст : непосредственный.

5. Технологические процессы в машиностроении : методические указания по освоению дисциплины, для практических занятий и организации самостоятельной работы для обучающихся по специальности 22.02.06 Сварочное производство очной формы обучения / ТИУ ; сост. : К. М. Муканова. – Тюмень : ТИУ, 2020. – 32 с. – Текст : непосредственный.

3.2.3. Профессиональные базы данных

1. Консультант Плюс : справочная правовая система : сайт. — Москва. 1992 — . — URL: <http://www.consultant.ru/> (дата обращения: 16.06.2021). — Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. — Текст : электронный.

3.2.4. Информационные ресурсы

1. eLIBRARY.RU : научная электронная библиотека : сайт. — Москва. 2000 — . — URL: <https://www.elibrary.ru> (дата обращения: 16.06.2021). — Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. — Текст : электронный.

2. Юрайт : образовательная платформа : сайт. – URL: <https://urait.ru/> (дата обращения: 16.06.2021). — Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. — Текст : электронный.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения (знания, умения, практический опыт)	Критерии оценки	Методы оценки
<i>Знать</i>		
<i>Влияние рационального выбора основных и сварочных материалов с учетом условий эксплуатации на работоспособность сварной конструкции.</i>	Рационально выбирает основные и сварочные материалы в технологическом процессе с учетом условий эксплуатации и работоспособности проектируемой конструкции.	Текущий контроль в форме: - опроса в тестовой форме; - практических работ; - самостоятельных работ.
<i>Сущность традиционных производственных процессов.</i>	Уверенно перечисляет и характеризует инновационные виды термической обработки металлов и конструкций.	Текущий контроль в форме: - опроса в тестовой форме; - практических работ; - самостоятельных работ.
<i>Виды термической обработки металлов и конструкций.</i>	Уверенно перечисляет и характеризует и назначает виды термической обработки металлов и конструкций.	Текущий контроль в форме: - опроса в тестовой форме; - практических работ;

		- самостоятельных работ.
<i>Основные стадии технологического цикла;</i>	Уверенно перечисляет и характеризует основные стадии типового технологического процесса.	Текущий контроль в форме: - опроса в тестовой форме; - практических работ; - самостоятельных работ.
<i>Оборудование и технологическую оснастку для производства заготовительных работ.</i>	Уверенно перечисляет и характеризует оборудование и технологическую оснастку для производства заготовительных работ.	Текущий контроль в форме: - опроса в тестовой форме; - практических работ; - самостоятельных работ.
<i>Понятия производственного процесса, технологического процесса, технологической операции, перехода, установка, прохода.</i>	Полно и уверенно формулирует понятия производственного и технологического процессов, технологической операции, перехода, установка, прохода.	Текущий контроль в форме: - опроса в тестовой форме; - практических работ; - самостоятельных работ.
<i>Исходные материалы для производства стали, цветных металлов и чугуна и методы их получения.</i>	Точно и уверенно выбирает исходные материалы для производства различных конструкционных материалов по нормативной и справочной литературе.	Текущий контроль в форме: - опроса в тестовой форме; - практических работ; - самостоятельных работ.
<i>Классификацию порошковых материалов, их назначение и роль в машиностроении.</i>	Четко классифицирует порошковые материалы с учетом их назначения и роли в производственном процессе.	Текущий контроль в форме: - опроса в тестовой форме; - практических работ; - самостоятельных работ.
<i>Уметь</i>		
<i>Устанавливать режимы обработки материалов и получения заготовок.</i>	Быстро и точно назначает режимы обработки материалов и получения заготовок по нормативной и справочной литературе.	Экспертная оценка выполнения практических работ.
<i>Иметь практический опыт</i>		
<i>Подбора технологического оборудования для обработки материалов и получения заготовок.</i>	Быстро и точно подбирает технологическое оборудование для обработки материалов и получения заготовок по техническим характеристикам.	Экспертная оценка выполнения практических работ.