

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 27.06.2024 17:26:05
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a293a14000

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины «Технология машиностроения»

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01- Машиностроение профиль: Системы автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства

1. Цели изучения дисциплины

Дисциплина «Технология машиностроения» имеет своей целью формирование предметной части базы знаний бакалавра. Как учебная дисциплина, она представляет собой дидактически обоснованную систему знаний и практических навыков проектирования технологических процессов изготовления машин заданного качества в заданном количестве при обеспечении высоких технико-экономических показателей производства.

Задачи изучения дисциплины:

В задачи изучения дисциплины входит:

- а) изучение путей реализации процессов изготовления машин, а также использования технологического оборудования и инструмента;
- б) разработка и применение современных достижений науки и техники в сфере высокоэффективных технологий;
- в) способы повышения качества выпускаемой продукции, технологической эффективности производственных процессов, а также конкурентоспособности выпускаемой продукции и самого машиностроительного производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к вариативной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие дисциплины Б1.В.15 – «Основы инженерного проектирования», Б1.Б.21 – «Материаловедение. Технология конструкционных материалов», Б1.В.17 – «Технологические процессы в машиностроении», Б1.В.10 – «Основы технологии машиностроения».

Знания по дисциплине «Технология машиностроения» необходимы обучающимся данного направления подготовки для успешного выполнения выпускной квалификационной работы.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ПК-5, ПК-11, ПК-14

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основы конструирования и техническую механику; основные правила технологичности изделий и процессов их изготовления; основы подготовки производства, технологии испытаний и эксплуатации изделий.

уметь: применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения; контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий; проектировать технологическую подготовку производства, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и готовить к сдаче в эксплуатацию новую продукцию.

владеть: приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий; приемами и методами обеспечения технологичности изделий и контроля технологической

дисциплины при изготовлении изделий; способами доводки и освоения технологических процессов, методами контроля качества испытаний и сдачи в эксплуатацию

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 180 часов, из них аудиторные занятия – 56 час., самостоятельная работа – 88 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен – 7 семестр.

7. Рабочую программу разработал М. О. Чернышов, к. т. н., доцент кафедры «Технология машиностроения»

Заведующий кафедрой



Р.Ю. Некрасов