

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:05
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
«Технологические процессы специального машиностроения»
основной профессиональной образовательной программы
по направлению подготовки 15.03.01- Машиностроение
профиль: Системы автоматизированного проектирования и технологической
подготовки производства**

1. Цели изучения дисциплины

Данная дисциплина имеет целью подготовить обучающихся по вопросам организации подготовки производства и решения проблемы повышения производительности труда, и дать им основные сведения по разработке технологических процессов, которые применяются в машиностроении, и основных свойствах материалов, влияющих на обрабатываемость.

Дисциплина «Технологические процессы специального машиностроения» является важной составляющей в подготовке обучающихся и существенно влияет на формирование технологической направленности будущих бакалавров.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к вариативной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Б1.В.10 «Основы технологии машиностроения», Б1.В.14 «Технологическое оборудование машиностроительного производства», Б1.В.17 «Технологические процессы в машиностроении».

Знания по дисциплине «Технологические процессы специального машиностроения» необходимы обучающимся данного направления подготовки для успешного выполнения выпускной квалификационной работы.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины: ПК-5, ПК-14, ПК-17

4. Требования к результатам освоения дисциплины

в результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основы конструирования и техническую механику; материаловедение и технологию конструкционных материалов.

уметь: применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения; проектировать технологическую подготовку производства; выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов.

владеть: приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий; прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 144 часа, из них аудиторные занятия – 56 час., самостоятельная работа – 88 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен – 7 семестр.

7. Рабочую программу разработал М. О. Черныщов, к. т. н., доцент кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов