

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
Должность: и.о. ректора  
Дата подписания: 09.09.2024 15:12:42  
Уникальный программный ключ:  
4e7c4aa90728ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ"  
МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ**

**УТВЕРЖДАЮ**

*Проректор по образовательной деятельности*

\_\_\_\_\_ *Абдразаков Р.И.*

"\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования

**15.01.38**

**15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ**

*Направленность:* токарные работы

*Квалификация:* оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

*Форма обучения:* Очная

*Срок получения образования по ОП:* 10 м.

Основной	Виды деятельности
+	изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)
+	наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)
+	наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)
-	изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)
-	наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах (по выбору)

*Освоение профессий рабочих, должностей служащих:*  
Оператор токарных станков с числовым программным управлением

*Год начала подготовки (по учебному плану)* \_\_\_\_\_ 2024  
*Учебный год* \_\_\_\_\_ 2024-2025  
*Образовательный стандарт (ФГОС)* \_\_\_\_\_ № 862 от 15.11.2023

**СОГЛАСОВАНО**

Директор департамента учебной деятельности \_\_\_\_\_ / *Закк С.А./*

Директор многопрофильного колледжа \_\_\_\_\_ / *Долгушин В.В./*

# Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август										
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31			
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
I								У	У				П	П	П			К	К								У	У							П	П	П	П	П				Э	Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

## Сводные данные

		Курс 1			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	
	Обучение по циклам и разделу 'Физическая культура'	11 2/6	11 5/6	23 1/6	23 1/6
У	Учебная практика	2	5	7	7
П	Производственная практика	3	5	8	8
Э	Промежуточная аттестация	4/6	1 1/6	1 5/6	1 5/6
Г	Демонстрационный экзамен		1	1	1
К	Каникулы	2		2	2
<b>Итого</b>		<b>19</b>	<b>24</b>	<b>43</b>	<b>43</b>

Индекс	Наименование	Формы пром. атт.				Итого акад. часов								Объем ОП		Курс 1																										
		Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	Др	Экспер тное	По плану	С преп.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАТТ	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1								Семестр 2																	
																	Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАТТ	Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАТТ										
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>															1476	1476	1376	346		1016	48	14	52	1106	370	612	570	180		384	24	6	18	864	806	166		632	24	8	34	
<b>СГ.Социально-гуманитарный цикл</b>															262	262	240	88		152	8		14	262		112	104	38		66	4	4	4	150	136	50		86	4		10	
СГ.01	История России			2		48	48	46	34		12			2	48		22	22	16		6					26	24	18		6			2									
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			2		48	48	46			46			2	48		22	22			22					26	24			24			2									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			2		36	36	32	14		18	2		2	36											36	32	14		18	2		2									
СГ.04	Физическая культура		1	2		46	46	42			42			4	46		22	20			20				2	24	22			22			2									
СГ.05	Основы финансовой грамотности		1			46	46	40	22		18	4		2	46		46	40	22		18	4		2																		
СГ.06	Основы бережливого производства		2			38	38	34	18		16	2		2	38											38	34	18		16	2		2									
<b>ОП.Общепрофессиональный цикл</b>															294	294	264	134		128	16	2	14	148	146	136	124	66		58	8		4	158	140	68		70	8	2	10	
ОП.01	Материаловедение			2		48	48	46	32		14			2	48		22	22	16		6					26	24	16		8			2									
ОП.02	Техническое черчение			1		46	46	40	14		26	4		2	46		46	40	14		26	4		2																		
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	2				54	54	50	28		20		2	4	54		22	22	12		10					32	28	16		10		2	4									
ОП.04	Охрана труда			2		50	50	44	26		18	4		2		50										50	44	26		18	4		2									
ОП.05	Основы электротехники		1			46	46	40	24		16	4		2		46	46	40	24		16	4		2																		
ОП.06	Цифровые технологии в профессиональной сфере		2			50	50	44	10		34	4		2		50										50	44	10		34	4		2									
<b>П.Профессиональный цикл</b>															884	884	836	124		700	24	12	24	660	224	364	342	76		260	12	6	10	520	494	48		440	12	6	14	
ПМ.01	<b>Изготовление различных деталей на токарных станках</b>	<b>11</b>			<b>11</b>	166	<b>166</b>	<b>156</b>	<b>22</b>		<b>132</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	166		166	<b>156</b>	<b>22</b>		<b>132</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>6</b>																		
МДК.01.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	1*				52	52	46	22		24	4		2	52		52	46	22		24	4		2																		
УП.01.01	Учебная практика				1	36	36	36			36				36		36	36			36																					
ПП.01.01	Производственная практика				1	72	72	72			72				72		72	72			72																					
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	1*				6	6	2					2	4	6		6	2					2	4																		
ПМ.02	<b>Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением</b>	<b>22</b>			<b>22</b>	222	<b>222</b>	<b>214</b>	<b>32</b>		<b>180</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	222		24	<b>24</b>	<b>14</b>		<b>10</b>					198	<b>190</b>	<b>18</b>		<b>170</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>4</b>									
МДК.02.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	2*				74	74	68	32		36	4		2	74		24	24	14		10					50	44	18		26	4		2									
УП.02.01	Учебная практика				2	72	72	72			72				72											72	72			72												
ПП.02.01	Производственная практика				2	72	72	72			72				72											72	72			72												
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	2*				4	4	2					2	2	4											4	2					2	2									
ПМ.03	<b>Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением</b>	<b>122</b>			<b>1122</b>	272	<b>272</b>	<b>254</b>	<b>46</b>		<b>204</b>	<b>10</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	272		146	<b>136</b>	<b>28</b>		<b>106</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	<b>4</b>		126	<b>118</b>	<b>18</b>		<b>98</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>4</b>									
МДК.03.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	2*				74	74	66	30		36	6		2	74		24	22	12		10	2				50	44	18		26	4		2									
МДК.03.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	1				50	50	42	16		24	4	2	4	50		50	42	16		24	4	2	4																		
УП.03.01	Учебная практика				12	72	72	72			72				72		36	36			36					36	36			36												
ПП.03.01	Производственная практика				12	72	72	72			72				72		36	36			36					36	36			36												
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	2*				4	4	2					2	2	4											4	2					2	2									
ПМ.04	<b>Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением</b>	<b>22</b>			<b>22</b>	224	<b>224</b>	<b>212</b>	<b>24</b>		<b>184</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	224		28	<b>26</b>	<b>12</b>		<b>12</b>	<b>2</b>	<b>2</b>			196	<b>186</b>	<b>12</b>		<b>172</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>6</b>									
МДК.04.01	Изготовление деталей различной сложности на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом	2*				74	74	66	24		40	6	2	2	74		28	26	12		12	2	2			46	40	12		28	4		2									
УП.04.01	Учебная практика				2	72	72	72			72				72											72	72			72												
ПП.04.01	Производственная практика				2	72	72	72			72				72											72	72			72												
ПМ.04.01(К)	Квалификационный экзамен	2*				6	6	2					2	4	6											6	2					2	4									
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>															36	36	36			36				36											36	36			36			
ГИА.01	Демонстрационный экзамен					36	36	36			36				36											36	36			36												
	Итого акад. часов (без факультативов)					1476	1476	1376	346		1016	48	14	52	74.31%	25.69%	612	570	180		384	24	6	18	864	806	166		632	24	8	34										
	ЭКЗАМЕН (Эк)																		2													4										
	ЗАЧЕТ (За)																		2													2										
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)																		1													5										
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)																		36					36				36					36									
	Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)																																									

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
	<i>МДК.01.01 Изготовление различных деталей на токарных станках</i>	<i>1</i>	<i>1</i>
	<i>ПМ.01.01(К) Экзамен по модулю</i>	<i>1</i>	<i>1</i>
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
	<i>МДК.02.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением</i>	<i>1</i>	<i>2</i>
	<i>ПМ.02.01(К) Экзамен по модулю</i>	<i>1</i>	<i>2</i>
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
	<i>МДК.03.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением</i>	<i>1</i>	<i>2</i>
	<i>ПМ.03.01(К) Экзамен по модулю</i>	<i>1</i>	<i>2</i>
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
	<i>МДК.04.01 Изготовление деталей различной сложности на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом</i>	<i>1</i>	<i>2</i>
	<i>ПМ.04.01(К) Квалификационный экзамен</i>	<i>1</i>	<i>2</i>

## ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранного языка в профессиональной деятельности
3	Материаловедения
4	Технического черчения
5	Технических измерений
6	Информатики и цифровых технологий
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
<b>Лаборатории:</b>	
1	Цифровых технологий в производственной сфере
<b>Мастерские и зоны по видам работ:</b>	
1	Металлообработки (токарная)
2	Металлообработки (фрезерная)
3	Токарный цех с ЧПУ
4	Фрезерный цех с ЧПУ
5	Лаборатория программного управления станками с ЧПУ
<b>Спортивный комплекс:</b>	
1	Спортивный зал
<b>Залы:</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

### Пояснения к учебному плану

1. Учебный план по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023, №862 (зарегистрирован в Минюсте России 15 декабря 2023, №76434), примерной образовательной программы "Профессионалитет" среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2023, №534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 августа 2023, регистрационный №74776).
2. Учебные занятия начинаются 1 сентября, оканчиваются в соответствии с календарным учебным графиком через 10 месяцев - 30 июня. Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность учебного занятия - 45 минут.
3. Объем учебной нагрузки обучающихся в период обучения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам составляет не более 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы обучающегося во взаимодействии и без взаимодействия с преподавателем.
4. Общий объем дисциплины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности предусматривает учебную нагрузку в количестве 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 24 академических часов; для подгрупп девушек может быть предусмотрено на освоение основ медицинских знаний.
5. Общий объем дисциплины СГ.04 Физическая культура составляет 46 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины СГ.04 Физическая культура с учетом состояния их здоровья.
6. Промежуточная аттестация обучающихся включается в учебные циклы и проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Все дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, включенные в учебный план, предусматривают промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов (в том числе комплексных) и других форм контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов, дифференцированных зачетов - 10, не включая физическую культуру. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Экзамен (в том числе комплексный экзамен, экзамен по модулю, квалификационный экзамен по модулю) проводится по окончании изучения дисциплины (модуля) или учебных семестров в период промежуточной аттестации.
7. Консультации предусмотрены учебным планом как вид учебных занятий во взаимодействии с преподавателем по дисциплинам (междисциплинарным курсам), предусматривающим экзамен.
8. Самостоятельная работа обучающихся по образовательной программе составляет 48 часов (3,3%). Самостоятельная работа предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.
9. Содержание образовательной программы конкретизировано определением направленности ОП путем ориентации на следующие виды деятельности (по выбору): изготовление различных деталей на токарных станках, наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением.
10. Образовательная программа предусматривает освоение профессии рабочего, должности служащего по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением.
11. По завершению освоения профессиональных модулей ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках, ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением, ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением проводятся экзамены по модулю. По профессиональному модулю ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением проводится квалификационный экзамен, направленный на определение готовности обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности и сформированности компетенций, указанных в

рабочей программе профессионального модуля. Квалификационный экзамен по ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением может быть проведен в формате демонстрационного экзамена.

12. Вариативная часть образовательной программы в объеме 370 академических часов сформирована с учетом содержания профессиональных стандартов, указанных в образовательной программе по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, запроса отрасли и работодателя, требований по освоению компетенций цифровой экономики. Вариативная часть состоит из дополнительного профессионального блока, включающего профессиональный модуль ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением (224 часа) и общепрофессиональную дисциплину ОП.06 Цифровые технологии в профессиональной сфере (50 часов), а также дисциплин, направленных на развитие общих и профессиональных компетенций, на расширение видов деятельности, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника:

ОП.04 Охрана труда - 50 часов;

ОП.05 Основы электротехники - 46 часов.

Дополнительный профессиональный блок, включая освоение компетенций цифровой экономики, составляет более 50% от общего объема вариативной части образовательной программы.

13. Обязательная часть образовательной программы составляет не более 80% от общего объема времени, отведенного на ее освоение, вариативная составляет не менее 20%. На проведение учебных занятий и практики при освоении учебных циклов образовательной программы выделено не менее 70% от объема учебных циклов образовательной программы. Объем каждого профессионального модуля составляет не менее 4 зачетных единиц.

14. Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в форме практической подготовки. Учебная практика, как правило, проводится в учебных мастерских колледжа в объеме 36 часов в неделю. Производственная практика проводится в объеме 36 часов в неделю в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. По каждому виду практики предусмотрена промежуточная аттестация в форме защиты отчета по практике.

15. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.