

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Ключевский Сергей
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 20.05.2024 11:15:44
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2558d7486d1

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

**Институт сервиса и отраслевого управления
Кафедра экономики и организации производства**

УТВЕРЖДАЮ:

Председатель КСН

 О.Н.Кузяков

«28» 08 2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплина:	Организация и планирование автоматизированных производств
направление:	15.03.04 - Автоматизация технологических процессов и производств
профиль:	«Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности»
программа	академического бакалавриата
квалификация	бакалавр
форма обучения	очная / заочная (5 лет) / заочная (3 года 6 мес.)
курс	4 / 5 / 4
семестр	8 / 9 / 7

Аудиторные занятия 26 / 12 / 12 часов, в т.ч.

лекции 13 / 6 / 6 часов

практические занятия 13 / - / часов

лабораторные занятия - - / 6 / 6 часов

Занятия в интерактивной форме 6 часов

Самостоятельная работа 46 / 60 / 60 часов

Курсовая работа (проект) – не предусмотрено

Расчетно - графические работы - не предусмотрены

Контрольная работа - - / 9 / 7 семестр

др. виды самостоятельной работы не предусмотрены

Вид промежуточной аттестации:

Зачет 8 / 9 / 7 семестр

Экзамен не предусмотрен

Общая трудоемкость 72 часа (2 зет)

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта по направлению 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств» (бакалавриат), утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 12 марта 2015 г. № 200.

Рабочая программа рассмотрена
на заседании кафедры Экономики и организации производства
Протокол № 1 от «24» 08 2019 г.

Заведующий кафедрой ЭОП



(подпись)

О.В. Ямова

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий выпускающей кафедрой
Кибернетических систем



О.Н. Кузяков

«28» 08 2019 г.

Рабочую программу разработал:
Н.В.Зонова, доцент кафедры ЭОП, к.т.н.



1. Цели и задачи дисциплины

1.1. Цель дисциплины

Дисциплина «Организация и планирование автоматизированных производств» имеет своей целью приобретение обучающимися необходимых теоретических знаний и развитие практических навыков самостоятельного выполнения основных технико-экономических расчетов при решении конкретных вопросов организации и управления производством.

Предметом изучения дисциплины является широкий круг различных аспектов деятельности предприятий, включающий такие вопросы, как основы управления деятельностью предприятия, техническая и материальная подготовка производства, обеспечение ритмичного протекания производственных процессов, нормирование трудовых, материальных и финансовых ресурсов, организацию рабочих мест и оплаты труда, организацию вспомогательных хозяйств и служб, разработку развернутой программы производственно-хозяйственной деятельности, технология разработки и принятия управленческих решений.

1.2. Задачи дисциплины

Основными задачами при изучении дисциплины являются:

- усвоение понятийного аппарата, определяющего организацию производства как систему научных знаний и область практической деятельности;
- раскрытие сущности, основных элементов, принципов эффективной организации производства;
- раскрытие роли предприятия как производственной системы;
- получение знаний об основах организации производственных процессов предприятий нефтяной и газовой промышленности;
- изучение особенностей нефтегазового производства, как объекта организации.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина «Организация и планирование автоматизированных производств» относится к вариативной части Блока 1 Дисциплины (модули). Для успешного освоения дисциплины «Организация и планирование автоматизированных производств» необходимо изучение дисциплины «Экономика».

Знания, полученные по освоению дисциплины, необходимы обучающимся при выполнении выпускных квалификационных работ.

3. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Таблица 1

Номер/ индекс компетен ций	Содержание компетенции или ее части <i>(указываются в соответствии с ФГОС)</i>	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны		
		знать	уметь	владеть
ПК-4	Способность участвовать: в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры его взаимосвязей, определении приоритетов решения задач с учетом правовых и нравственных аспектов профессиональной деятельности; в разработке проектов изделий с учетом конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров; в разработке проектов модернизации действующих производств, создании новых; в разработке средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации расчетов и проектирования.	<ul style="list-style-type: none"> – структуры и функции автоматизированных систем управления; – методы анализа технологических процессов и оборудования для их реализации как объектов автоматизации и управления; – методы анализа (расчета) автоматизированных технических и программных систем; – производства отрасли, – структурные схемы построения, режимы работы, математические модели производств как объектов управления; – технико-экономические критерии качества функционирования и цели управления; – структуры и функции автоматизированных систем управления; – принципы организации и состав программного обеспечения АСУ ТП, методику ее проектирования. 	<ul style="list-style-type: none"> – выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование; – использовать методы обеспечения заданного качества и надежности сложных техногенных систем на различных этапах – от проектирования до серийного производства продукции; – проводить структурный и функциональный анализ качества сложных техногенных систем с различными схемами построения с использованием вероятностных методов; - применять существующие методы прогнозирования при оценке качества и эксплуатационного ресурса сложных техногенных систем 	<ul style="list-style-type: none"> – навыками построения систем автоматического управления системами и процессами; – выбора вероятностно – статистические законы распределения для корректных оценочных расчетов уровня качества и надежности работы различных техногенных систем; – структурным и функциональным анализом качества сложных техногенных систем с различными схемами построения;
ПК-12	Способность организовывать работы: малых коллективов исполнителей.	<ul style="list-style-type: none"> –методы организации производства и эффективной 	<ul style="list-style-type: none"> –выполнять работы по проектированию системы организации и 	<ul style="list-style-type: none"> –методами организации труда в коллективах

		<p>работы трудового коллектива на основе современных методов управления;</p> <p>–теоретические основы планирования и закономерности организации производства и управления предприятием, принципы и методы рациональной организации производственных и управленческих процессов на предприятии;</p>	<p>управления производством и организовать работу производственных коллективов;</p> <p>–организовать работу малых коллективов исполнителей</p>	<p>исполнителей;</p> <p>–навыками выполнения расчетов и обоснований при выборе форм и методов организации производства, выполнения плановых расчетов, организации управления;</p>
ПК -13	<p>Способность организовывать работы по обслуживанию и реинжинирингу бизнес-процессов предприятия в соответствии с требованиями высокоэффективных технологий, анализу и оценке производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, автоматизацию производства, результатов деятельности производственных подразделений, разработке планов их функционирования; по составлению графиков, заказов, заявок, инструкций, схем, пояснительных записок и другой технической документации, а также установленной отчетности по утвержденным формам в заданные сроки.</p>	<p>– специфику моделирования экономических систем большой размерности, иерархичность управления, многокритериальность функционирования;</p>	<p>– организовывать работы по обслуживанию и реинжинирингу бизнес-процессов предприятия, оценке производственных и непроизводственных затрат, оценке деятельности подразделений предприятия;</p> <p>- работать с научнотехнической документацией; выполнять анализ технологических процессов и оборудования как объектов автоматизации и управления для составления заказов, графиков;</p>	<p>– навыками организации работ по обслуживанию бизнес-проектов, навыками анализа и оценки производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, автоматизацию производства, результатов деятельности производственных подразделений;</p> <p>- навыками составления графиков, заявок, инструкций, пояснительные записки</p>

ПК-27	Способность составлять заявки на оборудование, технические средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления, запасные части, инструкции по испытаниям и эксплуатации данных средств и систем, техническую документацию на их ремонт.	– методики расчёта технико-экономической эффективности при выборе технических и организационных решений;	– выбирать технологии, инструментальные средства и средства вычислительной техники при организации процессов проектирования средств и систем автоматизации; – выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование; – определять технологические режимы и показатели качества функционирования оборудования, рассчитывать основные характеристики и оптимальные режимы работы;	– методам и осуществления технического контроля, разработки технической документации, в том числе по соблюдению технологической дисциплины в условиях действующего производства; – основными приемами проектирования АСУ ТП от полевого уровня до уровня АСУТП с использованием интегрированных программных средств без реального программирования;
ПК-37	Способность участвовать в работах по приемке и внедрению в производство средств и систем автоматизации и их технического оснащения.	– методы и средства контроля качества продукции, организацию и технологию стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции; – принципы конструирования и функционирования технических средств автоматизации и управления	– выбирать технологии, инструментальные средства и средства вычислительной техники при организации процессов проектирования средств и систем автоматизации; – экспериментально определять характеристики и параметры электронных приборов; экспериментально определять характеристики и параметры силовых электронных приборов; – выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование; –	– навыками работы на контрольно-измерительном и испытательном оборудовании; навыками обработки экспериментальных данных и оценки точности (неопределенности) измерений, испытаний и достоверности контроля; – основными приемами проектирования АСУ ТП от полевого уровня до уровня АСУТП с использованием интегрированных программных средств без реального программирования;

4. Содержание дисциплины
4.1. Содержание разделов и тем дисциплины

Таблица 2

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание раздела дисциплины
1	Предмет и задачи курса. Предприятие как организационная система	Концепция организации и планирования производства на предприятии. Сущность организации производства. Предприятие как организационная система.
2	Организация производственного процесса	Производственный процесс, его состав и структура. Классификация производственных процессов, основные принципы организации. Типы производства и их технико-экономическая характеристика. Организация производственного процесса во времени. Понятие производственного цикла. Длительность, состав и структура производственного цикла. Параметры производственного цикла простого производственного процесса при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда. Условия применения различных видов движения предметов труда. Производственный цикл сложного производственного процесса и расчет длительности его цикла. Экономическое значение и пути сокращения длительности производственного цикла.
3	Организация производственного процесса в пространстве и времени	Производственная структура машиностроительного предприятия и факторы ее определяющие. Классификация цехов и служб предприятия. Генеральный план предприятия и основные требования, предъявляемые к нему. Производственная структура цехов и участков, и факторы ее определяющие. Формы и типы специализации нефтегазовых предприятий. Предметно-замкнутые участки. Пути совершенствования производственной структуры нефтегазовых предприятий.
4	Организация вспомогательного производства и обслуживающих хозяйств	Организация инструментального, энергетического, транспортного, хозяйства, организация ремонтной службы предприятия, организация материально-технического снабжения предприятия. Совершенствование организации производства и оценка ее экономической эффективности
5	Организация управления производством	Сетевое планирование и управление в организации. Метод сетевого планирования и управления. Сетевой график, элементы и порядок построения сетевых графиков. Расчет и оптимизация параметров сетевого графика. Графики Ганта. Задачи, основные этапы и содержание оперативного производственного планирования. Межцеховое и внутрицеховое планирование. Календарно-плановые нормативы. Системы оперативного планирования. Оперативный учет и контроль производства. Диспетчирование производства.
6	Основы	Содержание, задачи и принципы управления. Требования,

	управления предприятием	предъявляемые к современной системе управления. Основные элементы системы управления. Содержание и классификация методов управления. Организационные формы управления предприятием. Понятие структуры управления производством и делегирования полномочий. Функции и структура управления. Основные типы организационных структур управления. Типы структур управления производством на предприятии. Основные направления совершенствования структуры управления. Организация труда. Управление персоналом.
7	Оценка экономического эффекта от использования средств автоматизации производства	Принципы теории экономической эффективности капитальных вложений. Методы обоснования экономической эффективности капитальных вложений на разработку и внедрение автоматизированной системы

4.2 Разделы дисциплины и междисциплинарные связи с обеспечиваемыми (последующими) дисциплинами

Дисциплина «Организация и планирование автоматизированных производств» является одной из завершающих дисциплин учебного процесса, в связи с этим последующих дисциплин не имеет. Знания, полученные по освоению дисциплины, необходимы обучающимся при прохождении преддипломной практики и выполнения выпускной квалификационной работы.

Таблица 3

№ п/п	Наименование обеспечиваемых (последующих) дисциплин	№ № разделов и тем данной дисциплины, необходимых для изучения обеспечиваемых (последующих) дисциплин						
		1	2	3	4	5	6	7
1.	Преддипломная практика	+	+	+	+	+	+	+
2.	Выпускная квалификационная работа	+	+	+	+	+	+	+

4.3. Разделы (модули), темы дисциплин и виды занятий

Таблица 4

№ п/п	Наименование разделов дисциплины	Лекц., час.	Практ. зан., час.	Лаб. зан., час.	Семинары, час.	Самостоятельная работа, час.	Всего, час.	Из них в интерактивной форме
1	Предмет и задачи курса. Предприятие как организационная система	1 / - / -	- / - / -	- / - / -	0	5 / 5 / 5	6 / 5 / 5	-
2	Организация производственного	2 / 1 / 1	2 / - / -	- / 2 / 2	0	7 / 10 / 10	11 / 13 / 13	1

	процесса							
3	Организация производственного процесса в пространстве и времени	2/ 1 / 1	2/-/-	-/-/-	0	6/7/7	10 / 8 / 8	1
4	Организация вспомогательного производства и обслуживающих хозяйств	2/ 1 / 1	2/-/-	-/-/-	0	8/10/10	12 / 11 / 11	1
5	Организация управления производством	2/ 1 / 1	2/-/-	-/2/2	0	6/10/10	10 / 13 / 13	1
6	Основы управления предприятием	2/ 1 / 1	2/-/-	-/-/-	0	6/8/8	10 / 9 / 9	1
7	Оценка экономического эффекта от использования средств автоматизации производства	2/ 1 / 1	3/-/-	-/2/2	0	8/10/10	13 / 13 / 13	1
Итого:		13/6/6	13/-/-	-/6/6	0	46/60/60	72 / 72 / 72	6

4.4 Перечень лекционных занятий

Таблица 5

№ тем ы	№ раздела .	Наименование лекции	Трудо- емкость (часы)	Форми- руемые компетенции	Методы преподавани я
1	2	3	4	6	7
1	1	Предмет и задачи курса. Предприятие как организационная система	1 / - / -	ПК-4; ПК-12; ПК-13; ПК-27; ПК-37	Лекция визуализация в PowerPoint в диалоговом режиме Метод проектов
2	2	Организация производственного процесса	2/ 1 / 1		
3	3	Организация производственного процесса в пространстве и времени	2/ 1 / 1		
4	4	Организация вспомогательного производства и обслуживающих хозяйств	2/ 1 / 1		
5	5	Организация управления производством	2/ 1 / 1		
6	6	Основы управления предприятием	2/ 1 / 1		
7	7	Оценка экономического эффекта от использования средств автоматизации производства	2/ 1 / 1		
Итого:			13/6/6		

4.5 Перечень тем семинарских, практических занятий или лабораторных работ

Перечень тем практических занятий

Таблица 6

№ п/п	№ темы	Темы практических занятий	Трудоемкость (час.)	Формируемые компетенции	Методы преподавания
1	1	Предмет и задачи курса. Предприятие как организационная система	-/-/-	ПК-4; ПК-12; ПК-13; ПК-27; ПК-37	-
2	2	Организация производственного процесса	2/-/-		Расчетно-аналитическая работа
3	3	Организация производственного процесса в пространстве и времени	2/-/-		Расчетно-аналитическая работа
4	4	Организация вспомогательного производства и обслуживающих хозяйств	2/-/-		Расчетно-аналитическая работа
5	5	Организация управления производством	2/-/-		Расчетно-аналитическая работа
6	6	Основы управления предприятием	2/-/-		Деловая игра, дискуссия
7	7	Оценка экономического эффекта от использования средств автоматизации производства	3/-/-		Расчетно-аналитическая работа
Итого:			13/-/-		

Перечень тем лабораторных занятий

Таблица 7

№ п/п	№ темы	Тема лабораторного занятия	Трудоемкость (час.)	Формируемые компетенции	Методы преподавания
1	2	3	4	5	6
1	1	Предмет и задачи курса. Предприятие как организационная система	-/-/-		-
2	2	Организация производственного процесса Определение длительности производственного цикла в зависимости от вида движения партии детали	-/2/2	ПК-4; ПК-12; ПК-13; ПК-27; ПК-37	Расчетно-аналитическая работа
3	3	Организация производственного процесса в пространстве и времени	-/-/-		

4	4	Организация вспомогательного производства и обслуживающих хозяйств	-/-/-		
5	5	Организация управления производством Определение структуры затрат рабочего времени, потерь рабочего времени и возможное повышение производительности труда за счет устранения потерь рабочего времени. Составление баланса рабочего времени в смену	-/2/2	ПК-4; ПК-12; ПК-13; ПК-27; ПК-37	Расчетно-аналитическая работа
6	6	Основы управления предприятием	-/-/-		
7	7	Оценка экономического эффекта от использования средств автоматизации производства Определение обобщающих показателей эффективности внедрения проекта: чистый дисконтированный доход проекта, срок окупаемости, рентабельность капитальных вложений, внутренняя норма доходности	-/2/2	ПК-4; ПК-12; ПК-13; ПК-27; ПК-37	Расчетно-аналитическая работа
Итого:			- / 6 / 6		

Перечень тем семинарских занятий – не предусмотрены учебным планом

4.6 Перечень тем самостоятельной работы

Таблица 8

№ раздела	Наименование темы	Трудоемкость	Оценочные средства	Формируемые компетенции
1	Предмет и задачи курса. Предприятие как организационная система	5/5/5	Устный опрос	ПК-4; ПК-12; ПК-13; ПК-27; ПК-37
2	Организация производственного процесса	7/10/10	Устный опрос, тестирование	
3	Организация производственного процесса в пространстве и времени	6/7/7	Устный опрос	
4	Организация вспомогательного производства и обслуживающих хозяйств	8/10/10	Устный опрос, тестирование	
5	Организация управления производством	6/10/10	Устный опрос, тестирование	
6	Основы управления предприятием	6/8/8	Устный опрос	
7	Оценка экономического эффекта от использования средств автоматизации производства	8/10/10	Устный опрос, тестирование	
	СРС без преподавателя	41,4		

	СРС с преподавателем со студентом	1,8		
	СРС с преподавателем с группой	2,8		
	Итого:	46/60/60		

4.7 Расчетные задания

Расчетные задания учебным планом не предусмотрены

4.8 Курсовые проекты и курсовые работы

Курсовой проект (курсовая работа) учебным планом не предусмотрен

4.9. Перечень тем контрольных работ для обучающихся заочной формы обучения

1. Подготовка высокотехнологичного производства
2. Производственный процесс и основные принципы его организации
3. Формы организации производства
4. Методы организации производства
5. Организация высокотехнологичного производства
6. Организация производства при внедрении коллективных форм организации труда
7. Организация технического обслуживания производства
8. Организация системы качества в соответствии с международными стандартами
9. Организация вспомогательных служб предприятия
10. Совершенствование организации производства на основе современных информационно-коммуникационных технологий и средств вычислительной техники
11. Стратегическое планирование производства
12. Этапы формирования бюджета организации
13. Характеристика системы сбалансированных показателей
14. Оперативное управление производством
15. Методы управления производством
16. Информационное обеспечение производства
17. Методы разработки и принятия управленческих решений
18. Методы управления персоналом
19. Рациональная организация труда
20. Оценка кадрового потенциала организации
21. Мотивация персонала организации
22. Профессиональная адаптация на предприятии
23. Деловая карьера на предприятии
24. Этапы формирования кадрового резерва
25. Обучение и развитие персонала организации

5. Оценка результатов освоения учебной дисциплины

Рейтинговая система оценки

по дисциплине «Организация и планирование автоматизированных производств»
обучающихся по направлению 15.03.04

«Автоматизация технологических процессов и производств»

Таблица 9

Максимальное количество баллов за каждую текущую аттестацию		
1 аттестация	2 аттестация	Итого
50	50	100

Таблица 10

Распределение баллов

№	Виды контрольных мероприятий	Баллы	№ недели
1	Выполнение и защита практических работ по темам № 2,3,4	0-15	2,4,6
2	Выполнение и защита СРС	0-10	5
3	Тестирование по темам № 1-4	0-25	7
Итого за 1 текущую аттестацию		0-50	
4	Выполнение и защита практических работ по темам № 5,6,7	0-15	8,10,12
5	Выполнение и защита СРС	0-10	13
6	Тестирование по темам № 5-7	0-25	14
Итого за 2 текущую аттестацию		0-50	
ВСЕГО		0-100	

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

6.1. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

Таблица 11

№ п/п	Наименование информационных ресурсов	Ссылка
1.	Сайт ФГБОУВО ТИУ	http://www.tyuiu.ru/
2.	Система поддержки дистанционного обучения Educon	http://educon.tsogu.ru:8081/
3.	Электронный каталог Библиотечно-издательского комплекса	http://webirbis.tsogu.ru/
4.	Электронная библиотечная система eLib	http://elib.tsogu.ru/

