

2.5.6. Технология машиностроения

1. Цели прохождения практики

сбор, анализ и обобщение научного материала, разработка оригинальных научных идей для подготовки диссертации, совершенствование навыков самостоятельной научно-исследовательской работы.

- формирование на базе полученных теоретических знаний устойчивых практических навыков исследовательской деятельности в научных коллективах университета, необходимых для проведения научных исследований по специальности.

2. Место практики в структуре программы аспирантуры

Блок 2 «Практики» относится к образовательному компоненту учебного плана (2.2.1(П)).

3. Результаты освоения по практике:

Процесс прохождения практики направлен на формирование у выпускников способностей к критическому анализу и оценке современных научных достижений, генерированию новых идей при решении исследовательских и практических задач, в том числе в междисциплинарных областях; планированию и проведению экспериментальных исследований с последующим адекватным оцениванием получаемых результатов; осуществлению математического моделирования технологических процессов и методов изготовления деталей и сборки изделий машиностроения; научно обоснованной оценке новых решений в области построения и моделирования машин, приводов, оборудования, технологических систем и специализированного машиностроительного оборудования, а также средств технологического оснащения производства; формулированию и решению нетиповых задач математического, физического, конструкторского, технологического, электротехнического характера при проектировании, изготовлении и эксплуатации новой техники; моделированию, осуществлению и оцениванию образовательных процессов курируемых курсов, дисциплин и разрабатывать их учебно-методического обеспечения; проектированию и использованию эффективной психолого-педагогической технологии в профессиональной деятельности; готовности к разработке новых методов проектирования и оптимизации существующих технологических процессов.

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 6 зачетных единиц, 216 часов, 4 недели.

5. Форма промежуточной аттестации

Форма аттестации – зачет с оценкой.

Рабочую программу разработал:

Р.Ю. Некрасов, доцент, к.т.н., доцент



(подпись)

Заведующий кафедрой технологии машиностроения

Р.Ю. Некрасов, к.т.н., доцент



(подпись)