

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
Должность: и.о. ректора  
Дата подписания: 27.06.2024 17:25:31  
Уникальный программный ключ:  
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины  
«Метрология и стандартизация»**

**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки  
15.03.01 -Машиностроение**

**1. Цель изучения дисциплины:**

формирование у студентов теоретических знаний в области метрологии и стандартизации, определенных умений и практических навыков по работе с измерительным оборудованием и выполнению требований стандартов.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:**

Дисциплина относится к базовой части дисциплин учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Начертательная геометрия и компьютерная графика», «Теория решения изобретательских задач». Знания по дисциплине «Метрология и стандартизация» необходимы обучающимся данного направления для освоения дисциплин: «Физика», «Теоретическая механика», «Основы технологии машиностроения» и защиты выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты.

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля): ОПК-1**

**4. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающиеся должны:  
знать:

ЕСКД, ЕСТД, нормирование точности

основы подготовки производства, технологии испытаний и эксплуатации изделий;

уметь:

применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения

разрабатывать рабочую, проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы

проектировать технологическую подготовку производства, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и готовить к сдаче в эксплуатацию новую продукцию;

владеть:

приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий

методиками разработки рабочей, проектной и технической документации

методами контроля качества испытаний и сдачи в эксплуатацию.

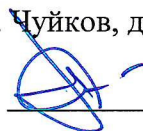
**5. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет 72 часа, из них аудиторные занятия – 36 час., самостоятельная работа – 36 ч.

**6. Вид промежуточной аттестации: зачет, 1 семестр**

**7. Рабочую программу разработал Р.С. Чуйков, доцент кафедры «Станки и инструменты»**

Руководитель образовательной программы

  
\_\_\_\_\_

С.В.Никитин