- ЭБС «Издательства Лань» – <http://e.lanbook.com>
- ЭБС «Электронного издательства ЮРАЙТ»–www.biblio-online.ru
- Собственная полнотекстовая база (ПБД) БИК ТИУ– <http://e.lanbook.com>
- Научная электронная библиотека «eLIBRARY.RU» – <http://elibrary.ru/>
- ЭБС «IPRbooks»– <http://www.iprbookshop.ru/>
- Научно-техническая библиотека ФГБОУ ВО РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина - <http://elib.gubkin.ru/>
- Научно-техническая библиотека ФГБОУ ВПО УГНТУ (г. Уфа) -<http://bibl.rusoil.net>
- Научно-техническая библиотека ФГБОУ ВПО УГТУ (г. Ухта) -<http://lib.ugtu.net/books>
- ЭБС «Проспект» – <http://ebs.prospekt.org>
- ЭБС «Консультант студент» 1– <http://www.studentlibrary.ru>

7. Материально-техническое обеспечение дисциплины:

Таблица 12

Перечень оборудования, необходимого для успешного освоения дисциплины		
Наименование	Кол-во	Значение
Мультимедийное оборудование	1	для проведения лекций
Компьютерный класс	1	для проведения практических работ

1. КАРТА ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ДИСЦИПЛИНЫ УЧЕБНОЙ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРОЙ

Учебная дисциплина «Организация и планирование автоматизированных производств»

Форма обучения: очная – 4 года
заочная – 5 лет
заочная – 3 года 6 мес.

Кафедра Экономики и организации производства

Курс – 4 / 5 / 4

Код, направление подготовки 15.03.04 – «Автоматизация технологических процессов и производств»
 бакалавр

Семестр – 8 / 9 / 7

Учебная, учебно-методическая литература по рабочей программе	Название учебной, учебно-методической литературы, автор, издательство	Год изд	Вид издания	Вид занятия	Кол-во экз в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Место хранения	Наличие эл. варианта в электронно-библиотечной системе ТИУ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Основная	Зиязова, Регина Навлетдиновна. Экономика организации [Текст : Электронный ресурс] : конспект лекций для студентов специальности 080114.51 "Экономика и бухгалтерский учет (по отраслям)" дневной формы обучения / Р. Н. Зиязова ; ТюмГНГУ. - Тюмень : ТюмГНГУ, 2014. - 100 с. - Режим доступа: http://elib.tyuiu.ru/wp-content/uploads/2014/11/21355_15.pdf	2014	УП	Л, С	19+ ЭР	30	100	БИК	ПБД
	Елькин, Борис Петрович. Основы производства работ на объектах нефтегазовой отрасли [Текст : Электронный ресурс] : учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по направлению подготовки бакалавров 131000 "Нефтегазовое дело" / Б. П. Елькин, И.	2012	УП	Л, С	17+ ЭР	30	100	БИК	+

	Г. Волюнец ; ТюмГНГУ. - Тюмень : ТюмГНГУ, 2012. - 232 с. : ил. - Режим доступа: http://elib.tyuiu.ru/wp-content/uploads/2015/12/2012_3.pdf								
	Дебердиева, Елена Марсовна. Организация производства : практикум [Текст : Электронный ресурс] : учебно-практическое пособие / Е. М. Дебердиева, И. В. Осиновская ; ТюмГНГУ. - Тюмень : ТюмГНГУ, 2011. - 120 с. : табл. - Режим доступа: http://elib.tyuiu.ru	2011	УПП, ЭР	П	35+ ЭР	30	100	БИК	ПБД
Дополнительная	Организация и планирование автоматизированных производств [Текст] : методические указания по изучению дисциплины для студентов направления подготовки 15.03.04 "Автоматизация технологических процессов и производств" профиль "Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности" всех форм обучения / ТИУ ; сост. Н. В. Зонова. - Тюмень : ТИУ, 2017. - 32 с.	2017	МУ	П	ЭР	30	100	БИК	http://elib.tyuiu.ru/wp-content/uploads/data/2017/09/04/17-20.pdf

9. План обеспечения и обновления учебной и учебно-методической литературы

Учебная литература по рабочей программе	Название учебной и учебно-методической литературы	Вид занятий	Вид издания	Способ обновления учебных изданий	Год издания
1	2	3	4	5	6
Основная					
Дополнительная					

Зав. кафедрой ЭОП  О.В. Ямова
« 27 » 08 2019 г.

Директор БИК  Д.Х. Каюкова
« 28 » 08 2019 г.

2

Сопровождено БИК № 1.И.Сотникова